

## TECAFORM AH blue - División de semielaborados (barras, placas, tubos)

**Designación química**  
POM-C (Poliacetal (Copolímero))

**Color**  
azul opaco

**Densidad**  
1.41 g/cm<sup>3</sup>

**Características principales**

- alta resistencia mecánica
- Alta tenacidad
- buena resistencia química
- buena mecanizabilidad
- muy buen aislante eléctrico
- fácil de pulir
- difícil de pegar
- buenas propiedades tribológicas

**Sectores estratégicos**

- ingeniería mecánica
- electrónica
- Industria de la Alimentación
- automoción

<b>Propiedades mecánicas</b>	<b>parámetro</b>	<b>valor</b>	<b>unidad</b>	<b>norma</b>	<b>comentario</b>
Resistencia a tracción	50mm/min	67	MPa	DIN EN ISO 527-2	(1) Para ensayo de tracción: probeta tipo 1b
Módulo de elasticidad (ensayo a tracción)	1mm/min	2800	MPa	DIN EN ISO 527-2	(2) Para ensayo a flexión: distancia entre apoyos 64mm, probeta normalizada.
Tensión límite elástico	50mm/min	67	MPa	DIN EN ISO 527-2	(3) Probeta 10x10x10mm
Elongación a la fluencia	50mm/min	9	%	DIN EN ISO 527-2	(4) Probeta 10x10x50mm, rango del módulo entre 0.5 y 1% de compresión.
Elongación a rotura	50mm/min	32	%	DIN EN ISO 527-2	(5) Para el ensayo Charpy: separación soportes 64mm, probeta normalizada. n.b: no rompe
Resistencia a flexión	2mm/min, 10N	91	MPa	DIN EN ISO 178	(6) Probeta espesor 4mm
Módulo de elasticidad (ensayo a flexión)	2mm/min, 10N	2600	MPa	DIN EN ISO 178	
Resistencia a compresión	1%/2% 5mm/min, 10N	20 / 35	MPa	EN ISO 604	
Módulo de compresión	5mm/min, 10N	2300	MPa	EN ISO 604	
Resistencia al impacto (Charpy)	máx. 7,5J	n.b.	kJ/m <sup>2</sup>	DIN EN ISO 179-1eU	
Resistencia al impacto entallado (Charpy)	max. 7,5J	9	kJ/m <sup>2</sup>	DIN EN ISO 179-1eA	
Dureza por indentación de bola		158	MPa	ISO 2039-1	
<b>Propiedades térmicas</b>	<b>parámetro</b>	<b>valor</b>	<b>unidad</b>	<b>norma</b>	<b>comentario</b>
Temperatura de transición vítrea		-60	°C	DIN EN ISO 11357	(1) Encontrado en dominio público.
Temperatura de fusión		166	°C	DIN EN ISO 11357	(2) Encontrado en dominio público. Se recomienda probar el material en las condiciones de la aplicación.
Temperatura de servicio	corto tiempo	140	°C		
Temperatura de servicio	servicio continuo	100	°C		
Expansión térmica (CLTE)	23-60°C, long.	13	10 <sup>-5</sup> K <sup>-1</sup>	DIN EN ISO 11359-1;2	
Expansión térmica (CLTE)	23-100°C, long.	14	10 <sup>-5</sup> K <sup>-1</sup>	DIN EN ISO 11359-1;2	
<b>Propiedades eléctricas</b>	<b>parámetro</b>	<b>valor</b>	<b>unidad</b>	<b>norma</b>	<b>comentario</b>
Resistencia superficial específica	Electrodo de plata, 23°C, 12% h.r.	10 <sup>14</sup>	Ω	DIN IEC 60093	(1) Probeta espesor 20mm
Resistencia volumétrica específica	Electrodo de plata, 23°C, 12% h.r.	10 <sup>14</sup>	Ω*cm	DIN IEC 60093	(2) Probeta espesor 20mm
<b>Otras propiedades</b>	<b>parámetro</b>	<b>valor</b>	<b>unidad</b>	<b>norma</b>	<b>comentario</b>
Absorción de agua	24h / 96h (23°C)	0.05 / 0.1	%	DIN EN ISO 62	(1) Ø ca. 50mm, h=13mm
Resistencia al agua caliente		(+)	-	-	(2) (+)resistencia limitada
Resistencia a la intemperie		-	-	-	(3) -poca resistencia
Resistencia a la llama (UL94)	correspondiente a	HB	-	DIN IEC 60695-11-10;	(4) No aparece en el listado de UL. La información se ha obtenido de la resina, el semielaborado o de una estimación. Se recomienda hacer un ensayo en las mismas condiciones de la aplicación.

Toda nuestra información refleja el estado actual de nuestros conocimientos acerca de nuestros productos y sus aplicaciones. No aseguran ni garantizan la resistencia química, calidad de los productos y su comercialización de forma jurídicamente vinculante. No están diseñados para su uso en implantes médicos o dentales. Las patentes comerciales existentes han de ser respetadas. Los valores aportados son valores medios aproximados y sólo se pueden emplear para la comparación entre materiales. Estos valores están dentro del rango de tolerancia del producto. Por lo tanto, no deben emplearse en aplicaciones con requisitos específicos. Desde Ensinger siempre recomendamos que se pruebe el material antes de utilizarlo en la aplicación. A menos que se indique lo contrario, estos valores se han determinado a partir de materiales fabricados por extrusión y posteriormente mecanizados (barras de Ø40-60mm acorde con la DIN EN 15860). Como las propiedades dependen de las dimensiones y de la orientación del material (especialmente los reforzados con fibra de vidrio), el material no puede utilizarse sin un ensayo aparte bajo circunstancias específicas. El cliente es el único responsable de la calidad e idoneidad de los productos para la aplicación y tiene que probar la viabilidad y procesamiento antes de su uso. Las fichas técnicas están sujetas a una revisión periódica, la actualización más reciente la encontrará en [www.ensinger.es](http://www.ensinger.es). Se reserva el derecho a realizar cambios técnicos.