

TECAMID 6/3 TR natural - Halbzeuge (Rundstäbe, Platten, Hohlstäbe)

Chemische Bezeichnung

PA 6-3-T (Polyamid 6-3-T)

Farhe

hellgelb transparent

Dichte

1,12 g/cm³

Werte wurden direkt nach der Zerspanung ermittelt (Standardklima Deutschland).

Hauptmerkmale

- → hohe Zähigkeit
- → gut chemisch beständig
- → gut zerspanbar
- → gute Wärmeformbeständigkeit
- → spannungsrissempfindlich
- → hohe Festigkeit
- → gut polierbar

Zielindustrien

- → Elektronik
- → Lebensmitteltechnik
- → Maschinenbau
- → Automobilindustrie

Mechanische Eigenschaften	Mess-Parameter	Wert	Einheit	Norm		Kommentar	
Zugfestigkeit	50mm/min	93	MPa	DIN EN ISO 527-2		(1) Für Zugversuch: Probekörper Typ 1b (2) Für Biegeversuch: Stützweite 64mm, Normprüfkörper. (3) Probekörper 10x10x10mm (4) Probekörper 10x10x50mm, Modul zwischen 0,5 und 1% Kompression ermittelt. (5) Für Charpy-Test: Stützweite 64mm, Normprüfkörper. n.b. = ohne Bruch (6) Probekörper mit 4mm Dicke	
Zug-Elastizitätsmodul	1mm/min	2800	MPa	DIN EN ISO 527-2	1)		
Streckspannung	50mm/min	93	MPa	DIN EN ISO 527-2			
Streckdehnung (Zugversuch)	50mm/min	7	%	DIN EN ISO 527-2	_		
Bruchdehnung (Zugversuch)	50mm/min	49	%	DIN EN ISO 527-2	_		
Biegefestigkeit	2mm/min, 10 N	117	MPa	DIN EN ISO 178	2)		
Biege-Elastizitätsmodul	2mm/min, 10 N	2800	MPa	DIN EN ISO 178	_		
Druckfestigkeit	1% / 2% 5mm/min, 10 N	21 / 37	MPa	EN ISO 604	3)		
Druck-Elastizitätsmodul	5mm/min, 10 N	2400	MPa	EN ISO 604	4)		
Schlagzähigkeit (Charpy)	max. 7,5J	n.b.	kJ/m ²	DIN EN ISO 179-1eU	5)		
Kerbschlagzähigkeit (Charpy)	max. 7,5J	7	kJ/m ²	DIN EN ISO 179-1eA			
Kugeldruckhärte		150	MPa	ISO 2039-1	6)		
Thermische Eigenschaften	Mess-Parameter	Wert	Einheit	Norm		Kommentar	
Glasübergangstemperatur		148	°C	DIN EN ISO 11357	1)	(1) Literaturwerte. (2) n.a. = nicht zutreffend (3) Anwendungstemperaturen entstammen der Literatur und dürfen nicht ohne individuelle Prüfung hinsichtlich Anwendungsbedingungen genutzt werden.	
Schmelztemperatur		n.a.	°C	DIN EN ISO 11357	2)		
Einsatztemperatur	kurzzeitig	120	°C		3)		
Einsatztemperatur	dauernd	100	°C				
Wärmeausdehnung (CLTE)	23-60°C, längs	12	10 ⁻⁵ K ⁻¹	DIN EN ISO 11359-1;2			
Wärmeausdehnung (CLTE)	23-100°C, längs	12	10 ⁻⁵ K ⁻¹	DIN EN ISO 11359-1;2			
Spezifische Wärmekapazität		1.6	J/(g*K)	ISO 22007-4:2008			
Wärmeleitfähigkeit		0.36	W/(K*m)	ISO 22007-4:2008	_		
Elektrische Eigenschaften	Mess-Parameter	Wert	Einheit	Norm	-	Kommentar	
spezifischer Oberflächenwiderstand		10 ¹⁴	Ω	-			
spezifischer Durchgangswiderstand		10 ¹⁴	Ω*cm	-			
Sonstige Eigenschaften	Mess-Parameter	Wert	Einheit	Norm		Kommentar	
Wasseraufnahme	24h / 96h (23°C)	0.3 / 0.6	%	DIN EN ISO 62	1)	(1) Ø ca. 50mm, h=13mm	
Beständigkeit gegen heißes Wasser/ Laugen		(+)		-	2)	(2) (+) bedingt beständig (3) - unbeständig (4) Entsprechend bedeutet	
Verhalten bei Freibewitterung		-		-	3)	keine Listung bei UL (Yellow Card). Die Information kann	
Brennverhalten (UL94)	gelistet (Wert bei 0,88mm)	V2		DIN IEC 60695-11-10;	4)		
		_					

Unsere Informationen und Angaben entsprechen dem heutigen Stand unserer Kenntnisse und sollen über unsere Produkte und deren Anwendungsmöglichkeiten informieren. Sie haben somit nicht die Bedeutung die chemische Beständigkeit, die Beschaffenheit der Produkte und die Handelsfähigkeit rechtlich verbindlich zuzusichern oder zu garantieren. Unsere Produkte sind nicht für eine Verwendung in medizinischen oder zahnmedizinischen Implantaten bestimmt. Etwa bestehende gewerbliche Schutzrechte sind zu berücksichtigen. Die aufgeführten Werte und Informationen sind keine Mindest- oder Höchstwerte, sondern Richtwerte, die vor allem für Vergleichszwecke zur Materialauswahl verwendet werden können. Diese Werte liegen im normalen Toleranzbereich der Produkteigenschaften, jedoch stellen sie keine zugesicherten Eigenschaftswerte dar und sollten demnach nicht zu Spezifikationszwecken herangezogen werden. Soweit nicht anders vermerkt, wurden die Werte aus Versuchen an Referenzabmessungen (in der Regel Rundstäbe mit Durchmesser 40-60mm nach DIN EN 15860) an extrudierten und zerspanten Prüfkrörpen ermittelt. Da die Eigenschaften von den Dimensionen der Halbzeuge und der Orientierung im Bauteil (insbesondere bei verstärkten Werkstoffen) abhängen, dürfen die Werkstoffen nicht ohne gesonderte Prüfung im Einzelfall eingesetzt werden! Der Kunde ist allein verantwortlich für die Qualität und die Eignung der Produkte für die Anwendung und hat die Verwendung und Verarbeitung vor dem Gebrauch zu testen. Datenblattwerte unterliegen einer regelmäßigen Überprüfung, die aktuellen Stände finden Sie unter www.ensingerplastics.com. Technische Änderungen vorbehalten.

genutzt werden.