

TECAMID 6/3 TR natural - półwyroby (pręty, płyty, rury)

Oznaczenie chemiczne

PA 6-3-T (poliamid 6-3-T)

kolor

lekki żółty transparentny

Gęstość

1.12 g/cm³

Dane generowane bezpośrednio po obróbce (klimat standardowy w Niemczech)

Główne cechy

- wysoka ciągliwość
- dobra odporność chemiczna
- dobra obrabialność
- dobra odporność na odkształcenia termiczne
- wrażliwy na pęknięcia naprężeniowe
- wysoka wytrzymałość
- łatwy do polerowania

Obszar zastosowania

- elektronika
- przemysł spożywczy
- budowa maszyn
- motoryzacja

Właściwości mechaniczne	parametr	wartość	jednostka	norma	komentarz
Wytrzymałość na rozciąganie	50mm/min	93	MPa	DIN EN ISO 527-2	(1) do próby ciągnięcia: próbka typ 1b
Moduł elastyczności (próba zrywania)	1mm/min	2800	MPa	DIN EN ISO 527-2	(2) próba zginania: próbka wg normy; szerokość podpór 64mm
Granica plastyczności	50mm/min	93	MPa	DIN EN ISO 527-2	(3) próbka 10x10x10mm
Wydłużenie przy granicy plastyczności	50mm/min	7	%	DIN EN ISO 527-2	(4) próbka 10x10x50mm; zakres modułu między 0,5 i 1% kompresji
Wydłużenie przy zerwaniu	50mm/min	49	%	DIN EN ISO 527-2	(5) do testu Charpy'iego: rozstaw podpór 64mm, próbka znormalizowana n.b. = bez złamania
Wtrzymaność na zginanie	2mm/min, 10 N	117	MPa	DIN EN ISO 178	(2)
Moduł elastyczności (próba zginania)	2mm/min, 10 N	2800	MPa	DIN EN ISO 178	(6) próbka o grubości 4mm
Wytrzymałość na ściskanie	1% / 2% 5mm/min, 10 N	21 / 37	MPa	EN ISO 604	(3)
Współczynnik sprężystości objętościowej	5mm/min, 10 N	2400	MPa	EN ISO 604	(4)
Udarność (Charpy)	max. 7,5J	n.b.	kJ/m ²	DIN EN ISO 179-1eU	(5)
Udarność z korbem (Charpy)	max. 7,5J	7	kJ/m ²	DIN EN ISO 179-1eA	
Twardość - indentacja kulki		150	MPa	ISO 2039-1	(6)
Właściwości termiczne	parametr	wartość	jednostka	norma	komentarz
Temperatura zeszczenia		148	°C	DIN EN ISO 11357	(1)
Temperatura topnienia		n.a.	°C	DIN EN ISO 11357	(2)
Temperatura użytkowa	krótkotrwała	120	°C		(3)
Temperatura użytkowa	długotrwała	100	°C		
Rozszerzalność termiczna	23-60°C, dł.	12	10 ⁻⁵ K ⁻¹	DIN EN ISO 11359-1;2	
Rozszerzalność termiczna	23-100°C, dł.	12	10 ⁻⁵ K ⁻¹	DIN EN ISO 11359-1;2	
Pojemność cieplna właściwa		1.6	J/(g*K)	ISO 22007-4:2008	
Przewodność termiczna		0.36	W/(K*m)	ISO 22007-4:2008	
Właściwości elektryczne	parametr	wartość	jednostka	norma	komentarz
Rezystywność powierzchniowa		10 ¹⁴	Ω	-	
Rezystywność skośna		10 ¹⁴	Ω*cm	-	
Inne właściwości	parametr	wartość	jednostka	norma	komentarz
Wchłanianie wody	24h / 96h (23°C)	0.3 / 0.6	%	DIN EN ISO 62	(1) Ø ok. 50mm, h=13mm
Odporność na gorącą wodę / zasady		(+)		-	(2) (+) ograniczona odporność
Wpływ warunków atmosferycznych		-		-	(3) - słaba odporność
Palność (UL94)	na liście UL (wartość przy 0,88mm)	V2		DIN IEC 60695-11-10;	(4) 'odpowiednik' oznacza brak pozycji na liście UL (Yellow Card). Informacja może pochodzić z surowca, półwyrobu lub oceny i nie może być używana bez indywidualnych testów na wzgląd na różne warunki użytkowania

Nasze informacje i dane odzwierciedlają obecny stan naszej wiedzy i mają na celu poinformowanie o naszych produktach i ich zastosowaniach. Nie zapewniają one ani nie gwarantują w prawnie wiążący sposób odporności chemicznej, jakości produktu i możliwości ich zbycia. Nasze produkty nie są przeznaczone do stosowania jako implanty. Należy zwrócić uwagę na istniejące patenty handlowe. Podane dane i informacje nie są wartościami minimalnymi ani maksymalnymi, ale wskazówką, która może służyć głównie dla celów porównawczych przy wyborze materiału. Wartości mieszczą się w normalnym zakresie tolerancji produktu i nie stanowią gwarancji właściwości. Stąd nie mogą być użyte dla specyfikacji określonego zastosowania. Jeżeli nie jest to inaczej zaznaczone, podane wartości są określone na podstawie badań na referencyjnych średnicach (typowo pręty o średnicy 40-60 mm wg DIN EN 15860) wylaczanych, odlewanych, prasowanych tłocznie i obrabianych próbkach. Ponieważ właściwości zależą od wymiarów półwyrobu i orientacji komponentów (zwłaszcza w typach wzmacnionych), materiał nie może być używany bez odrębnego badania przy indywidualnych warunkach Karty materiałowe podlegają okresowemu przeglądowi. Najbardziej aktualne wersje można znaleźć na stronie internetowej www.ensingerplastics.com. Zmiany techniczne zastrzeżone.