

TECAMID 6/3 TR natural - Sklad polotovarů

Chemické označení

PA 6-3-T (Polyamid 6-3-T)

Barva

světle žlutá průhledný

Hustota

1.12 g/cm³

Data generated directly after machining (standard climate Germany).

Hlavní funkce

- vysoká houževnatost
- dobrá chemická odolnost
- dobrá obrobiteľnosť
- dobrá teplotní stálost
- citlivé na praskání
- vysoká pevnost
- snadné leštění

Cílený průmysl

- elektronika
- potravinové technologie
- strojní inženýrství
- automobilový průmysl

Mechanické vlastnosti	parametr	hodnota	jednotka	norma	komentář
Pevnost v tahu	50mm/min	93	MPa	DIN EN ISO 527-2	(1) For tensile test: specimen type 1b
Modul pružnosti (tahová zkouška)	1mm/min	2800	MPa	DIN EN ISO 527-2	1) (2) For flexural test: support span 64mm, norm specimen.
Pevnost v tahu	50mm/min	93	MPa	DIN EN ISO 527-2	(3) Specimen 10x10x10mm
Prodloužení	50mm/min	7	%	DIN EN ISO 527-2	(4) Specimen 10x10x50mm, modulus range between 0.5 and 1% compression.
Prodloužení v momentě prasknutí	50mm/min	49	%	DIN EN ISO 527-2	(5) For Charpy test: support span 64mm, norm specimen.
Pevnost v ohybu	2mm/min, 10 N	117	MPa	DIN EN ISO 178	2) n.b. = not broken
Moduly elasticity (zkouška ohybem)	2mm/min, 10 N	2800	MPa	DIN EN ISO 178	(6) Specimen in 4mm thickness
Síla komprese	1% / 2% 5mm/min, 10 N	21 / 37	MPa	EN ISO 604	3)
Moduly komprese	5mm/min, 10 N	2400	MPa	EN ISO 604	4)
Nárazová síla (Charpy)	max. 7,5J	n.b.	kJ/m ²	DIN EN ISO 179-1eU	5)
Zkouška rázem v ohybu (Charpy)	max. 7,5J	7	kJ/m ²	DIN EN ISO 179-1eA	
Tvrdost vrubu kuličky		150	MPa	ISO 2039-1	6)
Teplotní vlastnosti	parametr	hodnota	jednotka	norma	komentář
Teplota skelného přechodu		148	°C	DIN EN ISO 11357	1) (1) Found in public sources.
Teplota tání		n.a.	°C	DIN EN ISO 11357	2) (2) n.a. = not applicable
Provozní teplota	short term	120	°C		3) (3) Found in public sources.
Provozní teplota	long term	100	°C		Individual testing regarding application conditions is mandatory.
Teplotní roztažnost (CLTE)	23-60°C, long.	12	10 ⁻⁵ K ⁻¹	DIN EN ISO 11359-1;2	
Teplotní roztažnost (CLTE)	23-100°C, long.	12	10 ⁻⁵ K ⁻¹	DIN EN ISO 11359-1;2	
Specifické teplo		1.6	J/(g*K)	ISO 22007-4:2008	
Teplotní vodivost		0.36	W/(K*m)	ISO 22007-4:2008	
Elektrické vlastnosti	parametr	hodnota	jednotka	norma	komentář
Specifický povrchový odpor		10 ¹⁴	Ω	DIN IEC 60093	
Zvláštní odolnost		10 ¹⁴	Ω*cm	DIN IEC 60093	
Ostatní vlastnosti	parametr	hodnota	jednotka	norma	komentář
Absorbce vody	24h / 96h (23°C)	0.3 / 0.6	%	DIN EN ISO 62	1) (1) Ø ca. 50mm, h=13mm
Odolnost vůči horké vodě		(+)	-	-	2) (2) (+) limited resistance
Odolnost vůči povětrnostním vlivům		-	-	-	3) (3) - poor resistance
Hořlavost (UL94)	listed (value at 0.88mm)	V2		DIN IEC 60695-11-10;	4) (4) Corresponding means no listing at UL (yellow card). The information might be taken from resin, stock shape or estimation. Individual testing regarding application conditions is mandatory.

Uvedené informace a prohlášení odrážejí současný stav našich znalostí a informují o našich produktech a jejich aplikacích. Právně závazným způsobem nezaručují ani nezaručují chemickou odolnost, kvalitu výrobků a jejich prodejnost. Naše výrobky nejsou definovány pro použití v lékařských nebo zubních implantátech. Je třeba dodržovat stávající komerční patenty. Odpovídající hodnoty a informace nejsou žádné minimální nebo maximální hodnoty, ale směrné hodnoty, které lze použít především pro účely srovnání pro výběr materiálu. Tyto hodnoty jsou v rozsahu normální tolerance vlastností produktu a nepředstavují zaručené hodnoty vlastností. Proto se nesmějí používat pro účely specifikace. Pokud není uvedeno jinak, byly tyto hodnoty stanoveny zkouškami při referenčních rozměrech (typicky tyče o průměru 40-60 mm podle DIN EN 15860) na extrudovaném a opracovaném vzorku. Protože vlastnosti závisí na rozměrech polotovarů a orientaci v konstrukční součásti (zejména ve vyztužených ocelích), nelze materiál za zvláštních okolností použít bez samostatného testování. Za kvalitu a vhodnost produktů pro danou aplikaci nese výhradně odpovědnost zákazník a musí před použitím otestovat použití a zpracování. Hodnoty datových listů jsou pravidelně přezkoumávány, nejnovější aktualizaci najdete na www.ensingerplastics.com. Technické změny vyhrazeny.