

ТЕСАРЕЕК SM XP109 black - Заготовки (стержни, плиты, втулки)

Химическое обозначение

РЕЕК (Полиэфирэфиркетон)

Цвет

черный непрозрачный

Плотность

1.51 g/cm³

Наполнитель

углеволокно, Фторопласт-4

Процесс производства: компрессионное формование

Основные характеристики

- огнестойкий (по своей сути)
- хорошая теплостойкость
- стоек к гидролизу и горячему пару
- хорошо поддается механической обработке
- хорошие свойства скольжения и стойкости к износу

Отрасли применения

- Нефтяная и газовая промышленность

<i>Механические свойства</i>	<i>параметр</i>	<i>значение</i>	<i>единица измерения</i>	<i>Норматив</i>	<i>комментарий</i>
Прочность при растяжении		82	МПа	ASTM D 638	
Удлинение при разрыве		2	%	ASTM D 638	
Прочность при изгибе		127	МПа	ASTM D 790	
Модуль упругости (при изгибе)		8200	МПа	ASTM D 790	
<i>Тепловые свойства</i>	<i>параметр</i>	<i>значение</i>	<i>единица измерения</i>	<i>Норматив</i>	<i>комментарий</i>
Температура плавления	DSC	342	°C	-	

→ ТЕСАРЕЕК продукты на основе полимера Victrex® РЕЕК

Указанные данные и сведения соответствуют сегодняшнему состоянию наших знаний и предназначены для информирования о нашей продукции и о возможностях ее применения. Эти данные не гарантируют определенные свойства материалов, их химическую стойкость или их пригодность для конкретной цели эксплуатации на законном основании. Наша продукция не предназначена для использования в медицинских и стоматологических имплантатах. Существующие торговые патенты должны быть соблюдены. Представленные значения и сведения не являются минимальными или максимальными значениями. Указанные здесь данные предназначены в первую очередь для целей сравнения материалов при их выборе. Эти значения находятся в пределах норм допустимого диапазона свойств продукта и не гарантируют значение указанных свойств. Поэтому они не должны быть использованы для конкретной цели применения без предварительной проверки. Если не указано иное, эти значения были получены в результате испытаний эталонных образцов (обычно стержни диаметром 40-60 мм в соответствии с DIN EN 15860) произведенных компрессионным формованием и подверженных механической обработке. Поскольку свойства материалов существенно зависят от размеров заготовки и ориентации компонентов в них (особенно у армированных марок), материалы не могут быть использованы без отдельного тестирования в соответствии с индивидуальными обстоятельствами применения. Клиент несет полную ответственность за качество и пригодность материала в индивидуальных условиях эксплуатации, а также за испытание материала перед его применением для подтверждения возможности его использования в индивидуальных условиях эксплуатации. Лист с техническими данными подлежит периодическому пересмотру, самые последние обновления можно найти на www.ensingerplastics.com. Технические изменения защищены.