TECATRON PPS CM XP64 natural - Заготовки (стержни, плиты, втулки)

Химическое обозначение
PPS (Полифениленсульфид)

Цвет
бежевый непрозрачный

Плотность
1.7 g/cm^3

Наполнитель
стекловолокно 40%

Основные характеристики
- высокая стабильность размеров
- хорошая химическая стойкость
- высокая стойкость к ползучести
- хорошая теплостойкость
- стойкий к излучениям высокой энергии (радиации)
- высокая жесткость
- высокая прочность

Отрасли применения
- Нефтяная и газовая промышленность

Процесс производства: компрессионное формование

Механические свойства	*параметр*	*значение*	*единица измерения*	*Норматив*	*комментарий*
Прочность при растяжении		42	MPa	ASTM D 638	
Модуль упругости (при растяжении)		6200	MPa	ASTM D 638	
Удлинение при разрыве		1.1	%	ASTM D 638	
Прочность при изгибе		75	MPa	ASTM D 790	
Модуль упругости (при изгибе)		8200	MPa	ASTM D 790	
Прочность на сжатие		172	MPa	ASTM D 695	
Модуль всестороннего сжатия		3900	MPa	ASTM D 695	
Твердость по Шору	Шор D	88		ASTM D 2240	

Тепловые свойства	*параметр*	*значение*	*единица измерения*	*Норматив*	*комментарий*
Температура тепловой деформации		112	°C	ASTM D 648	

Указанные данные и сведения соответствуют сегодняшнему состоянию наших знаний и предназначены для информирования о нашей продукции и о возможностях ее применения. Эти данные не гарантируют определенные свойства материалов, их химическую стойкость или их пригодность для конкретной цели эксплуатации на законном основании. Наша продукция не предназначена для использования в медицинских и стоматологических имплантатах. Существующие торговые патенты должны быть соблюдены. Представленные значения и сведения не являются минимальными или максимальными значениями. Указанные здесь данные предназначены в первую очередь для целей сравнения материалов при их выборе. Эти значения находятся в пределах норм допустимого диапазона свойств продукта и не гарантируют значение указанных свойств. Поэтому они недолжны быть использованы для конкретной цели применения без предварительной проверки. Если не указано иное, эти значения были получены в результате испытаний эталонных образцов (обычно стержни диаметром 40-60 мм в соответствии с DIN EN 15860) произведенных компрессионным формованием и подверженных механической обработке. Поскольку свойства материалов существенно зависят от размеров заготовки и ориентации компонентов в них (особенно у армированных марок), материалы не могут быть использованы без отдельного тестирования в соответствии с индивидуальными обстоятельствами применения. Клиент несет полную ответственность за качество и пригодность материала в индивидуальных условиях эксплуатации, а также за испытание материала перед его применением для подтверждения возможности его использования в индивидуальных условиях эксплуатации. Лист с техническими данными подлежит периодическому пересмотру, самые последние обновления можно найти на www.ensingerplastics.com. Технические изменения защищены.