

TECATRON PPS CM XP64 natural - Заготовки (стержни, плиты, втулки)

Химическое обозначение

PPS (Полифениленсульфид)

Цвет

бежевый непрозрачный

Плотность

1.7 g/cm³

Наполнитель

стекловолокно 40%

Основные характеристики

- высокая стабильность размеров
- хорошая химическая стойкость
- высокая стойкость к ползучести
- хорошая теплостойкость
- стойкий к излучениям высокой энергии (радиации)
- высокая жесткость
- высокая прочность

Отрасли применения

- Нефтяная и газовая промышленность

Процесс производства: компрессионное формование

| Механические свойства | параметр | значение | единица измерения | Норматив | комментарий |
|-----------------------------------|----------|----------|-------------------|-------------|-------------|
| Прочность при растяжении | | 42 | МПа | ASTM D 638 | |
| Модуль упругости (при растяжении) | | 6200 | МПа | ASTM D 638 | |
| Удлинение при разрыве | | 1.1 | % | ASTM D 638 | |
| Прочность при изгибе | | 75 | МПа | ASTM D 790 | |
| Модуль упругости (при изгибе) | | 8200 | МПа | ASTM D 790 | |
| Прочность на сжатие | | 172 | МПа | ASTM D 695 | |
| Модуль всестороннего сжатия | | 3900 | МПа | ASTM D 695 | |
| Твердость по Шору | Шор D | 88 | | ASTM D 2240 | |
| Тепловые свойства | параметр | значение | единица измерения | Норматив | комментарий |
| Температура тепловой деформации | | 112 | °C | ASTM D 648 | |

Указанные данные и сведения соответствуют сегодняшнему состоянию наших знаний и предназначены для информирования о нашей продукции и о возможностях ее применения. Эти данные не гарантируют определенные свойства материалов, их химическую стойкость или их пригодность для конкретной цели эксплуатации на законном основании. Наша продукция не предназначена для использования в медицинских и стоматологических имплантатах. Существующие торговые патенты должны быть соблюдены. Представленные значения и сведения не являются минимальными или максимальными значениями. Указанные здесь данные предназначены в первую очередь для целей сравнения материалов при их выборе. Эти значения находятся в пределах норм допустимого диапазона свойств продукта и не гарантируют значение указанных свойств. Поэтому они не должны быть использованы для конкретной цели применения без предварительной проверки. Если не указано иное, эти значения были получены в результате испытаний эталонных образцов (обычно стержни диаметром 40-60 мм в соответствии с DIN EN 15860) произведенных компрессионным формованием и подверженных механической обработке. Поскольку свойства материалов существенно зависят от размеров заготовки и ориентации компонентов в них (особенно у армированных марок), материалы не могут быть использованы без отдельного тестирования в соответствии с индивидуальными обстоятельствами применения. Клиент несет полную ответственность за качество и пригодность материала в индивидуальных условиях эксплуатации, а также за испытание материала перед его применением для подтверждения возможности его использования в индивидуальных условиях эксплуатации. Лист с техническими данными подлежит периодическому пересмотру, самые последние обновления можно найти на www.ensingerplastics.com. Технические изменения защищены.