

TECATRON PPS CM XP64 natural - półwyroby (pręty, płyty, rury)

Oznaczenie chemiczne

PPS (siarczek polifenylenowy)

kolor

beżowy nieprzezroczysty

Gęstość

1.7 g/cm³

Dodatki

40% włókna szklanego

proces produkcyjny: odlewanie tłoczne

Główne cechy

- wysoka stabilność wymiarowa
- dobra odporność chemiczna
- wysoka odporność na pełzanie
- dobra odporność na odkształcenia termiczne
- odporny na promieniowanie wysoko energetyczne
- wysoka sztywność
- wysoka wytrzymałość

Obszar zastosowania

- przemysł paliwowy

<i>Właściwości mechaniczne</i>	<i>parametr</i>	<i>wartość</i>	<i>jednostka</i>	<i>norma</i>	<i>komentarz</i>
Wytrzymałość na rozciąganie		42	MPa	ASTM D 638	
Moduł elastyczności (próba zrywania)		6200	MPa	ASTM D 638	
Wydłużenie przy zerwaniu		1.1	%	ASTM D 638	
Wytrzymałość na zginanie		75	MPa	ASTM D 790	
Moduł elastyczności (próba zginania)		8200	MPa	ASTM D 790	
Wytrzymałość na ściskanie		172	MPa	ASTM D 695	
Współczynnik sprężystości objętościowej		3900	MPa	ASTM D 695	
Twardość Shore'a	Shore D	88		ASTM D 2240	
<i>Właściwości termiczne</i>	<i>parametr</i>	<i>wartość</i>	<i>jednostka</i>	<i>norma</i>	<i>komentarz</i>
Temperatura odkształcenia cieplnego		112	°C	ASTM D 648	

Nasze informacje i dane odzwierciedlają obecny stan naszej wiedzy i mają na celu poinformowanie o naszych produktach i ich zastosowaniach. Nie zapewniają one ani nie gwarantują w prawnie wiążący sposób odporności chemicznej, jakości produktu i możliwości ich zbycia. Nasze produkty nie są przeznaczone do stosowania jako implanty. Należy zwrócić uwagę na istniejące patenty handlowe. Podane dane i informacje nie są wartościami minimalnymi ani maksymalnymi, ale wskazówką, która może służyć głównie dla celów porównawczych przy wyborze materiału. Wartości mieszczą się w normalnym zakresie tolerancji produktu i nie stanowią gwarancji właściwości. Stąd nie mogą być użyte dla specyfikacji określonego zastosowania. Jeżeli nie jest to inaczej zaznaczone, podane wartości są określone na podstawie badań na referencyjnych średnicach (typowo pręty o średnicy 40-60 mm wg DIN EN 15860) prasowanych tłocznie i obrabianych próbkach. Ponieważ właściwości zależą od wymiarów półwyrobu i orientacji komponentów (zwłaszcza w typach wzmocnionych), materiał nie może być używany bez odrębnego badania przy indywidualnych warunkach Karty materiałowe podlegają okresowemu przeglądowi. Najbardziej aktualne wersje można znaleźć na stronie internetowej www.ensingerplastics.com. Zmiany techniczne zastrzeżone.