

## TECATRON PPS CM XP83 black - Заготовки (стержни, плиты, втулки)

### Химическое обозначение

PPS (Полифениленсульфид)

### Цвет

черный непрозрачный

### Плотность

1.43 g/cm<sup>3</sup>

### Наполнитель

углеволокно, графит, Фторопласт-4

Процесс производства: компрессионное формование

### Основные характеристики

- высокая стабильность размеров
- хорошая химическая стойкость
- высокая стойкость к ползучести
- хорошая теплостойкость
- стойкий к излучениям высокой энергии (радиации)
- высокая жесткость
- высокая прочность

### Отрасли применения

- Нефтяная и газовая промышленность

Механические свойства	параметр	значение	единица измерения	Норматив	комментарий
Прочность при растяжении		35	МПа	ASTM D 638	
Удлинение при разрыве		1.5	%	ASTM D 638	
Прочность при изгибе		53	МПа	ASTM D 790	
Твердость по Шору	Шор D	88	МПа	ASTM D 2240	

Указанные данные и сведения соответствуют современному состоянию наших знаний и предназначены для информирования о нашей продукции и о возможностях ее применения. Эти данные не гарантируют определенных свойства материалов, их химическую стойкость или их пригодность для конкретной цели эксплуатации на законном основании. Наша продукция не предназначена для использования в медицинских и стоматологических имплантатах. Существующие торговые патенты должны быть соблюдены. Представленные значения и сведения не являются минимальными или максимальными значениями. Указанные здесь данные предназначены в первую очередь для целей сравнения материалов при их выборе. Эти значения находятся в пределах норм допустимого диапазона свойств продукта и не гарантируют значения указанных свойств. Поэтому они не должны быть использованы для конкретной цели применения без предварительной проверки. Если не указано иное, эти значения были получены в результате испытаний эталонных образцов (обычно стержни диаметром 40-60 мм в соответствии с DIN EN 15860) произведенных компрессионным формованием и подверженных механической обработке. Поскольку свойства материалов существенно зависят от размеров заготовки и ориентации компонентов в них (особенно у армированных марок), материалы не могут быть использованы без отдельного тестирования в соответствии с индивидуальными обстоятельствами применения. Клиент несет полную ответственность за качество и пригодность материала в индивидуальных условиях эксплуатации, а также за испытание материала перед его применением для подтверждения возможности его использования в индивидуальных условиях эксплуатации. Лист с техническими данными подлежит периодическому пересмотру, самые последние обновления можно найти на [www.ensingerplastics.com](http://www.ensingerplastics.com). Технические изменения защищены.