TECAPEEK CM XP91 natural - Halbzeuge (Rundstäbe, Platten, Hohlstäbe)

Chemische Bezeichnung
PEEK (Polyetheretherketon)

Farbe
beige opak

Dichte
1,56 g/cm^3

Zusätze
Glasfasern

Hauptmerkmale
- inhärent flammwidrig
- gute Wärmeformbeständigkeit
- hydrolyse- und heißdampfbeständig
- gut zerspanbar
- gute Gleit- Reibeigenschaften

Zielindustrien
- Öl- und Gasindustrie

Herstellungsverfahren: Compression Moulding

Mechanische Eigenschaften	*Mess-Parameter*	*Wert*	*Einheit*	*Norm*	*Kommentar*
Zugfestigkeit		89	MPa	ASTM D 638	
Zug-Elastizitätsmodul		8200	MPa	ASTM D 638	
Bruchdehnung (Zugversuch)		2.1	%	ASTM D 638	
Biegefestigkeit		144	MPa	ASTM D 790	
Biege-Elastizitätsmodul		6800	MPa	ASTM D 790	
Shore Härte	Shore D	91		ASTM D 2240	
Thermische Eigenschaften	*Mess-Parameter*	*Wert*	*Einheit*	*Norm*	*Kommentar*
Schmelztemperatur	DSC	342	°C	-	

- TECAPEEK Produkte basieren auf Victrex® PEEK Polymer.

Unsere Informationen und Angaben entsprechen dem heutigen Stand unserer Kenntnisse und sollen über unsere Produkte und deren Anwendungsmöglichkeiten informieren. Sie haben somit nicht die Bedeutung die chemische Beständigkeit, die Beschaffenheit der Produkte und die Handelsfähigkeit rechtlich verbindlich zuzusichern oder zu garantieren. Unsere Produkte sind nicht für eine Verwendung in medizinischen oder zahnmedizinischen Implantaten bestimmt. Etwa bestehende gewerbliche Schutzrechte sind zu berücksichtigen. Die aufgeführten Werte und Informationen sind keine Mindest- oder Höchstwerte, sondern Richtwerte, die vor allem für Vergleichszwecke zur Materialauswahl verwendet werden können. Diese Werte liegen im normalen Toleranzbereich der Produkteigenschaften, jedoch stellen sie keine zugesicherten Eigenschaftswerte dar und sollten demnach nicht zu Spezifikationszwecken herangezogen werden. Soweit nicht anders vermerkt, wurden die Werte aus Versuchen an Referenzabmessungen (in der Regel Rundstäbe mit Durchmesser 40-60mm nach DIN EN 15860) an formgepressten und zerspanten Prüfkörpern ermittelt. Da die Eigenschaften von den Dimensionen der Halbzeuge und der Orientierung im Bauteil (insbesondere bei verstärkten Werkstoffen) abhängen, dürfen die Werkstoffe nicht ohne gesonderte Prüfung im Einzelfall eingesetzt werden! Der Kunde ist allein verantwortlich für die Qualität und die Eignung der Produkte für die Anwendung und hat die Verwendung und Verarbeitung vor dem Gebrauch zu testen. Datenblattwerte unterliegen einer regelmäßigen Überprüfung, die aktuellen Stände finden Sie unter www.ensinger-online.com. Technische Änderungen vorbehalten.

Ensinger GmbH
Rudolf-Diesel-Str. 8
71154 Nufringen - Deutschland

Tel +49 7032 819 0
Fax +49 7032 819 100
ensingerplastics.com

Stand: 07.01.2019

Version: AC