

TECAPEEK CM XP98 black - Semiacabados

Designação Química

PEEK (Poli-éter-éter-cetona)

Cor

preto opaco

Densidade

1.43 g/cm³

Aditivos

fibras de carbono

processo de produção: moldagem por compressão

Características principais

- inerentemente retardante de chama
- boa temperatura de deflexão
- resistente a hidrólise e vapor superaquecido
- boa usinabilidade
- boas propriedades de deslize

Indústrias-alvo

- indústria de petróleo e gás

Propriedades mecânicas	parâmetro	valor	unidade	norma	comentário
Resistência a tração		126	MPa	ASTM D 638	
Módulo de elasticidade (teste de tração)		9600	MPa	ASTM D 638	
Alongamento na ruptura		2.2	%	ASTM D 638	
Resistência a flexão		210	MPa	ASTM D 790	
Módulo de elasticidade (teste de flexão)		11000	MPa	ASTM D 790	
Resistência a compressão		181	MPa	ASTM D 695	
Dureza Shore D	Shore D	93		ASTM D 2240	
Propriedades térmicas	parâmetro	valor	unidade	norma	comentário
Temperatura de fusão	DSC	342	°C	-	
Temperatura de distorção térmica		> 237	°C	ASTM D 648	
Propriedades elétricas	parâmetro	valor	unidade	norma	comentário
Resistência superficial		10 ⁶	Ω	-	

→ Semiacabados TECAPEEK são baseados em resina VICTREX® PEEK.

Nossas informações e declarações refletem o estado atual de nosso conhecimento e informam sobre os nossos produtos e suas aplicações. Eles não asseguram ou garantem a resistência química, qualidade dos produtos e sua comercialização, de forma juridicamente legal. Nossos produtos não são recomendados para uso em implantes médicos ou odontológicos. Patentes comerciais existentes têm que ser observadas. Os dados e informações declarados não possuem valores mínimos ou máximos, mas valores de referência que podem ser utilizados principalmente para fins de comparação para a seleção de material. Esses valores estão dentro da faixa de tolerância normal das propriedades do produto e não representam valores de propriedade garantidos. Por isso, eles não devem ser usados para propósitos de especificações. Salvo disposição em contrário, estes valores foram determinados por testes em dimensões de referência (normalmente barras com diâmetro de 40-60 mm de acordo com DIN EN 15860) na amostra de extrudados e usinados. Como as propriedades dependem das dimensões dos produtos semi-acabados e a orientação em que o componente (especialmente nos materiais com carga), o material não pode ser utilizado sem a realização de um ensaio específico em circunstâncias individuais. O cliente é o único responsável pela qualidade e adequação dos produtos para a aplicação e tem que testar o uso e processamento antes da utilização. Valores da folha de dados estão sujeitos a revisões periódicas, a atualização mais recente pode ser encontrada em www.ensingerplastics.com. Alterações técnicas reservadas.