TECAPEEK CM XP98 black - División de semielaborados

Designación química
PEEK (Polietereterecetona)

Color
negro opaco

Densidad
1.43 g/cm^3

Carga
fibra de carbono

Proceso de fabricación: moldeo por compresión

Características principales
- retardante a la llama inherente
- alta temperatura de deformación bajo carga (HDT)
- resistente a la hidrólisis y al vapor
- buena mecanizabilidad
- buenas propiedades tribológicas

Sectores estratégicos
- industria del petróleo y gas

Propiedades mecánicas	*parámetro*	*valor*	*unidad*	*norma*	*comentario*
Resistencia a tracción		126	MPa	ASTM D 638	
Módulo de elasticidad (ensayo a tracción)		9600	MPa	ASTM D 638	
Elongación a rotura		2.2	%	ASTM D 638	
Resistencia a flexión		210	MPa	ASTM D 790	
Módulo de elasticidad (ensayo a flexión)		11000	MPa	ASTM D 790	
Resistencia a compresión		181	MPa	ASTM D 695	
Dureza Shore	Shore D	93		ASTM D 2240	
Propiedades térmicas	*parámetro*	*valor*	*unidad*	*norma*	*comentario*
Temperatura de fusión	DSC	342	°C	-	
Temperatura de deformación bajo carga (HDT)		> 237	°C	ASTM D 648	
Propiedades eléctricas	*parámetro*	*valor*	*unidad*	*norma*	*comentario*
Resistencia superficial específica		10^6	Ω	-	

- Fabricado exclusivamente a partir de Victrex® PEEK

Nuestra información y las declaraciones reflejan el estado actual de nuestros conocimientos acerca de nuestros productos y sus aplicaciones. No aseguran ni garantizan la resistencia química, calidad de los productos y su comercialización en forma jurídicamente vinculante. Nuestros productos no están diseñados para su uso en implantes médicos o dentales. Las patentes comerciales existentes han de ser respetadas. Los valores aportados en nuestras fichas técnicas son valores medios aproximados y sólo se pueden emplear para la comparación entre materiales. Estos valores están dentro del rango de tolerancia normal del producto y no representan los valores exactos de cada propiedad. Por lo tanto, no deben emplearse en aplicaciones con requisitos específicos. Desde Ensinger siempre recomendamos que se pruebe el material antes de utilizarlo en la aplicación. A menos que se indique lo contrario, estos valores están determinados a partir de materiales fabricados por extrusión y posteriormente mecanizados (normalmente barras de Ø40-60mm acorde con la DIN EN 15860). Como las propiedades dependen de las dimensiones del producto semielaborado y de la orientación de los componentes (especialmente los reforzados con fibra de vidrio, el material no puede utilizarse sin un ensayo aparte bajo circunstancias específicas. El cliente es el único responsable de la calidad e idoneidad de los productos para la aplicación y tiene que probar el viabilidad y procesamiento antes de su uso. Los valores de las fichas técnicas están sujetos a una revisión periódica, la actualización más reciente la encontrará en www.ensingerplastic.com. Se reserva el derecho a realizar cambios técnicos.

Ensinger Indústria Plásticos Técnicos Ltda. Rua Christopher Levalley, 153 - 93037-730 São Leopoldo-RS, Brasil

Tel. +55 51 3579-8800 Fax +55 51 3588-3804
www.ensingerplastics.com.br

Fecha: 2019/01/07

Versión: AC