

## TECASINT 1021 black - Yarı Mamul

### Kimyasal Tanım

PI (Poliimid)

### Renk

### Yoğunluk

1.41 g/cm<sup>3</sup>

### Dolgular

%15 grafit

### Temel özellikler

- çok iyi kayma ve aşınma özellikleri
- çok iyi termal kararlılık
- iyi aşınma direnci
- iyi kimyasal dayanım
- yüksek termal ve mekanik kapasite
- yüksek enerji radyasyonuna karşı dayanım
- yüksek sünme dayanımı
- yüksek sıcaklık aralığında hidrolize karşı hassas

### Hedef Sektörler

- otomotiv sektörü
- Uçak ve havacılık teknolojisi
- kriyojenik mühendislik
- konveyör teknolojisi
- sıcak cam teknolojisi
- makine mühendisliği
- hassas mühendislik

Mekanik özellikler	parametre	değer	birim	norm	yorum
Çekme mukavemeti	50 mm/dk, 23°C	97	MPa	DIN EN ISO 527-1	(1) eJ
Elastikiyet modülü (çekme testi)	1 mm/dk, 23°C	4000	MPa	DIN EN ISO 527-1	(2) eA
Kopmadaki uzama	50 mm/dk, 23°C	3.2	%	DIN EN ISO 527-1	
Eğilme mukavemeti	10 mm/dk, 23°C	150	MPa	DIN EN ISO 178	
Eğilme modülü (eğilme testi)	2mm/dk, 23°C	4000	MPa	DIN EN ISO 178	
Kopmadaki uzama (eğilme testi)	10 mm/dk, 23°C	4.0	%	DIN EN ISO 178	
Sıkıştırma kuvveti	10 mm/dk, 23°C	210	MPa	EN ISO 604	
Sıkıştırma kuvveti	10 mm/dk, %10 deformasyon, 23°C	175	MPa	EN ISO 604	
Sıkıştırma modülü	10 mm/dk, 23°C	1880	MPa	EN ISO 604	
Kopmadaki sıkıştırma uzaması	10 mm/dk, 23°C	20.1	%	EN ISO 604	
Darbe dayanımı (Charpy)	maksimum 7.5 J, 23°C	34	kJ/m <sup>2</sup>	DIN EN ISO 179-1	1)
Çentikli darbe dayanımı (Charpy)	maksimum 7.5 J, 23°C	3.7	kJ/m <sup>2</sup>	DIN EN ISO 179-1	2)
Shore sertlik	Shore D	88		DIN EN ISO 868	
Termal özellikler	parametre	değer	birim	norm	yorum
Camsı geçiş sıcaklığı		353	°C	-	1)
Termal genleşme (CLTE)	50-200°C	3.8 /	10 <sup>-5</sup> K <sup>-1</sup>	DIN 53 752	2)
Özgül ısı		1.16	J/(g*K)	-	
Termal iletkenlik	40°C	0.80	W/(K*m)	ISO 8302	
Diğer özellikler	parametre	değer	birim	norm	yorum
Nem emilimi	24sa suda, 23°C	0.78	%	DIN EN ISO 62	(1) Uygunluk, UL94 listesinde (sarı kart) anlamına gelmez.
Nem emilimi	24sa suda, 80°C	1.57	%	DIN EN ISO 62	Yanmazlık bilgisi reçine sağlayıcısından, yarı mamulden ya da genel bilgi üzerinden edinilmiş olabilir.
Alevlenebilirlik (UL94)	karşılık gelen	V0		DIN IEC 60695-11-10;	1) Uygulama koşullarına göre özel test edilmesi zorunludur.

→ TECASINT 1000 serisi ürünler ciddi nem emilimine sahiptir. Parçalar hızlı sıcaklıklara ulaşacak uygulamalar, 200 °C den yüksek, öncesinde ön kurutma yapılmalıdır. (kurutma: 150 °C 2 saat 3 mm et kalınlığı olan parçalarda).

Paylaştığımız bilgilerimiz ve beyanlarımız, mevcut bilgimizi ve tecrübemizi yansıtır ve ürünlerimiz ve uygulamaları hakkında bilgi verir. Kimyasal dayanımı, ürünlerin kalitesini ve satılabilirliklerini yasal olarak bağlayıcı bir şekilde garanti etmezler. Ürünlerimiz medikal veya dental implantlarda kullanım için tanımlanmış değildir. Mevcut ticari patentlere dikkat edilmelidir. Karşılık gelen değerler ve bilgiler minimum veya maksimum değer değildir, ancak öncelikli olarak malzeme seçiminde karşılaştırma amacıyla kullanılacak kılavuz değerlerdir. Bu değerler, ürün özelliklerinin normal tolerans aralığı içindedir ve garantili özellik değerlerini temsil etmez. Bu nedenle şartname amaçları için kullanılmayacaktır. Aksi belirtilmedikçe, bu değerler referans boyutlarındaki ve işlenmiş numuneye yapılan testlerle belirlendi. Özellikler yarı mamul ürünlerin boyutlarına ve bileşen içerisindeki yönelime (özellikle güçlendirilmiş sınıflarda) bağlı olduğundan, malzeme, özel koşullar altında ayrı bir test yapılmadan kullanılamaz. Uygulama için ürünlerin kalitesinden ve uygunluğundan yalnızca müşteri sorumludur ve kullanımdan önce kullanım ve işlemeyi test etmek zorundadır. Veri sayfası değerleri periyodik incelemeye tabidir, en son güncelleme [www.ensinger-online.com](http://www.ensinger-online.com) adresinde bulunabilir. Teknik değişiklik hakkı saklıdır.