TECASINT 1031 black - 切削加工用プラスチック素材（丸棒、板材、チューブ）

プラスチックの種類
PI (ポリイミド)

色
黒色

密度
1.57 g/cm^3

フィラー・添加剤
40%グラファイト

主な特徴
- 大変良い滑り性と摩耗特性
- 大変良好な熱安定性
- 非常に高い耐クリープ性
- 良好な耐摩耗性
- 耐熱性と機械強度に優れる
- 耐高エネルギー線(ガンマ、X線)性
- 熱膨張が小さい
- 高温環境で加水分解しやすい

使用分野
- 自動車産業
- 航空・宇宙技術
- 極低温(クライオジェニック)技術
- コンベア搬送技術
- 熱ガラス・ハンドリング技術
- メカニカル・エンジニアリング
- 精密機器
- 繊維・縫製産業

機械特性	測定条件	値	単位	規格		注釈
引張強度	50 mm/min	58	MPa	DIN EN ISO 527-1		(1) eU (2) eA
引張弾性率	50 mm/min	6200	MPa	DIN EN ISO 527-1		
引張破断伸度	50 mm/min	1.6	%	DIN EN ISO 527-1		
曲げ強度	10 mm/min	83	MPa	DIN EN ISO 178		
曲げ弾性率	10 mm/min	5900	MPa	DIN EN ISO 178		
破壊伸度（曲げ試験）	10 mm/min	1.4	%	DIN EN ISO 178		
圧縮強度	10 mm/min	126	MPa	EN ISO 604		
圧縮弾性率	10 mm/min	2700	MPa	EN ISO 604		
シャルピー衝撃強度	max 7.5 J	16.5	kJ/m^2	DIN EN ISO 179-1	1)	
ノッチ付き シャルピー衝撃強度	max 7.5 J	3.6	kJ/m^2	DIN EN ISO 179-1	2)	
ショア硬度	Shore D	84		DIN EN ISO 868		

熱特性	測定条件	値	単位	規格		注釈
ガラス転移点		353	°C	-	1)	(1) DMA, maximum loss factor tan d (2) Thermal Expansion XY/Z axis (3) Thermal expansion XY/Z axis
線膨張係数(CLTE)	50-200°C	2.1 /	10^{-5} K^{-1}	DIN 53 752	2)	
線膨張係数(CLTE)	200-300°C	2.7 /	10^{-5} K^{-1}	DIN 53 752	3)	

その他の諸特性	測定条件	値	単位	規格		注釈
吸水率	24 h in water, 23°C	0.6	%	DIN EN ISO 62		(1) Corresponding means no listing at UL (yellow card). The information might be taken from resin, stock shape or estimation. Individual testing regarding application conditions is mandatory.
難燃性(UL94)	corresponding to	V0		DIN IEC 60695-11-10;	1)	

エンズィンガージャパン株式会社 〒134-0086 東京都江戸川区臨海町3-5-1
Tel 03-5878-1903 Fax 03-5878-1904
www.ensingerplastics.com/ja-jp
発行日: 2023/12/18
版: AE