

TECASINT 1031 black - Заготовки (стержни, плиты, втулки)

Химическое обозначение

PI (Полиимид)

Цвет

черный

Плотность

1.57 g/cm³

Наполнитель

графит 40%

Основные характеристики

- очень хорошие свойства скольжения и стойкости к износу
- отличная термостабильность
- очень хорошая стойкость к ползучести
- хорошая стойкость к износу
- высокая стойкость к температурным и механическим воздействиям
- стойкий к излучениям высокой энергии (радиации)
- низкое терморасширение
- в предельных диапазонах высоких температур чувствителен к гидролизу

Отрасли применения

- Автомобилестроение
- Авиационные и аэрокосмические технологии
- Криогенные технологии
- Конвейерные технологии
- Технологии связанные с горячим стеклом
- Машиностроение
- Точное машиностроение (приборостроение)
- Текстильная промышленность

Механические свойства	параметр	значение	единица измерения	Норматив	комментарий
Прочность при растяжении	50мм/мин, 23°C	58	MPa	DIN EN ISO 527-1	(1) eU
Модуль упругости (при растяжении)	50мм/мин, 23°C	6200	MPa	DIN EN ISO 527-1	(2) eA (3) Стандарт Ensinger
Удлинение при разрыве	50мм/мин, 23°C	1.6	%	DIN EN ISO 527-1	
Прочность при изгибе	10мм/мин, 23°C	83	MPa	DIN EN ISO 178	
Модуль упругости (при изгибе)	10мм/мин, 23°C	5900	MPa	DIN EN ISO 178	
Удлинение при разрыве (испытание на изгиб)	10мм/мин, 23°C	1.4	%	DIN EN ISO 178	
Прочность на сжатие	10мм/мин, 23°C	126	MPa	EN ISO 604	
Модуль всестороннего сжатия	10мм/мин, 23°C	2700	MPa	EN ISO 604	
Ударная вязкость (Шарпи)	макс. 7.5Дж, 23°C	16.5	kJ/m ²	DIN EN ISO 179-1	1)
Ударная вязкость по Шарпи (образец с надрезом)	макс. 7.5Дж, 23°C	3.6	kJ/m ²	DIN EN ISO 179-1	2)
Твердость по Шору	Шор D, 23°C	84	-	-	3)

Тепловые свойства	параметр	значение	единица измерения	Норматив	комментарий
Температура стеклования		353	°C	-	1)
Рабочая температура	постоянная	-	°C	-	2)
Тепловое расширение (CLTE)	50-200°C	2.1 /	10 ⁻⁵ K ⁻¹	DIN 53 752	3)
Тепловое расширение (CLTE)	50-200°C	2.7 /	10 ⁻⁵ K ⁻¹	DIN 53 752	4)

Прочие свойства	параметр	значение	единица измерения	Норматив	комментарий
Водопоглощение	24 ч в воде, 23°C	0.6	%	DIN EN ISO 62	(1) Соответствующее значение не из списка UL 94 (желтая карточка).
Воспламеняемость (горючесть) (UL94)	соответствует	V0		DIN IEC 60695-11-10;	1) Информацию могла быть взята из данных о смолах, заготовках или расчетов. Индивидуальное тестирование относительно условий применения является обязательным.

Указанные данные и сведения соответствуют сегодняшнему состоянию наших знаний и предназначены для информирования о нашей продукции и о возможностях ее применения. Эти данные не гарантируют определенные свойства материалов, их химическую стойкость или их пригодность для конкретной цели эксплуатации на законном основании. Наша продукция не предназначена для использования в медицинских и стоматологических имплантатах. Существующие торговые патенты должны быть соблюдены. Представленные значения и сведения не являются минимальными или максимальными значениями. Указанные здесь данные предназначены в первую очередь для целей сравнения материалов при их выборе. Эти значения находятся в пределах норм ряда свойств продукта и не могут гарантировать свойств и наилучшего использования в индивидуальных применениях. Поэтому они не могут быть использованы для конкретной цели без предварительной проверки. Если не указано иное, то данные были получены в результате испытаний эталонных образцов, изготовленных механической обработкой. Как правило, свойства материалов существенно зависят от размеров заготовки и ориентации компонентов в них (особенно у армированных марок). Материалы не могут быть использованы без отдельного тестирования в соответствии с индивидуальными обстоятельствами применения. Клиент несет полную ответственность за качество и пригодность материала в индивидуальных условиях эксплуатации, а также за испытание материала перед его применением для подтверждения возможности его использования в индивидуальных условиях эксплуатации. Лист с техническими данными подлежит периодическому пересмотру, самые последние обновления можно найти на www.ensingerplastics.com. Технические изменения защищены.

