

TECASINT 1061 black - 切削加工用プラスチック素材 (丸棒、板、チューブ)

プラスチックの種類

PI (ポリイミド)

色

黒色

密度

1.48 g/cm³

フィラー・添加剤

15%グラファイト, 10% PTFE

主な特徴

- 大変良い滑り性と摩耗特性
- 耐熱性と機械強度に優れる
- 良好な耐摩耗性
- 耐高エネルギー線(ガンマ、X線)性
- 良好な耐薬品性
- 高温環境で加水分解しやすい

使用分野

- 自動車産業
- 航空・宇宙技術
- コンベア搬送技術
- メカニカル・エンジニアリング
- 精密機器
- 繊維・縫製産業
- 真空テクノロジー

| 機械特性 | 測定条件 | 値 | 単位 | 規格 | 注釈 |
|-----------------|---------------------|------|-------------------|----------------------|---|
| 引張強度 | 50 mm/min | 77 | MPa | DIN EN ISO 527-1 | (1) eU |
| 引張弾性率 | 50 mm/min | 4400 | MPa | DIN EN ISO 527-1 | (2) eA |
| 引張破断伸度 | 50 mm/min | 2.9 | % | DIN EN ISO 527-1 | |
| 曲げ強度 | 10 mm/min | 120 | MPa | DIN EN ISO 178 | |
| 曲げ弾性率 | 10 mm/min | 4000 | MPa | DIN EN ISO 178 | |
| 破壊伸度 (曲げ試験) | 10 mm/min | 3.6 | % | DIN EN ISO 178 | |
| 圧縮強度 | 10 mm/min | 170 | MPa | EN ISO 604 | |
| シャルピー衝撃強度 | max 7.5 J | 25.8 | kJ/m ² | DIN EN ISO 179-1 | 1) |
| ノッチ付き シャルピー衝撃強度 | max 7.5 J | 3.9 | kJ/m ² | DIN EN ISO 179-1 | 2) |
| ショア硬度 | Shore D | 85 | | DIN EN ISO 868 | |
| 熱特性 | 測定条件 | 値 | 単位 | 規格 | 注釈 |
| ガラス転移点 | | 353 | °C | - | 1) (1) DMA, maximum loss factor tan d |
| その他の諸特性 | 測定条件 | 値 | 単位 | 規格 | 注釈 |
| 吸水率 | 24 h in water, 23°C | 0.64 | % | DIN EN ISO 62 | (1) Corresponding means no listing at UL (yellow card). The information might be taken from resin, stock shape or estimation. Individual testing regarding application conditions is mandatory. |
| 吸水率 | 24 h in water, 80°C | 1.82 | % | DIN EN ISO 62 | |
| 難燃性(UL94) | corresponding to | V0 | | DIN IEC 60695-11-10; | 1) |

→ TECASINT 1000シリーズはかなりの量の水分吸収を示します。よって、部品は、200°C以上に高速加熱する前に予備乾燥されることが必要となります。(乾燥工程は、150°Cにおいて壁厚3mmあたり2時間です)