

## TECASINT 2031 black - Заготовки (стержни, плиты, втулки)

### Химическое обозначение

PI (Полиимид)

### Цвет

ярко-черный (антрацитный)

### Плотность

1.59 g/cm<sup>3</sup>

### Наполнитель

графит 40%

### Основные характеристики

- высокая стойкость к температурным и механическим воздействиям
- очень хорошие свойства скольжения и стойкости к износу
- отличная термостабильность
- очень хорошая стойкость к ползучести
- хорошая стойкость к износу
- низкое терморасширение
- стойкий к излучениям высокой энергии (радиации)
- в предельных диапазонах высоких температур чувствителен к гидролизу

### Отрасли применения

- Автомобилестроение
- Авиационные и аэрокосмические технологии
- Криогенные технологии
- Конвейерные технологии
- Технологии связанные с горячим стеклом
- Машиностроение
- Точное машиностроение (приборостроение)

Механические свойства	параметр	значение	единица измерения	Норматив	комментарий
Прочность при растяжении	50мм/мин, 23°C	52	MPa	DIN EN ISO 527-1	(1) eU
Модуль упругости (при растяжении)	1мм/мин, 23°C	5100	MPa	DIN EN ISO 527-1	(2) eA (3) Стандарт Ensinger
Удлинение при разрыве	50мм/мин, 23°C	1.8	%	DIN EN ISO 527-1	
Прочность при изгибе	10мм/мин, 23°C	87	MPa	DIN EN ISO 178	
Модуль упругости (при изгибе)	2мм/мин, 23°C	4800	MPa	DIN EN ISO 178	
Удлинение при разрыве (испытание на изгиб)	10мм/мин, 23°C	2.0	%	DIN EN ISO 178	
Прочность на сжатие	10мм/мин, 23°C	125	MPa	EN ISO 604	
Прочность на сжатие	10мм/мин, 10% деформация, 23°C	120	MPa	EN ISO 604	
Разрушающее напряжение при сжатии	10мм/мин, 23°C	12.5	%	EN ISO 604	
Модуль всестороннего сжатия	1мм/мин, 23°C	1800	MPa	EN ISO 604	
Ударная вязкость (Шарпи)	макс. 7,5Дж, 23°C	14.2	kJ/m <sup>2</sup>	DIN EN ISO 179-1	1)
Ударная вязкость по Шарпи (образец с надрезом)	макс. 7,5Дж, 23°C	3.3	kJ/m <sup>2</sup>	DIN EN ISO 179-1	2)
Твердость по Шору	Шор D, 23°C	82		DIN EN ISO 868	3)
Тепловые свойства	параметр	значение	единица измерения	Норматив	комментарий
Температура стеклования		355	°C	-	1)
Температура тепловой деформации	1.8 МПа	325	°C	DIN 53 461	(1) DMA, максимальный коэффициент потерь тангенс d
Тепловое расширение (CLTE)	50-200°C	3.0 /	10 <sup>-5</sup> K <sup>-1</sup>	DIN 53 752	(2) Тепловое расширение XYZ (3) Тепловое расширение XYZ
Тепловое расширение (CLTE)	200-300°C	3.8 /	10 <sup>-5</sup> K <sup>-1</sup>	DIN 53 752	
Прочие свойства	параметр	значение	единица измерения	Норматив	комментарий
Водопоглощение	24 ч в воде, 23°C	1.2	%	DIN EN ISO 62	(1) Соответствующее значение не из списка UL 94 (желтая карточка).
Водопоглощение	24 ч в воде, 80°C	2.2	%	DIN EN ISO 62	Информация могла быть взята из данных о смолах, заготовках или расчетов.
Воспламеняемость (горючесть) (UL94)	соответствует	V0		DIN IEC 60695-11-10;	1) Индивидуальное тестирование относительно условий применения является обязательным.

→ TECASINT серии 2000 демонстрирует высокое поглощение влаги. Части должны быть предварительно просушены (кондиционированы) перед быстрым нагревом выше 200°C (процесс сушки: 24 на каждые 3мм толщины стенки при 150°C).

Указанные данные и сведения соответствуют сегодняшнему состоянию наших знаний и предназначены для информирования о нашей продукции и о возможностях ее применения. Эти данные не гарантируют определенные свойства материалов, их химическую стойкость или их пригодность для конкретной цели эксплуатации на законном основании. Наша продукция не предназначена для использования в медицинских и стоматологических имплантатах. Существующие торговые патенты должны быть соблюдены. Представленные значения и сведения не являются минимальными или максимальными значениями. Указанные здесь данные предназначены в первую очередь для целей сравнения материалов при их выборе. Эти значения находятся в пределах норм ряда свойств продукта и не могут гарантировать свойств и наилучшего использования в индивидуальных применениях. Поэтому они не могут быть использованы для конкретной цели без предварительной проверки. Если не указано иное, то данные были получены в результате испытаний эталонных образцов, изготовленных механической обработкой. Как правило, свойства материала существенно зависят от размеров заготовки и ориентации компонентов в них (особенно у армированных марок). Материалы не могут быть использованы без отдельного тестирования в соответствии с индивидуальными обстоятельствами применения. Клиент несет полную ответственность за качество и пригодность материала в индивидуальных условиях эксплуатации, а также за испытание материала перед его применением для подтверждения возможности его использования в индивидуальных условиях эксплуатации. Лист с техническими данными подлежит периодическому пересмотру, самые последние обновления можно найти на [www.ensingerplastics.com](http://www.ensingerplastics.com). Технические изменения защищены.

