

TECASINT 2061 black - Yarı Mamul

Kimyasal Tanım

PI (Poliimid)

Renk

antrasit

Yoğunluk

1.52 g/cm³

Dolgular

%15 grafit, %10 PTFE

Temel özellikler

- çok iyi kayma ve aşınma özellikleri
- iyi aşınma direnci
- yüksek termal ve mekanik kapasite
- yüksek enerji radyasyonuna karşı dayanım
- iyi kimyasal dayanım
- yüksek sıcaklık aralığında hidrolize karşı hassas

Hedef Sektörler

- otomotiv sektörü
- Uçak ve havacılık teknolojisi
- konveyör teknolojisi
- makine mühendisliği
- hassas mühendislik
- tekstil endüstrisi
- vakum teknolojisi

Mekanik özellikler	parametre	değer	birim	norm	yorum
Çekme mukavemeti	50 mm/dk, 23°C	63	MPa	DIN EN ISO 527-1	(1) eU
Elastikiyet modülü (çekme testi)	1mm/dk, 23°C	3900	MPa	DIN EN ISO 527-1	(2) eA
Kopmadaki uzama	50 mm/dk, 23°C	2.7	%	DIN EN ISO 527-1	(3) Ensinger Standardı
Eğilme mukavemeti	10 mm/dk, 23°C	89	MPa	DIN EN ISO 178	
Eğilme modülü (eğilme testi)	2mm/dk, 23°C	3400	MPa	DIN EN ISO 178	
Kopmadaki uzama (eğilme testi)	10 mm/dk, 23°C	3.1	%	DIN EN ISO 178	
Sıkıştırma kuvveti	10 mm/dk, 23°C	150	MPa	EN ISO 604	
Sıkıştırma kuvveti	10 mm/dk, %10 deformasyon, 23°C	126	MPa	EN ISO 604	
Sıkıştırma modülü	1 mm/dk, 23°C	1600	MPa	EN ISO 604	
Kopmadaki sıkıştırma uzaması	10 mm/dk, 23°C	16.4	%	EN ISO 604	
Darbe dayanımı (Charpy)	max 7.5 J	19.4	kJ/m ²	DIN EN ISO 179-1	1)
Çentikli darbe dayanımı (Charpy)	max 7.5 J	3.2	kJ/m ²	DIN EN ISO 179-1	2)
Shore sertlik	Shore D	84		DIN EN ISO 868	3)
Termal özellikler	parametre	değer	birim	norm	yorum
Camsı geçiş sıcaklığı			°C	-	1)
Termal genleşme (CLTE)	50-200°C	4.0 /	10 ⁻⁵ K ⁻¹	DIN 53 752	2)
Termal genleşme (CLTE)	200-300°C	5.0 /	10 ⁻⁵ K ⁻¹	DIN 53 752	3)
Diğer özellikler	parametre	değer	birim	norm	yorum
Nem emilimi	24sa suda, 23°C	0.63	%	DIN EN ISO 62	(1) Uygunluk, UL94 listesinde (sarı kart) anlamına gelmez.
Nem emilimi	24sa suda, 80°C	1.8	%	DIN EN ISO 62	Yanmazlık bilgisi reçine sağlayıcısından, yarı mamulden ya da genel bilgi üzerinden edinilmiş olabilir.
Alevlenebilirlik (UL94)	karşılık gelen	V0		DIN IEC 60695-11-10;	1) Uygulama koşullarına göre özel test edilmesi zorunludur.

→ TECASINT 2000 serisi ürünler ciddi nem emilimine sahiptir.Parçalar hızlı sıcaklıklara ulaşacak uygulamalar, 200 °C den yüksek, öncesinde ön kurutma yapılmalıdır. (kurutma:150 °C 2 saat 3 mm et kalınlığı olan parçalarda).

Paylaştığımız bilgilerimiz ve beyanlarımız, mevcut bilgimizi ve tecrübemizi yansıtır ve ürünlerimiz ve uygulamaları hakkında bilgi verir. Kimyasal dayanımı, ürünlerin kalitesini ve satılabilirliklerini yasal olarak bağlayıcı bir şekilde garanti etmezler. Ürünlerimiz medikal veya dental implantlarda kullanım için tanımlanmış değildir. Mevcut ticari patentlere dikkat edilmelidir. Karşılık gelen değerler ve bilgileri minimum veya maksimum değer değildir, ancak öncelikli olarak malzeme seçiminde karşılaştırma amacıyla kullanılabilir kılavuz değerlerdir. Bu değerler, ürün özelliklerinin normal tolerans aralığı içindedir ve garantili özellik değerlerini temsil etmez. Bu nedenle şartname amaçları için kullanılmayacaktır. Aksi belirtilmedikçe, bu değerler referans boyutlarındaki ve işlenmiş numuneyle yapılan testlerle belirlendi. Özellikler yarı mamul ürünlerin boyutlarına ve bileşen içerisindeki yönelime (özellikle güçlendirilmiş sınıflarda) bağlı olduğundan, malzeme, özel koşullar altında ayrı bir test yapılmadan kullanılamaz. Uygulama için ürünlerin kalitesinden ve uygunluğundan yalnızca müşteri sorumludur ve kullanımdan önce kullanım ve işlemeyi test etmek zorundadır. Veri sayfası değerleri periyodik incelemeye tabidir, en son güncelleme www.ensinger-online.com adresinde bulunabilir. Teknik değişiklik hakkı saklıdır.