

TECASINT 2391 black - Заготовки (стержни, плиты, втулки)

Химическое обозначение

PI (Полиимид)

Цвет

черный

Плотность

1.53 g/cm³

Наполнитель

Дисульфид Молибдена 15%

Основные характеристики

- высокая стойкость к температурным и механическим воздействиям
- очень хорошие свойства скольжения и стойкости к износу
- низкая дегазация
- отличная термостабильность
- хорошая химическая стойкость
- высокая стойкость к ползучести
- стойкий к излучениям высокой энергии (радиации)
- в предельных диапазонах высоких температур чувствителен к гидролизу

Отрасли применения

- Авиационные и аэрокосмические технологии
- Криогенные технологии
- Точное машиностроение (приборостроение)
- Вакуумные технологии

Механические свойства	параметр	значение	единица измерения	Норматив	комментарий
Прочность при растяжении	50мм/мин, 23°C	95	МПа	DIN EN ISO 527-1	(1) Стандарт Ensinger
Модуль упругости (при растяжении)	1мм/мин, 23°C	4100	МПа	DIN EN ISO 527-1	(2) Образец толщиной 4мм
Удлинение при разрыве	50мм/мин, 23°C	3.5	%	DIN EN ISO 527-1	
Удлинение при разрыве	10мм/мин, 23°C	4.0	%	DIN EN ISO 178	
Прочность при изгибе	10мм/мин, 23°C	140	МПа	DIN EN ISO 178	
Модуль упругости (при изгибе)	2мм/мин, 23°C	3900	МПа	DIN EN ISO 178	
Прочность на сжатие	10мм/мин, 23°C	230	МПа	EN ISO 604	
Прочность на сжатие	10мм/мин, 10% деформация, 23°C	165	МПа	EN ISO 604	
Разрушающее напряжение при сжатии	10мм/мин, 23°C	35.6	%	EN ISO 604	
Модуль всестороннего сжатия	1мм/мин, 23°C	2000	МПа	EN ISO 604	
Твердость по Шору	Шор D, 23°C	88		-	1)
Твердость вдавливания шарика		265	МПа	ISO 2039-1	2)

Тепловые свойства	параметр	значение	единица измерения	Норматив	комментарий
Температура стеклования		357	°C	-	1)
Тепловое расширение (CLTE)	200-300°C	5.0 / 5.7	10 ⁻⁵ K ⁻¹	DIN 53 752	2)
Тепловое расширение (CLTE)	50-200°C	4.0 / 4.7	10 ⁻⁵ K ⁻¹	DIN 53 752	3)

Прочие свойства	параметр	значение	единица измерения	Норматив	комментарий
Водопоглощение	24 ч в воде, 23°C	0.53	%	DIN EN ISO 62	(1) Соответствующее значение не из списка UL 94 (желтая карточка).
Водопоглощение	24 ч в воде, 80°C	1.58	%	DIN EN ISO 62	Информация могла быть взята из данных о смолах, заготовках или расчетов.
Воспламеняемость (горючесть) (UL94)	соответствует	V0		DIN IEC 60695-11-10;	1) Индивидуальное тестирование относительно условий применения является обязательным.

→ TECASINT серии 2000 демонстрирует высокое поглощение влаги. Части должны быть предварительно просушены (кондиционированы) перед быстрым нагревом выше 200°C (процесс сушки: 2ч на каждые 3мм толщины стенки при 150°C).

Указанные данные и сведения соответствуют сегодняшнему состоянию наших знаний и предназначены для информирования о нашей продукции и о возможностях ее применения. Эти данные не гарантируют определенные свойства материалов, их химическую стойкость или их пригодность для конкретной цели эксплуатации на законном основании. Наша продукция не предназначена для использования в медицинских и стоматологических имплантатах. Существующие торговые патенты должны быть соблюдены. Представленные значения и сведения не являются минимальными или максимальными значениями. Указанные здесь данные предназначены в первую очередь для целей сравнения материалов при их выборе. Эти значения находятся в пределах норм ряда свойств продукта и не могут гарантировать свойств и наилучшего использования в индивидуальных применениях. Поэтому они не могут быть использованы для конкретной цели без предварительной проверки. Если не указано иное, то данные были получены в результате испытаний эталонных образцов, изготовленных механической обработкой. Как правило, свойства материалов существенно зависят от размеров заготовки и ориентации компонентов в них (особенно у армированных марок). Материалы не могут быть использованы без отдельного тестирования в соответствии с индивидуальными обстоятельствами применения. Клиент несет полную ответственность за качество и пригодность материала в индивидуальных условиях эксплуатации, а также за испытание материала перед его применением для подтверждения возможности его использования в индивидуальных условиях эксплуатации. Лист с техническими данными подлежит периодическому пересмотру, самые последние обновления можно найти на www.ensingerplastics.com. Технические изменения защищены.

