

## TECASINT 2391 black - Yarı Mamul

### Kimyasal Tanım

PI (Poliimid)

### Renk

### Yoğunluk

1.53 g/cm<sup>3</sup>

### Dolgular

%15 molibden disülfid (MoS2)

### Temel özellikler

- yüksek termal ve mekanik kapasite
- çok iyi kayma ve aşınma özellikleri
- düşük gaz salınımı
- çok iyi termal kararlılık
- iyi kimyasal dayanım
- yüksek sünme dayanımı
- yüksek enerji radyasyonuna karşı dayanım
- yüksek sıcaklık aralığında hidrolize karşı hassas

### Hedef Sektörler

- Uçak ve havacılık teknolojisi
- kriyojenik mühendislik
- hassas mühendislik
- vakum teknolojisi

Mekanik özellikler	parametre	değer	birim	norm	yorum
Çekme mukavemeti	50 mm/dk, 23°C	95	MPa	DIN EN ISO 527-1	(1) Ensinger Standardı
Elastikiyet modülü (çekme testi)	1 mm/dk, 23°C	4100	MPa	DIN EN ISO 527-1	(2) Test plakası kalınlığı 4mm
Kopmadaki uzama	50 mm/dk, 23°C	3.5	%	DIN EN ISO 527-1	
Eğilme mukavemeti	10 mm/dk, 23°C	140	MPa	DIN EN ISO 178	
Eğilme modülü (eğilme testi)	2mm/dk, 23°C	3900	MPa	DIN EN ISO 178	
Kopmadaki uzama (eğilme testi)	10 mm/dk, 23°C	4.0	%	DIN EN ISO 178	
Sıkıştırma kuvveti	10 mm/dk, 23°C	230	MPa	EN ISO 604	
Sıkıştırma kuvveti	10 mm/dk, %10 deformasyon, 23°C	165	MPa	EN ISO 604	
Kopmadaki sıkıştırma uzaması	10 mm/dk, 23°C	35.6	%	EN ISO 604	
Sıkıştırma modülü	1mm/dk, 23°C	2000	MPa	EN ISO 604	
Shore sertlik	Shore D	88		DIN EN ISO 868	1)
Bilya baskı sertliği		265	MPa	ISO 2039-1	2)
Termal özellikler	parametre	değer	birim	norm	yorum
Camsı geçiş sıcaklığı		357	°C	-	1)
Termal genişleme (CLTE)	200-300°C	5.0 / 5.7	10 <sup>-5</sup> K <sup>-1</sup>	DIN 53 752	2)
Termal genişleme (CLTE)	50-200°C	4.0 / 4.7	10 <sup>-5</sup> K <sup>-1</sup>	DIN 53 752	3)
Diğer özellikler	parametre	değer	birim	norm	yorum
Nem emilimi	24sa suda, 23°C	0.53	%	DIN EN ISO 62	(1) Uygunluk, UL94 listesinde (sarı kart) anlamına gelmez.
Nem emilimi	24sa suda, 80°C	1.58	%	DIN EN ISO 62	Yanmazlık bilgisi reçine sağlayıcısından, yarı mamulden ya da genel bilgi üzerinden edinilmiş olabilir.
Alevlenebilirlik (UL94)	karşılık gelen	V0		DIN IEC 60695-11-10;	1) Uygulama koşullarına göre özel test edilmesi zorunludur.

→ TECASINT 2000 serisi ürünler ciddi nem emilimine sahiptir. Parçalar hızlı sıcaklıklara ulaşacak uygulamalar, 200 °C den yüksek, öncesinde ön kurutma yapılmalıdır. (kurutma: 150 °C 2 saat 3 mm et kalınlığı olan parçalarda).

Paylaştığımız bilgilerimiz ve beyanlarımız, mevcut bilgimizi ve tecrübemizi yansıtır ve ürünlerimiz ve uygulamaları hakkında bilgi verir. Kimyasal dayanımı, ürünlerin kalitesini ve satılabilirliklerini yasal olarak bağlayıcı bir şekilde garanti etmezler. Ürünlerimiz medikal veya dental implantlarda kullanım için tanımlanmış değildir. Mevcut ticari patentlere dikkat edilmelidir. Karşılık gelen değerler ve bilgiler minimum veya maksimum değer değildir, ancak öncelikli olarak malzeme seçiminde karşılaştırma amacıyla kullanılacak kılavuz değerlerdir. Bu değerler, ürün özelliklerinin normal tolerans aralığı içindedir ve garantili özellik değerlerini temsil etmez. Bu nedenle şartname amaçları için kullanılmayacaktır. Aksi belirtilmedikçe, bu değerler referans boyutlarındaki ve işlenmiş numuneyle yapılan testlerle belirlendi. Özellikler yarı mamul ürünlerin boyutlarına ve bileşen içerisindeki yönelime (özellikle güçlendirilmiş sınıflarda) bağlı olduğundan, malzeme, özel koşullar altında ayrı bir test yapılmadan kullanılamaz. Uygulama için ürünlerin kalitesinden ve uygunluğundan yalnızca müşteri sorumludur ve kullanımdan önce kullanım ve işlemeyi test etmek zorundadır. Veri sayfası değerleri periyodik incelemeye tabidir, en son güncelleme [www.ensinger-online.com](http://www.ensinger-online.com) adresinde bulunabilir. Teknik değişiklik hakkı saklıdır.