

## TECASINT 2391 black - Félkész termékek (rudak, lemezek, csövek)

### Kémiai megnevezés

PI (Polimid)

### Szín

fekete

### Sűrűség

1.53 g/cm<sup>3</sup>

### Töltőanyag

15% molibdén-diszulfid (MoS<sub>2</sub>)

### Főbb jellemzők

- nagy termikus és mechanikai teherbírás
- nagyon jó csúszási és kopási tulajdonságok
- alacsony kigázosodás
- nagyon jó hőstabilitás
- jó vegyszerállóság
- magas kúszásállóság
- nagy energiájú sugárzással szembeni ellenállás
- hidrolízisre érzékeny a magasabb hőmérsékleti tartományban

### Alkalmazási területek

- repülőgép- és űrtechnológia
- kriogén technológia
- finommechanika
- vákuumtechnika

Mechanikai tulajdonságok	Paraméter	Érték	ME	Vizsgálat	Megjegyzés
Folyáshatár	50 mm/min	95	MPa	DIN EN ISO 527-1	(1) Specimen in 4mm thickness
E-modulus húzás	1 mm/min	4100	MPa	DIN EN ISO 527-1	
Szakadási nyúlás	50 mm/min	3.5	%	DIN EN ISO 527-1	
Hajlító szilárdság	10 mm/min	140	MPa	DIN EN ISO 178	
E-modulus hajlítás	2 mm/min	3900	MPa	DIN EN ISO 178	
Szakadási nyúlás (hajlítóvizsgálat)	10 mm/min	4.0	%	DIN EN ISO 178	
Nyomó szilárdság	10 mm/min	230	MPa	EN ISO 604	
Nyomó szilárdság	10mm/min, 10% terhelés	165	MPa	EN ISO 604	
Nyomófeszültség töréskor	10 mm/min	35.6	%	EN ISO 604	
Kompressziós modulus	1 mm/min	2000	MPa	EN ISO 604	
Shore keménység	Shore D	88		DIN EN ISO 868	
Golyóbenyomódásos keménység		265	MPa	ISO 2039-1	1)
Hőtani tulajdonságok	Paraméter	Érték	ME	Vizsgálat	Megjegyzés
Üvegesedési hőmérséklet		357	°C	-	1)
Lineáris hőtágulási együttható (CLTE)	200-300°C	5.0 / 5.7	10 <sup>-5</sup> K <sup>-1</sup>	DIN 53 752	2)
Lineáris hőtágulási együttható (CLTE)	50-200°C	4.0 / 4.7	10 <sup>-5</sup> K <sup>-1</sup>	DIN 53 752	3)
További tulajdonságok	Paraméter	Érték	ME	Vizsgálat	Megjegyzés
Vízfelvétel	24 óra vízben, 23°C	0.53	%	DIN EN ISO 62	(1) Megfelel jelentése, hogy nem szerepel az UL listán (yellow card). Az információk származhatnak nyersanyagból, félkész termékből vagy becsülésből, és nem használhatók fel az alkalmazási feltételek egyedi vizsgálatára nélkül.
Vízfelvétel	24 óra vízben, 80°C	1.58	%	DIN EN ISO 62	
Outgassing in high vacuum		passed		ECSS-Q-70-02	
Éghetőség (UL94)	megfelel	V0		DIN IEC 60695-11-10;	1)

→ A TECASINT 2000 sorozat jelentős vízfelvételt mutat. Az alkatrészeket elő kell szárítani, mielőtt gyorsan 200 °C fölé melegítik (szárítási folyamat: 2 óra 3 mm falvastagságonként 150 °C-on).

Információink és nyilatkozataink ismereteink jelenlegi állását tükrözik, és tájékoztatnak termékeinkről és azok alkalmazásáról. Nem biztosítják vagy garantálják a vegyi ellenállást, a termékek minőségét és kereskedelmi értékesíthetőségét jogilag kötelező módon. Termékeinket nem határozzák meg orvosi vagy fogászati implantátumokban való felhasználásra. A meglévő kereskedelmi szabadalmakat be kell tartani. A megfelelő értékek és információk nem minimum- vagy maximumértékek, hanem irányadó értékek, amelyek elsősorban összehasonlítási célokra használhatók az anyagválasztás során. Ezek az értékek a terméktulajdonságok normál tűréshatárában belül vannak és nem jelentenek garantált tulajdonságértékeket. Ezért nem használhatók specifikációs célokra. Eltérő megjegyzés hiányában ezeket az értékeket referenciaméreteken és megmunkált mintadarabokon végzett vizsgálatokkal határozták meg. Mivel a tulajdonságok függnek a félkész termékek méreteitől és az alkatrészben való tájolástól (különösen a megerősített fajtáknál), az anyagot egyedi körülmények között külön vizsgálat nélkül nem szabad felhasználni. A termékek minőségéért és az alkalmazáshoz való alkalmasságáért kizárólag a megrendelő felelős, és a felhasználás és a feldolgozás előtt a felhasználást és a feldolgozást kell tesztelnie. Az adatlapi értékek időszakos felülvizsgálatnak vannak alávetve, a legfrissebb frissítés a [www.ensinger-online.com](http://www.ensinger-online.com) oldalon található. A műszaki változtatások fenntartva.