

## TECAMID 6 FRT natural - Заготовки (стержни, плиты, втулки)

### Химическое обозначение

РА 6 (Полиамид 6)

### Цвет

слоновая кость непрозрачный

### Плотность

1.19 g/cm<sup>3</sup>

### Наполнитель

не содержащий галогены

Данные получены непосредственно после обработки (стандартный климат Германии).

### Основные характеристики

- испытано в соответствии с EN 4545
- не поддерживает горение согласно FAR 25.853
- огнестойкий в соответствии с UL94 V-0
- устойчив ко многим маслам, смазкам и топливу
- хорошие свойства скольжения и стойкости к износу
- высокая прочность
- хорошо поддается механической обработке

### Отрасли применения

- Авиационные и аэрокосмические технологии
- транспортировка
- Электроника
- Машиностроение
- Автомобилестроение

Механические свойства	параметр	значение	единица измерения	Норматив	комментарий
Прочность при растяжении	50мм/мин	79	MPa	DIN EN ISO 527-2	(1) Для испытаний на растяжение использовался образец типа 1b
Модуль упругости (при растяжении)	1мм/мин	3900	MPa	DIN EN ISO 527-2	1)
Предел текучести при растяжении	50мм/мин	79	MPa	DIN EN ISO 527-2	(2) Для испытания на изгиб: пролет между опорами 64мм, нормальный образец.
Удлинение при растяжении	50мм/мин	3	%	DIN EN ISO 527-2	(3) Образец 10x10x10мм
Удлинение при разрыве	50мм/мин	3	%	DIN EN ISO 527-2	(4) Образец 10x10x50мм, модуль в диапазоне между 0,5 и 1% сжатия.
Прочность при изгибе	2мм/мин, 10 Н	121	MPa	DIN EN ISO 178	2)
Модуль упругости (при изгибе)	2мм/мин, 10 Н	3900	MPa	DIN EN ISO 178	(5) По Шарли тест: пролет между опорами 64мм, нормальный образец
Прочность на сжатие	1% / 2% 5мм/мин, 10 Н	15 / 34	MPa	EN ISO 604	3)
Модуль всестороннего сжатия	5мм/мин, 10 Н	3300	MPa	EN ISO 604	4)
Ударная вязкость (Шарпи)	макс. 7,5Дж	53	kJ/m <sup>2</sup>	DIN EN ISO 179-1eU	5)
Твердость вдавливания шарика		175	MPa	ISO 2039-1	6)

Тепловые свойства	параметр	значение	единица измерения	Норматив	комментарий
Температура стеклования		45	°C	DIN EN ISO 11357	1)
Температура плавления		221	°C	DIN EN ISO 11357	(1) Данные взяты из открытых источников.
Рабочая температура	кратковременная	160	°C		2)
Рабочая температура	постоянная	100	°C		(2) Данные взяты из открытых источников. Индивидуальное тестирование относительно условий применения является обязательным.

Электрические свойства	параметр	значение	единица измерения	Норматив	комментарий
Удельное поверхностное сопротивление	Серебряный электрод, 23°C, 12% отн.вл.	10 <sup>14</sup>	Ω	DIN IEC 60093	1)
Удельное объемное электрическое сопротивление	Серебряный электрод, 23°C, 12% отн.вл.	10 <sup>14</sup>	Ω*cm	DIN IEC 60093	(1) взято из открытых источников (2) based on raw material data
Сопротивление трекингу (СТ1)	Платиновый электрод, 23°C, 50% отн.вл., растворитель А	600		DIN EN 60112	2)

Прочие свойства	параметр	значение	единица измерения	Норматив	комментарий
Стойкость к горячей воде/		(+)		-	1)
Стойкость к атмосферным воздействиям		-		-	2)
Воспламеняемость (горючесть) (UL94)	перечислен (значение для 1,5мм)	V0		DIN IEC 60695-11-10;	(1) (+) ограниченная стойкость (2) - плохая стойкость (3) compliant, tested on 3 mm thick test specimen (4) compliant, tested on 4 mm thick test specimen
Воспламеняемость (горючесть)	значение 6-20мм	R22 HL3, R23 HL3, R24 HL3		EN 45545-2:2016	(5) compliant, tested on 4 mm thick test specimen (6) compliant, tested on 4 mm thick test specimen
Воспламеняемость (горючесть)	60 sec. Vertical Bunsen Burner test, 25.853 (a) and Appendix F, Part I, para. (a)(1)(i)	+		FAR 25.853	3)
Воспламеняемость (горючесть)	15 sec. Horizontal Bunsen Burner test, 25.853 (a) and Appendix	+		FAR 25.853	4)

Воспламеняемость (горючесть)	Heat Release, FAR Part 25, § 25.853 (d) and Appendix F, Part IV	+	FAR 25.853	5)
Воспламеняемость (горючесть)	Smoke density FAR Part 25, § 25.853 (d) and Appendix F, Part V	+	FAR 25.853	6)
Воспламеняемость (горючесть)	Gas Toxicity, as per Airbus directive ABD 0031	+	АПМ 3.0005	7)

Указанные данные и сведения соответствуют сегодняшнему состоянию наших знаний и предназначены для информирования о нашей продукции и о возможностях ее применения. Эти данные не гарантируют определенные свойства материалов, их химическую стойкость или их пригодность для конкретной цели эксплуатации на законном основании. Наша продукция не предназначена для использования в медицинских и стоматологических имплантатах. Существующие торговые патенты должны быть соблюдены. Представленные значения и сведения не являются минимальными или максимальными значениями. Указанные здесь данные предназначены в первую очередь для целей сравнения материалов при их выборе. Эти значения находятся в пределах норм допустимого диапазона свойств продукта и не гарантируют значение указанных свойств. Поэтому они не должны быть использованы для конкретной цели применения без предварительной проверки. Если не указано иное, эти значения были получены в результате испытаний эталонных образцов (обычно стержни диаметром 40-60 мм в соответствии с DIN EN 15860) произведенных экструзией и подверженных механической обработке. Поскольку свойства материалов существенно зависят от размеров заготовки и ориентации компонентов в них (особенно у армированных марок), материалы не могут быть использованы без отдельного тестирования в соответствии с индивидуальными обстоятельствами применения. Клиент несет полную ответственность за качество и пригодность материала в индивидуальных условиях эксплуатации, а также за испытание материала перед его применением для подтверждения возможности его использования в индивидуальных условиях эксплуатации. Лист с техническими данными подлежит периодическому пересмотру, самые последние обновления можно найти на [www.ensingerplastics.com](http://www.ensingerplastics.com). Технические изменения защищены.