

TECAMID 6 FRT natural - Заготовки (стержни, плиты, втулки)

Химическое обозначение

РА 6 (Полиамид 6)

Цвет

слоновая кость непрозрачный

Плотность

1.19 g/cm³

Наполнитель

не содержащий галогены

Данные получены непосредственно после обработки (стандартный климат Германии).

Основные характеристики

- испытано в соответствии с EN 4545
- не поддерживает горение согласно FAR 25.853
- огнестойкий в соответствии с UL94 V-0
- устойчив ко многим маслам, смазкам и топливу
- хорошие свойства скольжения и стойкости к износу
- высокая прочность
- хорошо поддается механической обработке

Отрасли применения

- Авиационные и аэрокосмические технологии
- транспортировка
- Электроника
- Машиностроение
- Автомобилестроение

| Механические свойства | параметр | значение | единица измерения | Норматив | комментарий |
|-----------------------------------|--------------------------|----------|-------------------|--------------------|--|
| Прочность при растяжении | 50мм/мин | 79 | MPa | DIN EN ISO 527-2 | (1) Для испытаний на растяжение использовался образец типа 1b |
| Модуль упругости (при растяжении) | 1мм/мин | 3900 | MPa | DIN EN ISO 527-2 | 1) |
| Предел текучести при растяжении | 50мм/мин | 79 | MPa | DIN EN ISO 527-2 | (2) Для испытания на изгиб: пролет между опорами 64мм, нормальный образец. |
| Удлинение при растяжении | 50мм/мин | 3 | % | DIN EN ISO 527-2 | (3) Образец 10x10x10мм |
| Удлинение при разрыве | 50мм/мин | 3 | % | DIN EN ISO 527-2 | (4) Образец 10x10x50мм, модуль в диапазоне между 0,5 и 1% сжатия. |
| Прочность при изгибе | 2мм/мин, 10 Н | 121 | MPa | DIN EN ISO 178 | 2) |
| Модуль упругости (при изгибе) | 2мм/мин, 10 Н | 3900 | MPa | DIN EN ISO 178 | (5) По Шарли тест: пролет между опорами 64мм, нормальный образец |
| Прочность на сжатие | 1% / 2% 5мм/мин, 10 Н | 15 / 34 | MPa | EN ISO 604 | 3) |
| Модуль всестороннего сжатия | 5мм/мин, 10 Н | 3300 | MPa | EN ISO 604 | 4) |
| Ударная вязкость (Шарпи) | макс. 7,5Дж | 53 | kJ/m ² | DIN EN ISO 179-1eU | 5) |
| Твердость вдавливания шарика | | 175 | MPa | ISO 2039-1 | 6) |

| Тепловые свойства | параметр | значение | единица измерения | Норматив | комментарий |
|-------------------------|-----------------|----------|-------------------|------------------|---|
| Температура стеклования | | 45 | °C | DIN EN ISO 11357 | 1) |
| Температура плавления | | 221 | °C | DIN EN ISO 11357 | (1) Данные взяты из открытых источников. |
| Рабочая температура | кратковременная | 160 | °C | | 2) |
| Рабочая температура | постоянная | 100 | °C | | (2) Данные взяты из открытых источников. Индивидуальное тестирование относительно условий применения является обязательным. |

| Электрические свойства | параметр | значение | единица измерения | Норматив | комментарий |
|---|--|------------------|-------------------|---------------|--|
| Удельное поверхностное сопротивление | Серебряный электрод, 23°C, 12% отн.вл. | 10 ¹⁴ | Ω | DIN IEC 60093 | 1) |
| Удельное объемное электрическое сопротивление | Серебряный электрод, 23°C, 12% отн.вл. | 10 ¹⁴ | Ω*cm | DIN IEC 60093 | (1) взято из открытых источников (2) based on raw material data |
| Сопротивление трекингу (СТ1) | Платиновый электрод, 23°C, 50% отн.вл., растворитель А | 600 | | DIN EN 60112 | 2) |

| Прочие свойства | параметр | значение | единица измерения | Норматив | комментарий |
|--------------------------------------|---|----------------------------|-------------------|----------------------|--|
| Стойкость к горячей воде/ | | (+) | | - | 1) |
| Стойкость к атмосферным воздействиям | | - | | - | 2) |
| Воспламеняемость (горючесть) (UL94) | перечислен (значение для 1,5мм) | V0 | | DIN IEC 60695-11-10; | (1) (+) ограниченная стойкость (2) - плохая стойкость (3) compliant, tested on 3 mm thick test specimen (4) compliant, tested on 4 mm thick test specimen |
| Воспламеняемость (горючесть) | значение 6-20мм | R22 HL1 HL2, R23 HL3 | | EN 45545-2:2016 | (5) compliant, tested on 4 mm thick test specimen (6) compliant, tested on 4 mm thick test specimen |
| Воспламеняемость (горючесть) | 60 sec. Vertical Bunsen Burner test, 25.853 (a) and Appendix F, Part I, para. (a)(1)(i) | + | | FAR 25.853 | 3) |
| Воспламеняемость (горючесть) | 15 sec. Horizontal Bunsen Burner test, 25.853 (a) and Appendix | + | | FAR 25.853 | 4) |

| | | | | |
|------------------------------|---|---|------------|----|
| Воспламеняемость (горючесть) | Heat Release, FAR Part 25, § 25.853 (d) and Appendix F, Part IV | + | FAR 25.853 | 5) |
| Воспламеняемость (горючесть) | Smoke density FAR Part 25, § 25.853 (d) and Appendix F, Part V | + | FAR 25.853 | 6) |
| Воспламеняемость (горючесть) | Gas Toxicity, as per Airbus directive ABD 0031 | + | АПМ 3.0005 | 7) |

Указанные данные и сведения соответствуют сегодняшнему состоянию наших знаний и предназначены для информирования о нашей продукции и о возможностях ее применения. Эти данные не гарантируют определенные свойства материалов, их химическую стойкость или их пригодность для конкретной цели эксплуатации на законном основании. Наша продукция не предназначена для использования в медицинских и стоматологических имплантатах. Существующие торговые патенты должны быть соблюдены. Представленные значения и сведения не являются минимальными или максимальными значениями. Указанные здесь данные предназначены в первую очередь для целей сравнения материалов при их выборе. Эти значения находятся в пределах норм допустимого диапазона свойств продукта и не гарантируют значение указанных свойств. Поэтому они не должны быть использованы для конкретной цели применения без предварительной проверки. Если не указано иное, эти значения были получены в результате испытаний эталонных образцов (обычно стержни диаметром 40-60 мм в соответствии с DIN EN 15860) произведенных экструзией и подверженных механической обработке. Поскольку свойства материалов существенно зависят от размеров заготовки и ориентации компонентов в них (особенно у армированных марок), материалы не могут быть использованы без отдельного тестирования в соответствии с индивидуальными обстоятельствами применения. Клиент несет полную ответственность за качество и пригодность материала в индивидуальных условиях эксплуатации, а также за испытание материала перед его применением для подтверждения возможности его использования в индивидуальных условиях эксплуатации. Лист с техническими данными подлежит периодическому пересмотру, самые последние обновления можно найти на www.ensingerplastics.com. Технические изменения защищены.