

TECAMID 6 FRT natural - Заготовки (стержни, плиты, втулки)

Химическое обозначение

РА 6 (Полиамид 6)

Цвет

слоновая кость непрозрачный

Плотность

1.19 g/cm³

Наполнитель

не содержащий галогены

Данные получены непосредственно после обработки (стандартный климат Германии).

Основные характеристики

- испытано в соответствии с EN 45545
- не поддерживает горение согласно FAR 25.853
- огнестойкий в соответствии с UL94 V-0
- устойчив ко многим маслам, смазкам и топливу
- хорошие свойства скольжения и стойкости к износу
- высокая прочность
- хорошо поддается механической обработке

Отрасли применения

- Авиационные и аэрокосмические технологии
- транспортировка
- Электроника
- Машиностроение
- Автомобилестроение

Механические свойства	параметр	значение	единица измерения	Норматив	комментарий
Прочность при растяжении	50мм/мин	79	МПа	DIN EN ISO 527-2	
Модуль упругости (при растяжении)	1мм/мин	3900	МПа	DIN EN ISO 527-2	1)
Предел текучести при растяжении	50мм/мин	79	МПа	DIN EN ISO 527-2	
Удлинение при растяжении	50мм/мин	3	%	DIN EN ISO 527-2	
Удлинение при разрыве	50мм/мин	3	%	DIN EN ISO 527-2	
Прочность при изгибе	2мм/мин, 10 Н	121	МПа	DIN EN ISO 178	2)
Модуль упругости (при изгибе)	2мм/мин, 10 Н	3900	МПа	DIN EN ISO 178	
Прочность на сжатие	1% / 2% 5мм/мин, 10 Н	15 / 34	МПа	EN ISO 604	3)
Модуль всестороннего сжатия	5мм/мин, 10 Н	3300	МПа	EN ISO 604	4)
Ударная вязкость (Шарпи)	макс. 7.5Дж	53	kJ/m ²	DIN EN ISO 179-1eU	5)
Твердость вдавливания шарика		175	МПа	ISO 2039-1	6)

Тепловые свойства	параметр	значение	единица измерения	Норматив	комментарий
Температура стеклования		45	°C	DIN EN ISO 11357	1)
Температура плавления		221	°C	DIN EN ISO 11357	
Рабочая температура	кратковременная	160	°C		2)
Рабочая температура	постоянная	100	°C		

Электрические свойства	параметр	значение	единица измерения	Норматив	комментарий
Удельное поверхностное сопротивление	Серебряный электрод, 23°C, 12% отн.вл.	10 ¹⁴	Ω	DIN IEC 60093	1)
Удельное объемное электрическое сопротивление	Серебряный электрод, 23°C, 12% отн.вл.	10 ¹⁴	Ω*cm	DIN IEC 60093	
Сопротивление трекингу (CTI)	Платиновый электрод, 23°C, 50% отн.вл., растворитель А	600		DIN EN 60112	2)

Прочие свойства	параметр	значение	единица измерения	Норматив	комментарий
Стойкость к горячей воде/		(+)		-	1)
Стойкость к атмосферным воздействиям		-		-	2)
Воспламеняемость (горючесть) (UL94)	перечислен (значение для 1,5мм)	V0		DIN IEC 60695-11-10;	
Воспламеняемость (горючесть)	значение 6-20мм	R22 HL1 HL2, R23 HL3		EN 45545-2:2016	
Воспламеняемость (горючесть)	60 sec. Vertical Bunsen Burner test, 25.853 (a) and Appendix F, Part I, para. (a)(1)(i)	+		FAR 25.853	3)
Воспламеняемость (горючесть)	15 sec. Horizontal Bunsen Burner test, 25.853 (a) and Appendix F, Part I, para. (a)(1)(iv) and (v)	+		FAR 25.853	4)
Воспламеняемость (горючесть)	Heat Release, FAR Part 25, § 25.853 (d) and Appendix F, Part IV	+		FAR 25.853	5)
Воспламеняемость (горючесть)	Smoke density FAR Part 25, § 25.853 (d) and Appendix F, Part V	+		FAR 25.853	6)
Воспламеняемость (горючесть)	Gas Toxicity, as per Airbus directive ABD 0031	+		AITM 3.0005	7)

Указанные данные и сведения соответствуют сегодняшнему состоянию наших знаний и предназначены для информирования о нашей продукции и о возможностях ее применения. Эти данные не гарантируют определенные свойства материалов, их химическую стойкость или их пригодность для конкретной цели эксплуатации на законном основании. Наша продукция не предназначена для использования в медицинских и стоматологических имплантатах. Существующие торговые патенты должны быть соблюдены. Представленные значения и сведения не являются минимальными или максимальными значениями. Указанные здесь данные предназначены в

первую очередь для целей сравнения материалов при их выборе. Эти значения находятся в пределах норм допустимого диапазона свойств продукта и не гарантируют значение указанных свойств. Поэтому они не должны быть использованы для конкретной цели применения без предварительной проверки. Если не указано иное, эти значения были получены в результате испытаний эталонных образцов (обычно стержни диаметром 40-60 мм в соответствии с DIN EN 15860) произведенных экструзией и подверженных механической обработке. Поскольку свойства материалов существенно зависят от размеров заготовки и ориентации компонентов в них (особенно у армированных марок), материалы не могут быть использованы без отдельного тестирования в соответствии с индивидуальными обстоятельствами применения. Клиент несет полную ответственность за качество и пригодность материала в индивидуальных условиях эксплуатации, а также за испытание материала перед его применением для подтверждения возможности его использования в индивидуальных условиях эксплуатации. Лист с техническими данными подлежит периодическому пересмотру, самые последние обновления можно найти на www.ensingerplastics.com. Технические изменения защищены.