

TECAMID 6 FRT natural - Félkész termékek (rudak, lemezek, csövek)

Kémiai megnevezés

PA 6 (Poliamid 6)

Szín

elefántcsont opak

Sűrűség

1.19 g/cm³

Töltőanyag

égésgátló (halogénmentes)

Közvetlenül a megmunkálás után megállapított adatok (szabványos éghajlat Németország).

Főbb jellemzők

→ EN 45545 szabvány szerint tesztelve

→ FAR 25.853 szerint égésgátló

→ égésgátló UL94 V-0 alapján

→ ellenáll számos olajnak, zsírnak és

üzemanyagnak

→ jó csúszási és kopási tulajdonságok

→ nagy szilárdság

→ jól forgácsolható

Alkalmazási területek

→ repülőgép- és űrtechnológia

→ szállítmányozás

→ elektronika

→ gépgyártás

→ járműipar

Mechanikai tulajdonságok	Paraméter	Érték	ME	Vizsgálat	Megjegyzés
Folyáshatár	50mm/min	79	MPa	DIN EN ISO 527-2	(1) Hűzvízvizsgálat: próbatest típusa 1b
E-modulus húzás	1mm/min	3900	MPa	DIN EN ISO 527-2	1) (2) Hajlítóvizsgálat: támaszok távolsága 64mm, szabványos vizsgálat
Szakító szilárdság	50mm/min	79	MPa	DIN EN ISO 527-2	(3) Próbatest 10x10x10mm
Nyúlás legnagyobb terheléskor	50mm/min	3	%	DIN EN ISO 527-2	(4) Próbatest 10x10x50mm, modulus 0,5 és 1% közötti kompresszió
Szakadási nyúlás	50mm/min	3	%	DIN EN ISO 527-2	(5) Charpy-teszt: támaszok távolsága 64mm, szabványos vizsgálat
Hajlító szilárdság	2mm/min, 10 N	121	MPa	DIN EN ISO 178	2)
E-modulus hajlítás	2mm/min, 10 N	3900	MPa	DIN EN ISO 178	
Nyomó szilárdság	1% / 2% 5mm/min, 10 N	15 / 34	MPa	EN ISO 604	3)
Kompressziós modulus	5mm/min, 10 N	3300	MPa	EN ISO 604	4)
Útésállóság (Charpy)	max. 7.5J	53	kJ/m ²	DIN EN ISO 179-1eU	5)
Shore keménység	D	81		DIN EN ISO 868	
Hőltani tulajdonságok	Paraméter	Érték	ME	Vizsgálat	Megjegyzés
Üvegesedési hőmérséklet		45	°C	DIN EN ISO 11357	1) (1) Szakirodalmi adat
Olvadáspont		221	°C	DIN EN ISO 11357	(2) A hőmérséklet értékek a szakirodalmi számszámok. Az alkalmazási körülményekre vonatkozó egyedi vizsgálat kötelező.
Alkalmazási hőmérséklet	rövid idejű	160	°C		2)
Alkalmazási hőmérséklet	tartós	100	°C		
Elektronos tulajdonságok	Paraméter	Érték	ME	Vizsgálat	Megjegyzés
Felületi ellenállás	Ezüstelektróda, 23°C, 12% R.P.	10 ¹⁴	Ω	-	1) (1) Szakirodalmi adat
Térfogati ellenállás	Ezüstelektróda, 23°C, 12% R.P.	10 ¹⁴	Ω*cm	-	(2) A nyersanyag adatai alapján
Küszóáram szilárdság (CTI)		600		DIN EN 60112	2)
További tulajdonságok	Paraméter	Érték	ME	Vizsgálat	Megjegyzés
Ellenállóképesség forró víznek / légoknak		(+)		-	1) (1) (+) kevésbé ellenálló/feltételesen
Időjárás állóság		-		-	2) (2) - nem ellenálló
Éghetőség (UL94)	alapanyag listázva (1,5mm)	V0		DIN IEC 60695-11-10;	(3) megfelelő, vizsgálva 3mm vastag próbatesten
Éghetőség		R22 HL1 HL2, R23 HL3		EN 45545-2:2016	(4) megfelelő, vizsgálva 4mm vastag próbatesten
Éghetőség	60 másodperces függőleges Bunsen-égő teszt, 25.853 (a) és Appendix F, Part I, para. (a)(1)(i)	+		FAR 25.853	(5) megfelelő, vizsgálva 4mm vastag próbatesten
Éghetőség	15 másodperces vízintés Bunsen-égő teszt, 25.853 (a) és Appendix F, Part I, para. (a)(1)(i)	+		FAR 25.853	(6) megfelelő, vizsgálva 4mm vastag próbatesten
Éghetőségi hőfelszabadulás, FAR Part 25, § 25.853 (d) és Appendix F, Part IV		+		FAR 25.853	(7) megfelelő, vizsgálva 4mm vastag próbatesten
Éghetőség	Füstűrűség, FAR Part 25, § 25.853 (d) és Appendix F, Part V	+		FAR 25.853	
Éghetőség	Gáztotoxicitás, az Airbus ABD 0031 irányelv szerint	+		AITM 3.0005	7)

A megadott adatok és információk ismeretünk jelenlegi állását tükrözik, és célja, hogy tájékoztatást nyújtsanak termékeinkről és azok alkalmazásáról. Nem kötelező érvényűek, és nem jelentenek biztosítékot vagy garanciát a termékek vegyi ellenállására, minőségére és alkalmazására vonatkozóan. Termékeinket nem fogászati vagy orvosi implantációs alkalmazásokhoz terveztük. Biztosítjuk, hogy termékeink mentesek a harmadik fél kereskedelmi és szellemi tulajdonon alapuló jogaitól és igényeitől. A megadott értékek és információk nem minimumok és nem maximumok, hanem átlagértékek, amelyek összehasonlítási célokra használhatók az anyagválasztás során. Ezek az értékek a terméktulajdonságok normál tűréshatárain belül vannak megadva, és nem jelentenek garanciát a termék minőségére. Ezért nem használhatók specifikációs célokra. Eltérő megjegyzés hiányában ezeket az értékeket referenciámentesen (jellemzően 40-60 mm átmérőjű rudak a DIN EN 15860 szabvány szerinti) extrudált és megmunkált mintákon végeztet vizsgálatokkal határozták meg. Mivel a tulajdonságok a félkész termékek méreteitől és az alkatrészben való tájolástól függenek (különösen a megerősített fajtáknál), az anyagot egyedi körülmények között külön vizsgálat nélkül nem szabad felhasználni. Az ügyfél kizárólagos felelősséggel tartozik a termékek kompatibilitásáért és minőségéért a saját alkalmazásában, valamint a használatot megelőző tesztekért és eljárásokért. Az adatlap értékek időszakos felülvizsgálatnak vannak alávetve, a legfrissebb adatok a www.ensingerplastics.com oldalon található. A technikai változtatások minden joga fenntartva.