

TECAMID 6 FRT natural - półwyroby (pręty, płyty, rury)

Oznaczenie chemiczne

PA 6 (poliamid 6)

kolor

kość słoniowa nieprzezroczysty

Gęstość

1.19 g/cm³

Dodatki

Dane generowane bezpośrednio po obróbce
(klimat standardowy w Niemczech)

Główne cechy

- badane wg EN 4545
- niepalniak jak w FAR 25.853
- odporny na ogień wg UL94 V-0
- odporny na wiele olejów, tłuszczów i paliw
- dobre właściwości ślizgowe i ciernie
- wysoka wytrzymałość
- dobra obrabialność

Obszar zastosowania

- aeronautyka
- transportowanie
- elektronika
- budowa maszyn
- motoryzacja

Właściwości mechaniczne	parametr	wartość	jednostka	norma	komentarz
Wytrzymałość na rozciąganie	50mm/min	79	MPa	DIN EN ISO 527-2	(1) do próby ciągnięcia: próbka typ 1b
Moduł elastyczności (próba zrywania)	1mm/min	3900	MPa	DIN EN ISO 527-2	(2) próba zginania: próbka wg normy; szerokość podpór 64mm
Granica plastyczności	50mm/min	79	MPa	DIN EN ISO 527-2	(3) próbka 10x10x10mm
Wydłużenie przy granicy plastyczności	50mm/min	3	%	DIN EN ISO 527-2	(4) próbka 10x10x50mm; zakres modułu między 0,5 i 1% kompresji
Wydłużenie przy zerwaniu	50mm/min	3	%	DIN EN ISO 527-2	(5) do testu Charpy'ego: rozstaw podpór 64mm, próbka znormalizowana n.b. = bez złamania
Wtrzymałość na zginanie	2mm/min, 10 N	121	MPa	DIN EN ISO 178	(2)
Moduł elastyczności (próba zginania)	2mm/min, 10 N	3900	MPa	DIN EN ISO 178	
Wytrzymałość na ściskanie	1% / 2% 5mm/min, 10 N	15 / 34	MPa	EN ISO 604	(3)
Współczynnik sprężystości objętościowej	5mm/min, 10 N	3300	MPa	EN ISO 604	(4)
Udarność (Charpy)	max. 7,5J	53	kJ/m ²	DIN EN ISO 179-1eU	(5)
Twardość Shore'a	D	81		DIN EN ISO 868	
Właściwości termiczne	parametr	wartość	jednostka	norma	komentarz
Temperatura zeszklenia		45	°C	DIN EN ISO 11357	(1) wartość teoretyczna
Temperatura topnienia		221	°C	DIN EN ISO 11357	(2) wartość teoretyczna
Temperatura użytkowa	krótkotrwała	160	°C		(3) wartość teoretyczna - należy przeprowadzić indywidualne testy przez wzgląd na różne warunki użytkowania
Temperatura użytkowa	długotrwała	100	°C		
Właściwości elektryczne	parametr	wartość	jednostka	norma	komentarz
Rezystywność powierzchniowa	srebrna elektroda, 23°C, 12% wzgl. wilg.	10 ¹⁴	Ω	-	(1) wartość teoretyczna
Rezystywność skośna	srebrna elektroda, 23°C, 12% wzgl. wilg.	10 ¹⁴	Ω*cm	-	(2) na podstawie danych granulatu
Odporność na prądy pełzające	platynowa elektroda, 23°C, 50% wzgl. wilg., rozpuszczalnik A	600		DIN EN 60112	(2)
Inne właściwości	parametr	wartość	jednostka	norma	komentarz
Odporność na gorącą wodę / zasady		(+)		-	(1) (+) ograniczona odporność
Wpływ warunków atmosferycznych		-		-	(2) - słaba odporność
Palność (UL94)	na liście UL (wartość przy 1,5mm)	V0		DIN IEC 60695-11-10;	(3) zgodny, zbadany na próbce o grubości 3 mm
Palność		R22 HL1 HL2, R23 HL3		EN 45545-2:2016	(4) zgodny, zbadany na próbce o grubości 4 mm
Palność	60 sek. test pionowym palnikiem Bunsena, 25.853 (a) i Załącznik F, Część I, para. (a)(1)(i)	+		FAR 25.853	(5) zgodny, zbadany na próbce o grubości 4 mm
Palność	15 sek. test poziomym palnikiem Bunsena, 25.853 (a) i Załącznik F, Część I, para. (a)(1)(i) ora	+		FAR 25.853	(6) zgodny, zbadany na próbce o grubości 4 mm
Palność	uwalnianie ciepła, FAR Część 25, § 25.853 (d) i Załącznik F, Część IV	+		FAR 25.853	(7) zgodny, zbadany na próbce o grubości 4 mm
Palność	gęstość dymu FAR Część 25, § 25.853 (d) i Załącznik F, Część V	+		FAR 25.853	
Palność	toksyczność gazu, zgodnie z dyrektywą Airbus ABD 0031	+		AITM 3.0005	

Nasze informacje i dane odzwierciedlają obecny stan naszej wiedzy i mają na celu poinformowanie o naszych produktach i ich zastosowaniach. Nie zapewniają one ani nie gwarantują w prawnie wiążący sposób odporności chemicznej, jakości produktu i możliwości ich zbycia. Nasze produkty nie są przeznaczone do stosowania jako implanty. Należy zwrócić uwagę na istniejące patenty handlowe. Podane dane i informacje nie są wartościami minimalnymi ani maksymalnymi, ale wskazówką, która może służyć głównie dla celów porównawczych przy wyborze materiału. Wartości mieszczą się w normalnym zakresie tolerancji produktu i nie stanowią gwarancji właściwości. Stąd nie mogą być użyte dla specyfikacji określonego zastosowania. Jeżeli nie jest to inaczej zaznaczone, podane wartości są określone na podstawie badań na referencyjnych średnicach (typowo pręty o średnicy 40-60 mm wg DIN EN 15860) wylaczanych, odlewanych, prasowanych tłocznie i obrabianych próbkach. Ponieważ właściwości zależą od wymiarów półwyrobu i orientacji komponentów (zwłaszcza w typach wzmacnionych), materiał nie może być używany bez odrębnego badania przy indywidualnych warunkach Karty materiałowe podlegają okresowemu przeglądowi. Najbardziej aktualne wersje można znaleźć na stronie internetowej www.ensingerplastics.com. Zmiany techniczne zastrzeżone.

