

TECAMID 6 FRT natural - Sklad polotovarů

Chemické označení

PA 6 (Polyamid 6)

Barva

slonovinová kost neprůhledný

Hustota

1.19 g/cm³

Plníva

pomaluhovací (bez halogenů)

Data generated directly after machining
(standard climate Germany).

Hlavní funkce

- tested according to EN 45545
- flame retardant as per FAR 25.853
- zpomalovač hoření podle UL94 V-0
- odolný pro mnoho olejů, tuků a paliv
- dobré vlastnosti skluzu a opotřebení
- vysoká pevnost
- dobrá obrábitelnost

Cílený průmysl

- Letecké a palubní technologie
- Doprava
- elektronika
- strojní inženýrství
- automobilový průmysl

Mechanické vlastnosti	parametr	hodnota	jednotka	norma	komentář
Pevnost v tahu	50mm/min	79	MPa	DIN EN ISO 527-2	(1) Pro zkoušku tahem: vzorek typ 1b
Modul pružnosti (tahová zkouška)	1mm/min	3900	MPa	DIN EN ISO 527-2	(2) Pro zkoušku ohybem: podporovaný rozsah 64mm, normovaný vzorek.
Pevnost v tahu	50mm/min	79	MPa	DIN EN ISO 527-2	(3) Vzorek 10x10x10mm
Prodloužení	50mm/min	3	%	DIN EN ISO 527-2	(4) Vzorek 10x10x50mm, rozsah modulu mezi 0,5 a 1% komprese.
Prodloužení v momentě prasknutí	50mm/min	3	%	DIN EN ISO 527-2	(5) Charpyho test: podporovaný rozsah 64mm, normovaný vzorek.
Pevnost v ohybu	2mm/min, 10 N	121	MPa	DIN EN ISO 178	(2)
Moduly elasticity (zkouška ohybem)	2mm/min, 10 N	3900	MPa	DIN EN ISO 178	
Síla komprese	1% / 2% 5mm/min, 10 N	15 / 34	MPa	EN ISO 604	(3)
Moduly komprese	5mm/min, 10 N	3300	MPa	EN ISO 604	(4)
Nárazová síla (Charpy)	max. 7,5J	53	kJ/m ²	DIN EN ISO 179-1eU	(5)
Tvrdost podle Shore	D	81		DIN EN ISO 868	
Teplotní vlastnosti	parametr	hodnota	jednotka	norma	komentář
Teplota skelného přechodu		45	°C	DIN EN ISO 11357	(1)
Teplota tání		221	°C	DIN EN ISO 11357	(2)
Provozní teplota	short term	160	°C		(2)
Provozní teplota	long term	100	°C		
Elektrické vlastnosti	parametr	hodnota	jednotka	norma	komentář
Specifický povrchový odpor	Silver electrode, 23°C, 12% r.h.	10 ¹⁴	Ω	-	(1)
Zvláštní odolnost	Silver electrode, 23°C, 12% r.h.	10 ¹⁴	Ω*cm	-	(2) based on raw material data
Odolnost vůči sledování (CTI)		600		DIN EN 60112	(2)
Ostatní vlastnosti	parametr	hodnota	jednotka	norma	komentář
Odolnost vůči horké vodě		(+)	-	-	(1) (+) limitovaná odolnost
Odolnost vůči povětrnostním vlivům		-	-	-	(2) - slabá odolnost
Hořlavost (UL94)	raw material listed (value at 1.5mm)	V0		DIN IEC 60695-11-10;	(3) testováno na vzorku o tloušťce 3 mm
Hořlavost		R22 HL1 HL2, R23 HL3		EN 45545-2:2016	(4) testováno na vzorku o tloušťce 4 mm
Hořlavost	60 sec. Vertical Bunsen Burner test, 25,853 (a) and Appendix F, Part I, para. (a)(1)(i)	+		FAR 25.853	(5) testováno na vzorku o tloušťce 4 mm
Hořlavost	15 sec. Horizontal Bunsen Burner test, 25,853 (a) and Appendix F, Part I, para. (a)(1)(iv) and (v)	+		FAR 25.853	(6) testováno na vzorku o tloušťce 4 mm
Hořlavost	Heat Release, FAR Part 25, § 25.853 (d) and Appendix F, Part IV	+		FAR 25.853	(7) testováno na vzorku o tloušťce 4 mm
Hořlavost	Smoke density FAR Part 25, § 25.853 (d) and Appendix F, Part V	+		FAR 25.853	
Hořlavost	Gas Toxicity, as per Airbus directive ABD 0031	+		AITM 3.0005	

Uvedené informace a prohlášení odrážejí současný stav našich znalostí a informují o našich produktech a jejich aplikacích. Právně závazným způsobem nezaručují ani nezaručí chemickou odolnost, kvalitu výrobků a jejich prodejnost. Naše výrobky nejsou definovány pro použití v lékařských nebo zubních implantátech. Je třeba dodržovat stávající komerční patenty. Odpovídající hodnoty a informace nejsou žádné minimální nebo maximální hodnoty, ale směrné hodnoty, které lze použít především pro účely srovnání pro výběr materiálu. Tyto hodnoty jsou v rozsahu normální tolerance vlastností produktu a nepředstavují zaručené hodnoty vlastností. Proto se nesmějí používat pro účely specifikace. Pokud není uvedeno jinak, byly tyto hodnoty stanoveny zkouškami při referenčních rozměrech (typicky tyče o průměru 40-60 mm podle DIN EN 15860) na extrudovaném a opracovaném vzorku. Protože vlastnosti závisí na rozměrech polotovaru a orientaci v konstrukční součásti (zejména ve vyztužených ocelích), nelze materiál za zvláštních okolností použít bez samostatného testování. Za kvalitu a vhodnost produktů pro danou aplikaci nese výhradní odpovědnost zákazník a musí před použitím otestovat použití a zpracování. Hodnoty datových listů jsou pravidelně přezkoumávány, nejnovější aktualizaci najdete na www.ensingerplastics.com. Technické změny vyhrazeny.

