

TECAPEEK CMP natural - División de semielaborados (barras, placas, tubos)

Designación química

PEEK (Polieteretercetona)

Color

beige opaco

Densidad

1.31 g/cm³

Los valores de esta ficha técnica están realizados en un material cuyas dimensiones están fuera de las dimensiones referencia estándar (barra Ø40-60 mm).

Características principales

- alta temperatura de deformación bajo carga (HDT)
- buena mecanizabilidad
- retardante a la llama inherente
- resistente a la hidrólisis y al vapor
- resistente contra alta radiación
- buenas propiedades tribológicas
- Alta tenacidad
- alta resistencia al creep

Sectores estratégicos

- tecnología semiconductor

Propiedades mecánicas	parámetro	valor	unidad	norma	comentario
Resistencia a tracción	50mm/min	110	MPa	DIN EN ISO 527-2	(1) For tensile test: specimen type 1b
Módulo de elasticidad (ensayo a tracción)	1mm/min	4100	MPa	DIN EN ISO 527-2	1) (2) For flexural test: support span 64mm, nom specimen.
Tensión límite elástico	50mm/min	110	MPa	DIN EN ISO 527-2	(3) Specimen 10x10x10mm
Elongación a la fluencia	50mm/min	4	%	DIN EN ISO 527-2	(4) Specimen 10x10x50mm, modulus range between 0.5 and 1% compression.
Elongación a rotura	50mm/min	50	%	DIN EN ISO 527-2	(5) For Charpy test: support span 64mm, nom specimen.
Resistencia a flexión	2mm/min, 10 N	160	MPa	DIN EN ISO 178	2) n.b. = not broken
Módulo de elasticidad (ensayo a flexión)	2mm/min, 10 N	3900	MPa	DIN EN ISO 178	(6) Specimen in 4mm thickness
Resistencia a compresión	1% / 2% 5mm/min, 10 N	15 / 34	MPa	EN ISO 604	3)
Módulo de compresión	5mm/min, 10 N	3200	MPa	EN ISO 604	4)
Resistencia al impacto (Charpy)	max. 7,5J	n.b.	kJ/m ²	DIN EN ISO 179-1eU	5)
Resistencia al impacto entallado (Izod)		4	kJ/m ²	DIN EN ISO 179-1eA	
Dureza por indentación de bola		240	MPa	ISO 2039-1	6)
Propiedades térmicas	parámetro	valor	unidad	norma	comentario
Temperatura de transición vítrea		151	°C	DIN EN ISO 11357	(1) Found in public sources. Individual testing regarding application conditions is mandatory.
Temperatura de fusión		340	°C	DIN EN ISO 11357	
Temperatura de deformación bajo carga (HDT)	HDT, Method A	162	°C	ISO-R 75 Method A	
Temperatura de servicio	short term	300	°C		1)
Temperatura de servicio	long term	260	°C		
Expansión térmica (CLTE)	23-60°C, long.	5	10 ⁻⁵ K ⁻¹	DIN EN ISO 11359-1;2	
Expansión térmica (CLTE)	23-100°C, long.	6	10 ⁻⁵ K ⁻¹	DIN EN ISO 11359-1;2	
Expansión térmica (CLTE)	100-150°C, long.	7	10 ⁻⁵ K ⁻¹	DIN EN ISO 11359-1;2	
Calor específico		1.1	J/(g*K)	ISO 22007-4:2008	
Conductividad térmica		0.27	W/(K*m)	ISO 22007-4:2008	
Propiedades eléctricas	parámetro	valor	unidad	norma	comentario
Resistencia superficial específica	Silver electrode, 23°C, 12% r.h.	10 ¹⁵	Ω	DIN IEC 60093	1) (1) Specimen in 20mm thickness
Resistencia volumétrica específica	Silver electrode, 23°C, 12% r.h.	10 ¹⁵	Ω*cm	DIN IEC 60093	(2) Specimen in 1mm thickness
Rigidez dieléctrica	23°C, 50% r.h.	73	kV/mm	ISO 60243-1	2)
Resistencia al tracking (CTI)	Platin electrode, 23°C, 50% r.h., solvent A	125	V	DIN EN 60112	
Otras propiedades	parámetro	valor	unidad	norma	comentario
Absorción de agua	24h / 96h (23°C)	0.02 / 0.03	%	DIN EN ISO 62	1) (1) Ø ca. 50mm, h=13mm (2) + good resistance (3) - poor resistance
Resistencia al agua caliente		+	-		2)
Resistencia a la intemperie		-	-		3)

→ Fabricado exclusivamente a partir de Victrex® PEEK

Toda nuestra información refleja el estado actual de nuestros conocimientos acerca de nuestros productos y sus aplicaciones. No aseguran ni garantizan la resistencia química, calidad de los productos y su comercialización de forma jurídicamente vinculante. No están diseñados para su uso en implantes médicos o dentales. Las patentes comerciales existentes han de ser respetadas. Los valores aportados son valores medios aproximados y sólo se pueden emplear para la comparación entre materiales. Estos valores están dentro del rango de tolerancia del producto. Por lo tanto, no deben emplearse en aplicaciones con requisitos específicos. Desde Ensinger siempre recomendamos que se pruebe el material antes de utilizarlo en la aplicación. A menos que se indique lo contrario, estos valores se han determinado a partir de

materiales fabricados por extrusión y posteriormente mecanizados (barras de Ø40-60mm acorde con la DIN EN 15860). Como las propiedades dependen de las dimensiones y de la orientación del material (especialmente los reforzados con fibra de vidrio), el material no puede utilizarse sin un ensayo aparte bajo circunstancias específicas. El cliente es el único responsable de la calidad e idoneidad de los productos para la aplicación y tiene que probar la viabilidad y procesamiento antes de su uso. Las fichas técnicas están sujetas a una revisión periódica, la actualización más reciente la encontrará en www.ensinger.es. Se reserva el derecho a realizar cambios técnicos.

Ensinger S.A.
Calle Girona, 21
La Llagosta, 08120
Barcelona

Tel: +34 902 101 916
Fax: +34 935 742 730
info@ensinger.es
www.ensinger.es

Fecha: 2017/03/28

Versión: AB