

TECAMID 6 ID blue - Заготовки (стержни, плиты, втулки)

Химическое обозначение

РА 6 (Полиамид 6)

Цвет

серо-голубой непрозрачный

Плотность

1.24 g/cm³

Наполнитель

обнаруживаемый наполнитель

Данные получены непосредственно после обработки (стандартный климат Германии).

Основные характеристики

- высокая прочность
- устойчив ко многим маслам, смазкам и топливу
- электроизоляционный
- хорошая износостойкость
- хорошо сваривается и соединяется
- хорошие свойства скольжения и стойкости к износу
- высокая прочность
- хорошо поддается механической обработке

Отрасли применения

- Электроника
- Пищевые технологии
- Машиностроение

Механические свойства	параметр	значение	единица измерения	Норматив	комментарий
Прочность при растяжении	50мм/мин	80	МПа	DIN EN ISO 527-2	(1) При испытаниях на растяжение использовался образец типа 1b
Модуль упругости (при растяжении)	1мм/мин	3600	МПа	DIN EN ISO 527-2	(2) По Шарпи тест: пролет между опорами 64мм, нормальный образец, примечание: б.п. - без повреждений
Предел текучести при растяжении	50мм/мин	80	МПа	DIN EN ISO 527-2	
Удлинение при растяжении	50мм/мин	4	%	DIN EN ISO 527-2	
Удлинение при разрыве	50мм/мин	21	%	DIN EN ISO 527-2	
Ударная вязкость (Шарпи)	макс. 7,5 Дж	n.b.	kJ/m ²	DIN EN ISO 179-1eU	2)
Ударная вязкость по Шарпи (образец с надрезом)	макс. 7,5 Дж	4	kJ/m ²	DIN EN ISO 179-1eA	

Тепловые свойства	параметр	значение	единица измерения	Норматив	комментарий
Температура стеклования		45	°C	DIN EN ISO 11357	1)
Температура плавления		220	°C	DIN EN ISO 11357	
Рабочая температура	кратковременная	160	°C		2)
Рабочая температура	постоянная	100	°C		

Электрические свойства	параметр	значение	единица измерения	Норматив	комментарий
Удельное поверхностное сопротивление	Серебряный электрод, 23°C, 12% отн.вл.	> 10 ¹³	Ω	DIN IEC 60093	1)

Прочие свойства	параметр	значение	единица измерения	Норматив	комментарий
Водопоглощение	24ч / 96ч (23°C)	0.3 / 0.6	%	DIN EN ISO 62	1)
Стойкость к горячей воде/		(+)		-	2)
Стойкость к атмосферным воздействиям		-		-	3)
Воспламеняемость (горючесть) (UL94)	соответствует	HB		DIN IEC 60695-11-10;	4)

Указанные данные и сведения соответствуют современному состоянию наших знаний и предназначены для информирования о нашей продукции и о возможностях ее применения. Эти данные не гарантируют определенных свойства материалов, их химическую стойкость или их пригодность для конкретной цели эксплуатации на законном основании. Наша продукция не предназначена для использования в медицинских и стоматологических имплантатах. Существующие торговые патенты должны быть соблюдены. Представленные значения и сведения не являются минимальными или максимальными значениями. Указанные здесь данные предназначены в первую очередь для целей сравнения материалов при их выборе. Эти значения находятся в пределах норм допустимого диапазона свойств продукта и не гарантируют значение указанных свойств. Поэтому они не должны быть использованы для конкретной цели применения без предварительной проверки. Если не указано иное, эти значения были получены в результате испытаний эталонных образцов (обычно стержни диаметром 40-60 мм в соответствии с DIN EN 15860) произведенных экструзией и подверженных механической обработке. Поскольку свойства материалов существенно зависят от размеров заготовки и ориентации компонентов в них (особенно у армированных марок), материалы не могут быть использованы без отдельного тестирования в соответствии с индивидуальными обстоятельствами применения. Клиент несет полную ответственность за качество и пригодность материала в индивидуальных условиях эксплуатации, а также за испытание материала перед его применением для подтверждения возможности его использования в индивидуальных условиях эксплуатации. Лист с техническими данными подлежит периодическому пересмотру, самые последние обновления можно найти на www.ensingerplastics.com. Технические изменения защищены.