

## TECAMID 6 ID blue - 절삭 가공용 반제품

### 화학적 명칭

PA 6 (폴리아미드(Polyamide) 6)

### 색상

블루 그레이 불투명

### 밀도

1.24 g/cm<sup>3</sup>

### 보강제

검출가능 보강제

### 주요 특징

- 높은 인성
- 오일, 그리스 및 연료에 대한 내성
- 전기 절연성
- 우수한 내마모성
- 우수한 용접성 및 접착성
- 우수한 슬라이드성 및 내마모성
- 높은 강도
- 우수한 가공성

### 적용분야

- 전자 제품
- 식품 기술
- 기계 공정

### 기계적 특성

조건	측정값	단위	기준	주석
인장 강도	50mm/분	80	MPa	DIN EN ISO 527-2
탄성률(인장 시험)	1mm/분	3600	MPa	DIN EN ISO 527-2
항복강도	50mm/분	80	MPa	DIN EN ISO 527-2
신율	50mm/분	4	%	DIN EN ISO 527-2
파단신율	50mm/분	21	%	DIN EN ISO 527-2
충격 강도 (샤르피)	최대 7.5J	n.b.	kJ/m <sup>2</sup>	DIN EN ISO 179-1eU
노치 충격 강도 (샤르피)	최대 7.5J	4	kJ/m <sup>2</sup>	DIN EN ISO 179-1eA
소어 경도	D	81		DIN EN ISO 868

### 열적 특성

조건	측정값	단위	기준	주석
유리 전이 온도	45	°C	DIN EN ISO 11357	(1) 1) (1) 꼴꼴자료에서 확인.
용융 온도	220	°C	DIN EN ISO 11357	(2) 꼴꼴자료에서 확인. 적용조건에 대한 개별 시험은 필수임.
사용 온도	단기	160	°C	2)
사용 온도	장기	100	°C	

### 전기적 특성

조건	측정값	단위	기준	주석
표면저항	온 전극, 23°C, 12% r.h.	> 10 <sup>13</sup>	Ω	-

### 주석

(1) 시편 두께 20mm

### 기타 특성

조건	측정값	단위	기준	주석
수분 흡수율	24시간 / 96시간 (23°C)	0.3 / 0.6	%	DIN EN ISO 62
온수/염기에 대한 저항성	(+)	-	-	1) (2) (+) 제한적 내성 2) (-) 낮은 내성
내후성	-	-	-	3) (4) UL(엘로우 카드)에 목록이 없음을 의미함. 이 정보는 수지 및 반제품의 형태로 주정될 수 있으며 적용 조건에 관한 개별 시험은 필수임.
가연성 (UL94)	해당 값	HB	DIN IEC 60695-11-10;	4)

여기에서 기술된 정보와 내용은 당사의 최근 기술지식이 반영된 것이며, 당사의 제품과 적용분야에 대해 설명하고 있습니다. 이 내용들은 제품의 내화학성, 품질 및 가공성에 대해 법적으로 보장하지 않으며, 또한 당사의 제품들은 의료용 및 치과 임플란트용으로 사용되지 않고, 기존의 산업특허 사항을 준수합니다. 해당 수치값과 정보는 소재 선택을 위해 비교목적으로 사용되는 지침값으로 최소값 또는 최대값은 없습니다. 이 수치값은 제품특성에 대한 일반적인 허용범위 내의 값이며, 보증된 값이 아닙니다. 따라서 이 수치값을 특정 목적을 위해 사용해서는 안됩니다. 특별히 명시되지 않는 한, 이 수치값들은 기준 치수(일반적으로 DIN EN 15860에 따른 직경 40-60mm의 봉재)로 기공된 압출 시편 사이즈를 테스트해서 얻은 결과치입니다. 반제품의 특성은 치수 및 유리섬유와 같은 보강제의 반향성(보강제품)에 따라 달라지므로, 특정상황에 맞는 테스트를 거친후 사용하기를 권장합니다. 따라서 고객은 최종 제품의 품질 및 적합성에 대해 전적으로 책임이 있으며, 사용 전 용법과 가공에 대한 테스트를 거쳐야 합니다. 당시는 물성표내의 수치들은 주기적으로 검토하고 있으며, 최신 업데이트는 [www.ensingerplastics.com](http://www.ensingerplastics.com)에서 확인할 수 있으며, 기술변경은 제한됩니다.

날짜: 2023/07/19

버전: AC