

TECAMID 6 ID blue - półwyroby (pręty, płyty, rury)

Oznaczenie chemiczne

PA 6 (poliamid 6)

Kolor

niebiesko szary nieprzezroczysty

Gęstość

1.24 g/cm³

Dodatki

wykrywalny wypełniacz

Główne cechy

- wysoka ciągliwość
- odporny na wiele olejów, tłuszczów i paliw
- izolujący elektrycznie
- dobra odporność na zużycie ciernie
- łatwy w sklejeniu i spawaniu
- dobre właściwości ślizgowe i ciernie
- wysoka wytrzymałość
- dobra obrabialność

Obszar zastosowania

- elektronika
- przemysł spożywczy
- budowa maszyn

Dane generowane bezpośrednio po obróbce (klimat standardowy w Niemczech)

Właściwości mechaniczne	parametr	wartość	jednostka	norma	komentarz
Wytrzymałość na rozciąganie	50mm/min	80	MPa	DIN EN ISO 527-2	(1) do próby ciągnięcia: próbka typ 1b (2) do testu Charpy'ego: rozstaw podpór 64mm, próbka znormalizowana n.b. = bez złamania
Moduł elastyczności (próba zrywania)	1mm/min	3600	MPa	DIN EN ISO 527-2	
Granica plastyczności	50mm/min	80	MPa	DIN EN ISO 527-2	
Wydłużenie przy granicy plastyczności	50mm/min	4	%	DIN EN ISO 527-2	
Wydłużenie przy zerwaniu	50mm/min	21	%	DIN EN ISO 527-2	
Udamość (Charpy)	max. 7.5J	n.b.	kJ/m ²	DIN EN ISO 179-1eU	
Udamość z karbem (Charpy)	max. 7.5J	4	kJ/m ²	DIN EN ISO 179-1eA	
Właściwości termiczne	parametr	wartość	jednostka	norma	komentarz
Temperatura zeszklenia		45	°C	DIN EN ISO 11357	1)
Temperatura topnienia		220	°C	DIN EN ISO 11357	
Temperatura użytkowa	krótkotrwała	160	°C		2)
Temperatura użytkowa	długotrwała	100	°C		
Właściwości elektryczne	parametr	wartość	jednostka	norma	komentarz
Rezystancja powierzchniowa	srebrna elektroda, 23°C, 12% w zgl. w ilg.	> 10 ¹³	Ω	DIN IEC 60093	1) (1) próbka o grubości 20mm
Inne właściwości	parametr	wartość	jednostka	norma	komentarz
Wchłanianie wody	24h / 96h (23°C)	0.3 / 0.6	%	DIN EN ISO 62	1) (1) Ø ok. 50mm, h=13mm
Odporność na gorącą wodę / zasady		(+)	-	-	2) (2) (+) ograniczona odporność
Wpływ warunków atmosferycznych		-	-	-	3) (3) - słaba odporność
Palność (UL94)	odpowiednik	HB		DIN IEC 60695-11-10;	4) (4) odpowiednik oznacza brak pozycji na liście UL (Yellow Card). Informacja może pochodzić z surowca, półwyrobu lub oceny i nie może być używana bez indywidualnych testów na wzgląd na różne warunki użytkowania

Nasze informacje i dane odzwierciedlają obecny stan naszej wiedzy i mają na celu poinformowanie o naszych produktach i ich zastosowaniach. Nie zapewniają one ani nie gwarantują w prawnie wiążący sposób odporności chemicznej, jakości produktu i możliwości ich zbycia. Nasze produkty nie są przeznaczone do stosowania jako implanty. Należy zwrócić uwagę na istniejące patenty handlowe. Podane dane i informacje nie są wartościami minimalnymi ani maksymalnymi, ale wskazówką, która może służyć głównie dla celów porównawczych przy wyborze materiału. Wartości mieszczą się w normalnym zakresie tolerancji produktu i nie stanowią gwarancji właściwości. Stąd nie mogą być użyte dla specyfikacji określonego zastosowania. Jeżeli nie jest to inaczej zaznaczone, podane wartości są określone na podstawie badań na referencyjnych średnicach (typowo pręty o średnicy 40-60 mm wg DIN EN 15860) wytaczanych, odlewanych, prasowanych tłocznie i obrabianych próbkach. Ponieważ właściwości zależą od wymiarów półwyrobu i orientacji komponentów (zwłaszcza w typach wzmocnionych), materiał nie może być używany bez odrębnego badania przy indywidualnych warunkach Karty materiałowej podlegają okresowemu przeglądowi. Najbardziej aktualne wersje można znaleźć na stronie internetowej www.ensingerplastics.com. Zmiany techniczne zastrzeżone.