

TECAMID 66 GF35 natural - Halvfabrikata

Kemisk betegnelse

PA 66 (Polyamid 66)

Farve

elfenben uigennemsigtig

1.4 g/cm³

Fillers

glasfibre

Data genereret direkte efter bearbejdning (standard klima, Tyskland)

Vigtigste egenskaber

- meget høj stivhed
- resistent overfor mange olier, fedt og brændstoffer
- gode slideegenskaber
- meget høj styrke
- høj dimensionsstabilitet
- god varmeafbøjningstemperatur
- God svejse og klæbeevne

Målsegmenter

- Luft- og rumfartsteknologi
- mekanisk industri
- Bilindustrien

Mekaniske egenskaber	parameter	værdi	enhed	norm	kommentar
Trækstyrke	50mm/min	103	MPa	DIN EN ISO 527-2	(1) For tensile test: specimen type 1b
Elasticitetsmodul (tensile test)	1mm/min	5500	MPa	DIN EN ISO 527-2	1)
Forlængelse ved brud	50mm/min	7	%	DIN EN ISO 527-2	
Brudforlængelse	50mm/min	11	%	DIN EN ISO 527-2	
Bøjningsstyrke		150	MPa	DIN EN ISO 178	
Elasticitetsmodul (flexural test)		5100	MPa	DIN EN ISO 178	
Slagstyrke (Charpy)		85	kJ/m ²	DIN EN ISO 179-1eU	
Slagstyrke med kær (Charpy)		5	kJ/m ²	DIN EN ISO 179-1eA	
Shore hårdhed	D	84		DIN EN ISO 868	
Termiske egenskaber	parameter	værdi	enhed	norm	kommentar
Glasovergangstemperatur		48	°C	DIN EN ISO 11357	1)
Smeltetemperatur		254	°C	DIN EN ISO 11357	
Servicetemperatur	short term	170	°C		2)
Servicetemperatur	long term	110	°C		
Elektriske egenskaber	parameter	værdi	enhed	norm	kommentar
Specifik overflademodstand	Silver electrode, 23°C, 12% r.h.	10 ¹⁴		DIN IEC 60093	(1) Due to moisture uptake of the material the electrical insulation properties cannot be 100% guaranteed, despite single measurements suggesting otherwise.
Specifik volumen resistens	Silver electrode, 23°C, 12% r.h.	10 ¹⁴		DIN IEC 60093	1)
Andre egenskaber	parameter	værdi	enhed	norm	kommentar
Resistens overfor hedt vand / baser		(+)		-	1)
Resistens overfor vejrpåvirkning		(+)			(2) Corresponding means no listing at UL (yellow card). The information might be taken from resin, stock shape or estimation. Individual testing regarding application conditions is mandatory.
Brandbarhed (UL94)	corresponding to	HB		DIN IEC 60695-11-10;	2)