

TECAMID 66 GF35 natural - Заготовки (стержни, плиты, втулки)

Химическое обозначение

РА 66 (Полиамид 66)

Цвет

слоновая кость непрозрачный

Плотность

1.4 g/cm³

Наполнитель

стекловолокно

Основные характеристики

- очень высокая жесткость
- устойчив ко многим маслам, смазкам и топливу
- хорошая износостойкость
- очень высокая прочность
- высокая стабильность размеров
- хорошая теплостойкость
- хорошо сваривается и соединяется

Отрасли применения

- Авиационные и аэрокосмические технологии
- Машиностроение
- Автомобилестроение

Данные получены непосредственно после обработки (стандартный климат Германии).

| Механические свойства | параметр | значение | единица измерения | Норматив | комментарий |
|--|----------|----------|-------------------|--------------------|---|
| Прочность при растяжении | 50мм/мин | 103 | МПа | DIN EN ISO 527-2 | (1) Для испытаний на растяжение использовался образец типа 1b |
| Модуль упругости (при растяжении) | 1мм/мин | 5500 | МПа | DIN EN ISO 527-2 | |
| Удлинение при растяжении | 50мм/мин | 7 | % | DIN EN ISO 527-2 | |
| Удлинение при разрыве | 50мм/мин | 11 | % | DIN EN ISO 527-2 | |
| Прочность при изгибе | | 150 | МПа | DIN EN ISO 178 | |
| Модуль упругости (при изгибе) | | 5100 | МПа | DIN EN ISO 178 | |
| Ударная вязкость (Шарпи) | | 85 | kJ/m ² | DIN EN ISO 179-1eU | |
| Ударная вязкость по Шарпи (образец с надрезом) | | 5 | kJ/m ² | DIN EN ISO 179-1eA | |

| Тепловые свойства | параметр | значение | единица измерения | Норматив | комментарий |
|-------------------------|-----------------|----------|-------------------|------------------|--|
| Температура стеклования | | 48 | °C | DIN EN ISO 11357 | (1) Данные взяты из открытых источников |
| Температура плавления | | 254 | °C | DIN EN ISO 11357 | (2) Данные взяты из открытых источников. |
| Рабочая температура | кратковременная | 170 | °C | | Индивидуальное тестирование относительно условий применения является обязательным. |
| Рабочая температура | постоянная | 110 | °C | | |

| Электрические свойства | параметр | значение | единица измерения | Норматив | комментарий |
|---|--|------------------|-------------------|---------------|--|
| Удельное поверхностное сопротивление | Серебряный электрод, 23°C, 12% отн.вл. | 10 ¹⁴ | Ω | DIN IEC 60093 | (1) Из-за черного пигмента и водопоглощения материала электрические свойства материала не могут быть гарантированы на 100%, несмотря на одиночные испытания. |
| Удельное объемное электрическое сопротивление | Серебряный электрод, 23°C, 12% отн.вл. | 10 ¹⁴ | Ω*cm | DIN IEC 60093 | |

| Прочие свойства | параметр | значение | единица измерения | Норматив | комментарий |
|---|---------------|----------|-------------------|----------------------|---|
| Стойкость к горячей воде/стойкость к атмосферным воздействиям | | (+) | | - | (1) (+)ограниченная стойкость (2) Соответствующее значение не из списка UL 94 (желтая карточка). |
| Воспламеняемость (горючесть) (UL94) | соответствует | НВ | | DIN IEC 60695-11-10; | (2) Информация могла быть взята из данных о смолах, заготовках или расчетов. Индивидуальное тестирование относительно условий применения является обязательным. |

Указанные данные и сведения соответствуют сегодняшнему состоянию наших знаний и предназначены для информирования о нашей продукции и о возможностях ее применения. Эти данные не гарантируют определенные свойства материалов, их химическую стойкость или их пригодность для конкретной цели эксплуатации на законном основании. Наша продукция не предназначена для использования в медицинских и стоматологических имплантатах. Существующие торговые патенты должны быть соблюдены. Представленные значения и сведения не являются минимальными или максимальными значениями. Указанные здесь данные предназначены в первую очередь для целей сравнения материалов при их выборе. Эти значения находятся в пределах нормы допустимого диапазона свойств продукта и не гарантируют значение указанных свойств. Поэтому они не должны быть использованы для конкретной цели применения без предварительной проверки. Если не указано иное, эти значения были получены в результате испытаний эталонных образцов (обычно стержни диаметром 40-60 мм в соответствии с DIN EN 15860) произведенных экструзией и подверженных механической обработке. Поскольку свойства материалов существенно зависят от размеров заготовки и ориентации компонентов в них (особенно у армированных марок), материалы не могут быть использованы без отдельного тестирования в соответствии с индивидуальными обстоятельствами применения. Клиент несет полную ответственность за качество и пригодность материала в индивидуальных условиях эксплуатации, а также за испытание материала перед его применением для подтверждения возможности его использования в индивидуальных условиях эксплуатации. Лист с техническими данными подлежит периодическому пересмотру, самые последние обновления можно найти на www.ensingerplastics.com. Технические изменения защищены.