

## TECASON P MT brown - Заготовки (стержни, плиты, втулки)

### Химическое обозначение

PPSU (Полифениленсульфон)

### Цвет

коричневый непрозрачный

### Плотность

1.31 g/cm<sup>3</sup>

### Основные характеристики

- высокая стойкость к температурным и механическим воздействиям
- биосовместимый
- стоек к гидролизу и горячему пару
- хорошая ударная вязкость (прочность)
- высокая жесткость
- высокая прочность
- хорошая химическая стойкость
- высокая стойкость к Гамма излучению

### Отрасли применения

- Медицинские технологии
- Химическая промышленность
- Пищевые технологии
- Машиностроение
- Автомобилестроение

Механические свойства	параметр	значение	единица измерения	Норматив	комментарий
Прочность при растяжении	50мм/мин	81	МПа	DIN EN ISO 527-2	(1) Для испытаний на растяжение использовался образец типа 1b
Модуль упругости (при растяжении)	1мм/мин	2300	МПа	DIN EN ISO 527-2	1)
Предел текучести при растяжении	50мм/мин	81	МПа	DIN EN ISO 527-2	(2) Для испытания на изгиб: пролет между опорами 64мм, нормальный образец
Удлинение при растяжении	50мм/мин	7	%	DIN EN ISO 527-2	(3) Образец 10x10x10мм
Удлинение при разрыве	50мм/мин	> 50	%	DIN EN ISO 527-2	(4) Образец 10x10x50мм, модуль в диапазоне между 0,5 и 1% сжатия.
Прочность при изгибе	2мм/мин, 10Н	107	МПа	DIN EN ISO 178	2)
Модуль упругости (при изгибе)	2мм/мин, 10Н	2300	МПа	DIN EN ISO 178	
Прочность на сжатие	1% / 2% 5мм/мин, 10Н	18 / 30	МПа	EN ISO 604	3)
Модуль всестороннего сжатия	5мм/мин, 10Н	2000	МПа	EN ISO 604	4)
Ударная вязкость (Шарпи)	макс. 7,5Дж	n.b.	kJ/m <sup>2</sup>	DIN EN ISO 179-1eU	5)
Ударная вязкость по Шарпи (образец с надрезом)	макс. 7,5Дж	13	kJ/m <sup>2</sup>	DIN EN ISO 179-1eA	
Твердость вдавливания шарика		143	МПа	ISO 2039-1	6)
(6) Образец толщиной 4мм					
Тепловые свойства	параметр	значение	единица измерения	Норматив	комментарий
Температура стеклования		218	°C	DIN EN ISO 11357	1)
Температура плавления		n.a.	°C	DIN EN ISO 11357	2)
Рабочая температура	short term	190	°C	-	3)
Рабочая температура	постоянная	170	°C	-	
Тепловое расширение (CLTE)	23-60°C, прод.	6	10 <sup>-5</sup> K <sup>-1</sup>	DIN EN ISO 11359-1;2	(1) Данные взяты из открытых источников
Тепловое расширение (CLTE)	23-100°C, прод.	6	10 <sup>-5</sup> K <sup>-1</sup>	DIN EN ISO 11359-1;2	(2) н.п. - не применимо
Удельная теплоёмкость		1.1	J/(g*K)	ISO 22007-4:2008	(3) Данные взяты из открытых источников.
Теплопроводность		0.25	W/(K*m)	ISO 22007-4:2008	Индивидуальное тестирование относительно условий применения является обязательным.
Электрические свойства	параметр	значение	единица измерения	Норматив	комментарий
Удельное поверхностное сопротивление	Серебряный электрод, 23°C, 12% отн.вл.	10 <sup>14</sup>	Ω	DIN IEC 60093	1)
Удельное объемное электрическое сопротивление	Серебряный электрод, 23°C, 12% отн.вл.	10 <sup>14</sup>	Ω*cm	DIN IEC 60093	2)
(2) Из-за коричневого пигмента и водопоглощения электрические свойства материала не могут быть гарантированы на 100%, несмотря на одиночные испытания					
Прочие свойства	параметр	значение	единица измерения	Норматив	комментарий
Водопоглощение	24ч / 96ч (23°C)	0.1 / 0.2	%	DIN EN ISO 62	1)
Стойкость к горячей воде/		+		-	2)
Стойкость к атмосферным воздействиям		(+)		-	3)
Воспламеняемость (горючесть) (UL94)	перечисленный (значение для 0.79мм)	V0		DIN IEC 60695-11-10;	

Указанные данные и сведения соответствуют сегодняшнему состоянию наших знаний и предназначены для информирования о нашей продукции и о возможностях ее применения. Эти данные не гарантируют определенные свойства материалов, их химическую стойкость или их пригодность для конкретной цели эксплуатации на законном основании. Наша продукция не предназначена для использования в медицинских и стоматологических имплантатах.

Существующие торговые патенты должны быть соблюдены. Представленные значения и сведения не являются минимальными или максимальными значениями. Указанные здесь данные предназначены в первую очередь для целей сравнения материалов при их выборе. Эти значения находятся в пределах норм допустимого диапазона свойств продукта и не гарантируют значение указанных свойств. Поэтому они не должны быть использованы для конкретной цели применения без предварительной проверки. Если не указано иное, эти значения были получены в результате испытаний эталонных образцов (обычно стержни диаметром 40-60 мм в соответствии с DIN EN 15860) произведенных экструзией и подверженных механической обработке. Поскольку свойства материалов существенно зависят от размеров заготовки и ориентации компонентов в них (особенно у армированных марок), материалы не могут быть использованы без отдельного тестирования в соответствии с индивидуальными обстоятельствами применения. Клиент несет полную ответственность за качество и пригодность материала в индивидуальных условиях эксплуатации, а также за испытание материала перед его применением для подтверждения возможности его использования в индивидуальных условиях эксплуатации. Лист с техническими данными подлежит периодическому пересмотру, самые последние обновления можно найти на [www.ensingerplastics.com](http://www.ensingerplastics.com). Технические изменения защищены.