

TECAFLON PVDF ELS black - Заготовки (стержни, плиты, втулки)

Химическое обозначение
PVDF (Поливинилиденфторид)

Цвет
черный

Плотность
1.78 g/cm³

Наполнитель
проводящий черный углерод

Основные характеристики

- электропроводящий
- очень хорошая химическая стойкость
- огнестойкий (по своей сути)
- непрерывная работа при температурах до 150°C
- хорошие свойства скольжения и стойкости к износу
- очень хорошая стойкость к УФ-излучению и атмосферным воздействиям
- отлично сваривается

Отрасли применения

- Химическая промышленность
- Электроника
- Энергетика
- Машиностроение

Механические свойства	параметр	значение	единица измерения	Норматив	комментарий	
Модуль упругости (при растяжении)	1мм/мин	3100	МПа	DIN EN ISO 527-2	1)	(1) Для испытаний на растяжение использовался образец типа 1b
Предел текучести при растяжении	50мм/мин	55	МПа	DIN EN ISO 527-2		(2) По Шарпи тест: пролет между опорами 64мм, нормальный образец, примечание: б.п. - без повреждений.
Удлинение при растяжении	50мм/мин	4	%	DIN EN ISO 527-1		(3) Образец толщиной 4мм
Удлинение при разрыве	50мм/мин	8	%	DIN EN ISO 527-2		
Ударная вязкость (Шарпи)	макс. 7,5Дж	67	kJ/m ²	DIN EN ISO 179-1	2)	
Твердость вдавливания шарика		162	МПа	ISO 2039-1	3)	

Тепловые свойства	параметр	значение	единица измерения	Норматив	комментарий	
Температура стеклования		-40	°C	DIN EN ISO 11357	1)	(1) Данные взяты из открытых источников.
Температура плавления		177	°C	DIN EN ISO 11357		(2) Данные взяты из открытых источников.
Рабочая температура	кратковременная	150	°C	-	2)	Индивидуальное тестирование относительно условий применения является обязательным.
Рабочая температура	постоянная	150	°C	-		

Электрические свойства	параметр	значение	единица измерения	Норматив	комментарий
Удельное поверхностное сопротивление		10 ² - 10 ⁶	Ω	DIN EN 61340-2-3	

Прочие свойства	параметр	значение	единица измерения	Норматив	комментарий	
Стойкость к горячей воде/		+	-	-	1)	(1) + хорошая стойкость
Стойкость к атмосферным воздействиям		+	-	-	2)	(2) + хорошая стойкость

Указанные данные и сведения соответствуют сегодняшнему состоянию наших знаний и предназначены для информирования о нашей продукции и о возможностях ее применения. Эти данные не гарантируют определенных свойств материалов, их химическую стойкость или их пригодность для конкретной цели эксплуатации на законном основании. Наша продукция не предназначена для использования в медицинских и стоматологических имплантатах. Существующие торговые патенты должны быть соблюдены. Представленные значения и сведения не являются минимальными или максимальными значениями. Указанные здесь данные предназначены в первую очередь для целей сравнения материалов при их выборе. Эти значения находятся в пределах норм допустимого диапазона свойств продукта и не гарантируют значение указанных свойств. Поэтому они не должны быть использованы для конкретной цели применения без предварительной проверки. Если не указано иное, эти значения были получены в результате испытаний эталонных образцов (обычно стержни диаметром 40-60 мм в соответствии с DIN EN 15860) произведенных экструзией и подверженных механической обработке. Поскольку свойства материалов существенно зависят от размеров заготовки и ориентации компонентов в них (особенно у армированных марок), материалы не могут быть использованы без отдельного тестирования в соответствии с индивидуальными обстоятельствами применения. Клиент несет полную ответственность за качество и пригодность материала в индивидуальных условиях эксплуатации, а также за испытание материала перед его применением для подтверждения возможности его использования в индивидуальных условиях эксплуатации. Лист с техническими данными подлежит периодическому пересмотру, самые последние обновления можно найти на www.ensingerplastics.com. Технические изменения защищены.