

TECAFLON PVDF ELS black - División de semielaborados

Designación química

PVDF (Polifluoruro de vinilideno)

Color

negro

Densidad

1.78 g/cm³

Carga

negro de carbón conductivo

Características principales

- conductor eléctrico
- muy buena resistencia química
- retardante a la llama inherente
- temperatura de servicio continuo hasta 150°C
- buenas propiedades tribológicas
- muy buena resistencia al UV y a la intemperie
- excelente soldabilidad

Sectores estratégicos

- tecnología química
- electrónica
- Sector Energético
- ingeniería mecánica

Propiedades mecánicas	parámetro	valor	unidad	norma	comentario
Módulo de elasticidad (ensayo a tracción)	1mm/min	3100	MPa	DIN EN ISO 527-2	1)
Tensión límite elástico	50mm/min	55	MPa	DIN EN ISO 527-2	
Elongación a la fluencia	50mm/min	4	%	DIN EN ISO 527-1	
Elongación a rotura	50mm/min	8	%	DIN EN ISO 527-2	
Resistencia al impacto (Charpy)	max. 7,5J	67	kJ/m ²	DIN EN ISO 179-1	2)
Dureza por indentación de bola		162	MPa	ISO 2039-1	3)
Propiedades térmicas					
Propiedades térmicas	parámetro	valor	unidad	norma	comentario
Temperatura de transición vítrea		-40	°C	DIN EN ISO 11357	1)
Temperatura de fusión		177	°C	DIN EN ISO 11357	
Temperatura de servicio	corto tiempo	150	°C	-	2)
Temperatura de servicio	long term	150	°C	-	
Propiedades eléctricas					
Propiedades eléctricas	parámetro	valor	unidad	norma	comentario
Resistencia superficial específica		10 ² - 10 ⁶	Ω	DIN EN 61340-2-3	
Otras propiedades					
Otras propiedades	parámetro	valor	unidad	norma	comentario
Resistencia al agua caliente		+	-	-	1)
Resistencia a la intemperie		+	-	-	2)

Toda nuestra información refleja el estado actual de nuestros conocimientos acerca de nuestros productos y sus aplicaciones. No aseguran ni garantizan la resistencia química, calidad de los productos y su comercialización de forma jurídicamente vinculante. No están diseñados para su uso en implantes médicos o dentales. Las patentes comerciales existentes han de ser respetadas. Los valores aportados son valores medios aproximados y sólo se pueden emplear para la comparación entre materiales. Estos valores están dentro del rango de tolerancia del producto. Por lo tanto, no deben emplearse en aplicaciones con requisitos específicos. Desde Ensinger siempre recomendamos que se pruebe el material antes de utilizarlo en la aplicación. A menos que se indique lo contrario, estos valores se han determinado a partir de materiales fabricados por extrusión y posteriormente mecanizados (barras de Ø40-60mm acorde con la DIN EN 15860). Como las propiedades dependen de las dimensiones y de la orientación del material (especialmente los reforzados con fibra de vidrio), el material no puede utilizarse sin un ensayo aparte bajo circunstancias específicas. El cliente es el único responsable de la calidad e idoneidad de los productos para la aplicación y tiene que probar la viabilidad y procesamiento antes de su uso. Las fichas técnicas están sujetas a una revisión periódica, la actualización más reciente la encontrará en www.ensingerplastic.com. Se reserva el derecho a realizar cambios técnicos.