

TECAFORM AN TF10 blue - Заготовки (стержни, плиты, втулки)

Химическое обозначение

РОМ-С (Полиацеталь (сополимер))

Цвет

синий

Плотность

1.46 g/cm³

Наполнитель

Фторопласт-4 10%

Основные характеристики

- стойкость к чистящим веществам
- высокая прочность
- отличные свойства электроизоляции
- хорошо поддается механической обработке
- хорошие свойства скольжения и стойкости к износу
- плохо соединяется

Отрасли применения

- Машиностроение
- Автомобилестроение
- Электроника
- Пищевые технологии

| Механические свойства | параметр | значение | единица измерения | Норматив | комментарий |
|--|-------------------------------|----------|-------------------|--------------------|--|
| Прочность при растяжении | 50мм/мин | 57 | МПа | DIN EN ISO 527-2 | (1) Для испытаний на растяжение использовался образец типа 1b |
| Модуль упругости (при растяжении) | 1мм/мин | 2900 | МПа | DIN EN ISO 527-2 | 1) |
| Предел текучести при растяжении | 50мм/мин | 57 | МПа | DIN EN ISO 527-2 | (2) Для испытания на изгиб: пролет между опорами 64мм, нормальный образец. |
| Удлинение при растяжении | 50мм/мин | 11 | % | DIN EN ISO 527-2 | (3) Образец 10x10x10мм |
| Удлинение при разрыве | 50мм/мин | 15 | % | DIN EN ISO 527-2 | (4) Образец 10x10x50мм, модуль в диапазоне между 0,5 и 1% сжатия. |
| Прочность при изгибе | 2мм/мин, 10 Н | 82 | МПа | DIN EN ISO 178 | 2) |
| Модуль упругости (при изгибе) | 2мм/мин, 10 Н | 2700 | МПа | DIN EN ISO 178 | |
| Прочность на сжатие | 1% / 2% / 5% 5мм/мин, 10 Н | 15 / 30 | МПа | EN ISO 604 | 3) |
| Модуль всестороннего сжатия | 5мм/мин, 10 Н | 2300 | МПа | EN ISO 604 | 4) |
| Ударная вязкость (Шарпи) | макс. 7,5Дж | 56 | kJ/m ² | DIN EN ISO 179-1eU | 5) |
| Ударная вязкость по Шарпи (образец с надрезом) | макс. 2Дж | 4 | kJ/m ² | DIN EN ISO 179-1eA | |
| Твердость вдавливания шарика | | 141 | МПа | ISO 2039-1 | 6) |

| Тепловые свойства | параметр | значение | единица измерения | Норматив | комментарий |
|-------------------------|-----------------|----------|-------------------|------------------|-------------|
| Температура стеклования | | -60 | °C | DIN EN ISO 11357 | 1) |
| Температура плавления | | 168 | °C | DIN EN ISO 11357 | |
| Рабочая температура | кратковременная | 140 | °C | | 2) |
| Рабочая температура | постоянная | 100 | °C | | |

| Электрические свойства | параметр | значение | единица измерения | Норматив | комментарий |
|---|---|------------------|-------------------|---------------|-------------|
| Удельное поверхностное сопротивление | Серебряный электрод, 23°C, 12% отн.в.л. | 10 ¹⁴ | Ω | DIN IEC 60093 | 1) |
| Удельное объемное электрическое сопротивление | Серебряный электрод, 23°C, 12% отн.в.л. | 10 ¹³ | Ω*cm | DIN IEC 60093 | |

| Прочие свойства | параметр | значение | единица измерения | Норматив | комментарий |
|--------------------------------------|------------------|------------|-------------------|----------------------|-------------|
| Водопоглощение | 24ч / 96ч (23°C) | 0.05 / 0.1 | % | DIN EN ISO 62 | 1) |
| Стойкость к горячей воде/ | | (+) | | - | 2) |
| Стойкость к атмосферным воздействиям | | - | | - | 3) |
| Воспламеняемость (горючесть) (UL94) | соответствует | НВ | | DIN IEC 60695-11-10; | 4) |

Указанные данные и сведения соответствуют сегодняшнему состоянию наших знаний и предназначены для информирования о нашей продукции и о возможностях ее применения. Эти данные не гарантируют определенные свойства материалов, их химическую стойкость или их пригодность для конкретной цели эксплуатации на законном основании. Наша продукция не предназначена для использования в медицинских и стоматологических имплантатах. Существующие торговые патенты должны быть соблюдены. Представленные значения и сведения не являются минимальными или максимальными значениями. Указанные здесь данные предназначены в первую очередь для целей сравнения материалов при их выборе. Эти значения находятся в пределах норм допустимого диапазона свойств продукта и не гарантируют значение указанных свойств. Поэтому они не должны быть использованы для конкретной цели

применения без предварительной проверки. Если не указано иное, эти значения были получены в результате испытаний эталонных образцов (обычно стержни диаметром 40-60 мм в соответствии с DIN EN 15860) произведенных экструзией и подверженных механической обработке. Поскольку свойства материалов существенно зависят от размеров заготовки и ориентации компонентов в них (особенно у армированных марок), материалы не могут быть использованы без отдельного тестирования в соответствии с индивидуальными обстоятельствами применения. Клиент несет полную ответственность за качество и пригодность материала в индивидуальных условиях эксплуатации, а также за испытание материала перед его применением для подтверждения возможности его использования в индивидуальных условиях эксплуатации. Лист с техническими данными подлежит периодическому пересмотру, самые последние обновления можно найти на www.ensingerplastics.com. Технические изменения защищены.

Ensinger GmbH Rudolf-Diesel-Str. 8 71154
Нурфинген - Германия

Тел. +49 7032 819 0 Факс +49 7032 819 100
ensingerplastics.com

Дата: 2020/05/13

Версия: AC