

TECAPEEK MT XRO blue - półwyroby (pręty, płyty, rury)

Oznaczenie chemiczne

PEEK (polieteroeteroketon)

kolor

niebieski nieprzezroczysty

Gęstość

1.39 g/cm³

Dodatki

siarczan baru

Główne cechy

- wysoka odporność na pełzanie
- kontrastujący w promieniowaniu rentgenowskim
- dobra odporność chemiczna
- dobre właściwości ślizgowe i cierne
- odporny na promieniowanie wysokoenergetyczne
- bardzo dobra odporność na pęknięcia naprężeniowe
- odporny na hydrolizę i parę przegrzaną
- bardzo dobrze poddaje się sterylizacji

Obszar zastosowania

- technika medyczna
- przemysł spożywczy
- budowa maszyn

Właściwości mechaniczne	parametr	wartość	jednostka	norma	komentarz
Wytrzymałość na rozciąganie	50mm/min	120	MPa	DIN EN ISO 527-2	(1) Do próby rozciągania: próbka typ 1b
Moduł elastyczności (próba zrywania)	1mm/min	4500	MPa	DIN EN ISO 527-2	1) (2) Do testu Charpy'iego: rozstaw podpór 64mm, próbka wg normy n.b. = bez złamania
Wydłużenie przy zerwaniu	50mm/min	10	%	DIN EN ISO 527-2	
Udarność (Charpy)	max. 7,5J	n.b.	kJ/m ²	DIN EN ISO 179-1eU	2)
Udarność z karbem (Charpy)	max. 7,5J	5.7	kJ/m ²	DIN EN ISO 179-1eA	
Twardość Shore'a	D	91		DIN EN ISO 868	
Właściwości termiczne	parametr	wartość	jednostka	norma	komentarz
Temperatura topnienia		342	°C	DIN 53765	(1) Temperatura użytkowa odzwierciedla wartość teoretyczną i nie może być używana bez indywidualnych testów przez wzgląd na różne warunki użytkowania
Temperatura użytkowa	krótkotrwała	300	°C	-	1)
Temperatura użytkowa	długotrwała	260	°C	-	

→ Produkcja wyłącznie z surowców Victrex® PEEK

Nasze informacje i dane odzwierciedlają obecny stan naszej wiedzy i mają na celu poinformowanie o naszych produktach i ich zastosowaniach. Nie zapewniają one ani nie gwarantują w prawnie wiążący sposób odporności chemicznej, jakości produktu i możliwości ich zbycia. Nasze produkty nie są przeznaczone do stosowania jako implanty. Należy zwrócić uwagę na istniejące patenty handlowe. Podane dane i informacje nie są wartościami minimalnymi ani maksymalnymi, ale wskazówką, która może służyć głównie dla celów porównawczych przy wyborze materiału. Wartości mieszczą się w normalnym zakresie tolerancji produktu i nie stanowią gwarancji właściwości. Stąd nie mogą być użyte dla specyfikacji określonego zastosowania. Jeżeli nie jest to inaczej zaznaczone, podane wartości są określone na podstawie badań na referencyjnych średnicach (typowo pręty o średnicy 40-60 mm wg DIN EN 15860) wylaczanych, odlewanych, prasowanych tłocznie i obrabianych próbkach. Ponieważ właściwości zależą od wymiarów półwyrobu i orientacji komponentów (zwłaszcza w typach wzmocnionych), materiał nie może być używany bez odrębnego badania przy indywidualnych warunkach Karty materiałowe podlegają okresowemu przeglądowi. Najbardziej aktualne wersje można znaleźć na stronie internetowej www.ensingerplastics.com. Zmiany techniczne zastrzeżone.

Ensinger Polska Sp.z o.o.
ul. Geodetów 2
64-100 Leszno

Tel +48 65 529 5810
Fax +48 65 529 5811
www.ensingerplastics.com

Data: 2024/11/14

Wersja: AC