TECAPEEK MT XRO green - Halbzeuge (Rundstäbe, Platten, Hohlstäbe)

Chemische Bezeichnung
PEEK (Polyetheretherketon)

Farbe
grün opak

Dichte
1,38 g/cm^3

Zusätze
Bariumsulfat

Hauptmerkmale
- hohe Kriechfestigkeit
- röntgenopak
- gut chemisch beständig
- gute Gleit- Reibeigenschaften
- beständig gegen energiereiche Strahlung
- hohe Spannungsrissbeständigkeit
- hydrolyse- und heißdampfbeständig
- sehr gut sterilisationsbeständig

Zielindustrien
- Medizintechnik
- Maschinenbau
- Lebensmitteltechnik

Mechanische Eigenschaften	Mess-Parameter	Wert	Einheit	Norm		Kommentar
Zugfestigkeit	50mm/min	117	MPa	DIN EN ISO 527-2		(1) Für Zugversuch: Probekörper Typ 1b (2) Für Charpy-Test: Stützweite 64mm, Normprüfkörper. n.b. = ohne Bruch
Zug-Elastizitätsmodul	1mm/min	4400	MPa	DIN EN ISO 527-2	1)	
Bruchdehnung (Zugversuch)	50mm/min	11	%	DIN EN ISO 527-2		
Schlagzähigkeit (Charpy)	max. 7,5J	n.b.	kJ/m^2	DIN EN ISO 179-1eU	2)	
Kerbschlagzähigkeit (Charpy)	max. 7,5J	5.6	kJ/m^2	DIN EN ISO 179-1eA		

Thermische Eigenschaften	Mess-Parameter	Wert	Einheit	Norm		Kommentar
Schmelztemperatur		343	°C	DIN 53765		(1) Anwendungstemperaturen entstammen der Literatur und dürfen nicht ohne individuelle Prüfung hinsichtlich Anwendungsbedingungen genutzt werden.
Einsatztemperatur	kurzzeitig	300	°C	-	1)	
Einsatztemperatur	dauernd	260	°C	-		

- TECAPEEK Produkte basieren auf Victrex® PEEK Polymer.

Unsere Informationen und Angaben entsprechen dem heutigen Stand unserer Kenntnisse und sollen über unsere Produkte und deren Anwendungsmöglichkeiten informieren. Sie haben somit nicht die Bedeutung die chemische Beständigkeit, die Beschaffenheit der Produkte und die Handelsfähigkeit rechtlich verbindlich zuzusichern oder zu garantieren. Unsere Produkte sind nicht für eine Verwendung in medizinischen oder zahnmedizinischen Implantaten bestimmt. Etwa bestehende gewerbliche Schutzrechte sind zu berücksichtigen. Die aufgeführten Werte und Informationen sind keine Mindest- oder Höchstwerte, sondern Richtwerte, die vor allem für Vergleichszwecke zur Materialauswahl verwendet werden können. Diese Werte liegen im normalen Toleranzbereich der Produkteigenschaften, jedoch stellen sie keine zugesicherten Eigenschaftswerte dar und sollten demnach nicht zu Spezifikationszwecken herangezogen werden. Soweit nicht anders vermerkt, wurden die Werte aus Versuchen an Referenzabmessungen (in der Regel Rundstäbe mit Durchmesser 40-60mm nach DIN EN 15860) an extrudierten und zerspanten Prüfkörpern ermittelt. Da die Eigenschaften von den Dimensionen der Halbzeuge und der Orientierung im Bauteil (insbesondere bei verstärkten Werkstoffen) abhängen, dürfen die Werkstoffe nicht ohne gesonderte Prüfung im Einzelfall eingesetzt werden! Der Kunde ist allein verantwortlich für die Qualität und die Eignung der Produkte für die Anwendung und hat die Verwendung und Verarbeitung vor dem Gebrauch zu testen. Datenblattwerte unterliegen einer regelmäßigen Überprüfung, die aktuellen Stände finden Sie unter www.ensingerplastics.com. Technische Änderungen vorbehalten.

Ensinger GmbH
Rudolf-Diesel-Str. 8
71154 Nufringen - Deutschland

Tel +49 7032 819 0
Fax +49 7032 819 100
ensingerplastics.com

Stand: 29.09.2016

Version: AA