TECAPEEK MT XRO green - Заготовки (стержни, плиты, втулки)

Химическое обозначение
PEEK (Полиэфирэфиркетон)

Цвет
зеленый непрозрачный

Плотность
1.38 g/cm^3

Наполнитель
Сульфат Бария

Основные характеристики
- высокая стойкость к ползучести
- непрозрачный для Рентгеновских излучений
- хорошая химическая стойкость
- хорошие свойства скольжения и стойкости к износу
- стойкий к излучениям высокой энергии (радиации)
- очень хорошее сопротивление растрескиванию под воздействием напряжения (нагрузки)
- стоек к гидролизу и горячему пару
- хорошо поддается стерилизации

Отрасли применения
- Медицинские технологии
- Машиностроение
- Пищевые технологии

Механические свойства	параметр	значение	единица измерения	Норматив		комментарий
Прочность при растяжении	50мм/мин	117	MPa	DIN EN ISO 527-2		(1) Для испытаний на растяжение использовался образец типа 1b (2) По Шарпи тест: пролет между опорами 64мм, нормальный образец, примечание: б.п. - без повреждений.
Модуль упругости (при растяжении)	1мм/мин	4400	MPa	DIN EN ISO 527-2	1)	
Удлинение при разрыве	50мм/мин	11	%	DIN EN ISO 527-2		
Ударная вязкость (Шарпи)	макс. 7,5Дж	n.b.	kJ/m^2	DIN EN ISO 179-1eU	2)	
Ударная вязкость по Шарпи (образец с надрезом)	макс. 7,5Дж	5.6	kJ/m^2	DIN EN ISO 179-1eA		

Тепловые свойства	параметр	значение	единица измерения	Норматив		комментарий
Температура плавления		343	°C	DIN 53765		(1) Данные взяты из открытых источников. Индивидуальное тестирование относительно условий применения является обязательным.
Рабочая температура	кратковременная	300	°C	-	1)	
Рабочая температура	постоянная	260	°C	-		

- TECAPEEK продукты на основе полимера Victrex® PEEK

Указанные данные и сведения соответствуют сегодняшнему состоянию наших знаний и предназначены для информирования о нашей продукции и о возможностях ее применения. Эти данные не гарантируют определенные свойства материалов, их химическую стойкость или их пригодность для конкретной цели эксплуатации на законном основании. Наша продукция не предназначена для использования в медицинских и стоматологических имплантатах. Существующие торговые патенты должны быть соблюдены. Представленные значения и сведения не являются минимальными или максимальными значениями. Указанные здесь данные предназначены в первую очередь для целей сравнения материалов при их выборе. Эти значения находятся в пределах норм допустимого диапазона свойств продукта и не гарантируют значение указанных свойств. Поэтому они недолжны быть использованы для конкретной цели применения без предварительной проверки. Если не указано иное, эти значения были получены в результате испытаний эталонных образцов (обычно стержни диаметром 40-60 мм в соответствии с DIN EN 15860) произведенных экструзией и подверженных механической обработке. Поскольку свойства материалов существенно зависят от размеров заготовки и ориентации компонентов в них (особенно у армированных марок), материалы не могут быть использованы без отдельного тестирования в соответствии с индивидуальными обстоятельствами применения. Клиент несет полную ответственность за качество и пригодность материала в индивидуальных условиях эксплуатации, а также за испытание материала перед его применением для подтверждения возможности его использования в индивидуальных условиях эксплуатации. Лист с техническими данными подлежит периодическому пересмотру, самые последние обновления можно найти на www.ensingerplastics.com. Технические изменения защищены.