

# TECAPEEK MT XRO yellow - Halbzeuge (Rundstäbe, Platten, Hohlstäbe)

## Chemische Bezeichnung

PEEK (Polyetheretherketon)

## Farbe

gelb opak

## Dichte

1,43 g/cm<sup>3</sup>

## Zusätze

Bariumsulfat

## Hauptmerkmale

- hohe Kriechfestigkeit
- röntgenopak
- gut chemisch beständig
- gute Gleit- Reibeigenschaften
- beständig gegen energiereiche Strahlung
- hohe Spannungsrisssbeständigkeit
- hydrolyse- und heißdampfbeständig
- sehr gut sterilisationsbeständig

## Zielindustrien

- Medizintechnik
- Lebensmitteltechnik
- Maschinenbau

Mechanische Eigenschaften	Mess-Parameter	Wert	Einheit	Norm	Kommentar
Zugfestigkeit	50mm/min	116	MPa	DIN EN ISO 527-2	(1) Für Zugversuch: Probekörper Typ 1b
Zug-Elastizitätsmodul	1mm/min	4600	MPa	DIN EN ISO 527-2	(2) Für Charpy-Test: Stützweite 64mm, Normprüfkörper.
Bruchdehnung (Zugversuch)	50mm/min	10	%	DIN EN ISO 527-2	n.b. = ohne Bruch
Schlagzähigkeit (Charpy)	max. 7,5J	n.b.	kJ/m <sup>2</sup>	DIN EN ISO 179-1eU	
Kerbschlagzähigkeit (Charpy)	max. 7,5J	5.6	kJ/m <sup>2</sup>	DIN EN ISO 179-1eA	
Shore Härte		91		DIN EN ISO 868	
Thermische Eigenschaften	Mess-Parameter	Wert	Einheit	Norm	Kommentar
Schmelztemperatur		341	°C	DIN 53765	(1) Anwendungstemperaturen entstammen der Literatur und dürfen nicht ohne individuelle Prüfung hinsichtlich Anwendungsbedingungen genutzt werden.
Einsatztemperatur	kurzzeitig	300	°C	-	
Einsatztemperatur	dauernd	260	°C	-	

→ TECAPEEK Produkte basieren auf Victrex® PEEK Polymer.

Unsere Informationen und Angaben entsprechen dem heutigen Stand unserer Kenntnisse und sollen über unsere Produkte und deren Anwendungsmöglichkeiten informieren. Sie haben somit nicht die Bedeutung die chemische Beständigkeit, die Beschaffenheit der Produkte und die Handelsfähigkeit rechtlich verbindlich zuzusichern oder zu garantieren. Unsere Produkte sind nicht für eine Verwendung in medizinischen oder zahnmedizinischen Implantaten bestimmt. Etwa bestehende gewerbliche Schutzrechte sind zu berücksichtigen. Die aufgeführten Werte und Informationen sind keine Mindest- oder Höchstwerte, sondern Richtwerte, die vor allem für Vergleichszwecke zur Materialauswahl verwendet werden können. Diese Werte liegen im normalen Toleranzbereich der Produkteigenschaften, jedoch stellen sie keine zugesicherten Eigenschaftswerte dar und sollten demnach nicht zu Spezifikationszwecken herangezogen werden. Soweit nicht anders vermerkt, wurden die Werte aus Versuchen an Referenzabmessungen (in der Regel Rundstäbe mit Durchmesser 40-60mm nach DIN EN 15860) an extrudierten und zerspannten Prüfkörpern ermittelt. Da die Eigenschaften von den Dimensionen der Halbzeuge und der Orientierung im Bauteil (insbesondere bei verstärkten Werkstoffen) abhängen, dürfen die Werkstoffe nicht ohne gesonderte Prüfung im Einzelfall eingesetzt werden! Der Kunde ist allein verantwortlich für die Qualität und die Eignung der Produkte für die Anwendung und hat die Verwendung und Verarbeitung vor dem Gebrauch zu testen. Datenblattwerte unterliegen einer regelmäßigen Überprüfung, die aktuellen Stände finden Sie unter [www.ensingerplastics.com](http://www.ensingerplastics.com). Technische Änderungen vorbehalten.