

ТЕСАРЕЕК МТ ХРО yellow - Заготовки (стержни, плиты, втулки)

Химическое обозначение

РЕЕК (Полиэфирэфиркетон)

Цвет

желтый непрозрачный

Плотность

1.43 g/cm³

Наполнитель

Сульфат Бария

Основные характеристики

- высокая стойкость к ползучести
- непрозрачный для Рентгеновских излучений
- хорошая химическая стойкость
- хорошие свойства скольжения и стойкости к износу
- стойкий к излучениям высокой энергии (радиации)
- очень хорошее сопротивление растрескиванию под воздействием напряжения (нагрузки)
- стоек к гидролизу и горячему пару
- хорошо поддается стерилизации

Отрасли применения

- Медицинские технологии
- Пищевые технологии
- Машиностроение

| Механические свойства | параметр | значение | единица измерения | Норматив | комментарий |
|--|-------------|----------|-------------------|--------------------|---|
| Прочность при растяжении | 50мм/мин | 116 | МПа | DIN EN ISO 527-2 | (1) Для испытаний на растяжение использовался образец типа 1b |
| Модуль упругости (при растяжении) | 1мм/мин | 4600 | МПа | DIN EN ISO 527-2 | 1) |
| Удлинение при разрыве | 50мм/мин | 10 | % | DIN EN ISO 527-2 | (2) По Шарпи тест: пролет между опорами 64мм, нормальный образец, примечание: б.п. - без повреждений. |
| Ударная вязкость (Шарпи) | макс. 7,5Дж | n.b. | kJ/m ² | DIN EN ISO 179-1eU | 2) |
| Ударная вязкость по Шарпи (образец с надрезом) | макс. 7,5Дж | 5.6 | kJ/m ² | DIN EN ISO 179-1eA | |

| Тепловые свойства | параметр | значение | единица измерения | Норматив | комментарий |
|-----------------------|-----------------|----------|-------------------|-----------|--|
| Температура плавления | | 341 | °C | DIN 53765 | (1) Данные взяты из открытых источников. |
| Рабочая температура | кратковременная | 300 | °C | - | 1) Индивидуальное тестирование |
| Рабочая температура | постоянная | 260 | °C | - | относительно условий применения является обязательным. |

| Прочие свойства | параметр | значение | единица измерения | Норматив | комментарий |
|-----------------|----------|----------|-------------------|----------|-------------|
|-----------------|----------|----------|-------------------|----------|-------------|

→ ТЕСАРЕЕК продукты на основе полимера Victrex® РЕЕК

Указанные данные и сведения соответствуют сегодняшнему состоянию наших знаний и предназначены для информирования о нашей продукции и о возможностях ее применения. Эти данные не гарантируют определенные свойства материалов, их химическую стойкость или их пригодность для конкретной цели эксплуатации на законном основании. Наша продукция не предназначена для использования в медицинских и стоматологических имплантатах. Существующие торговые патенты должны быть соблюдены. Представленные значения и сведения не являются минимальными или максимальными значениями. Указанные здесь данные предназначены в первую очередь для целей сравнения материалов при их выборе. Эти значения находятся в пределах норм допустимого диапазона свойств продукта и не гарантируют значение указанных свойств. Поэтому они не должны быть использованы для конкретной цели применения без предварительной проверки. Если не указано иное, эти значения были получены в результате испытаний эталонных образцов (обычно стержни диаметром 40-60 мм в соответствии с DIN EN 15860) произведенных экструзией и подверженных механической обработке. Поскольку свойства материалов существенно зависят от размеров заготовки и ориентации компонентов в них (особенно у армированных марок), материалы не могут быть использованы без отдельного тестирования в соответствии с индивидуальными обстоятельствами применения. Клиент несет полную ответственность за качество и пригодность материала в индивидуальных условиях эксплуатации, а также за испытание материала перед его применением для подтверждения возможности его использования в индивидуальных условиях эксплуатации. Лист с техническими данными подлежит периодическому пересмотру, самые последние обновления можно найти на www.ensingerplastics.com. Технические изменения защищены.