

## ТЕСАРЕЕК МТ ХРО yellow - Заготовки (стержни, плиты, втулки)

### Химическое обозначение

РЕЕК (Полиэфирэфиркетон)

### Цвет

желтый непрозрачный

### Плотность

1.43 g/cm<sup>3</sup>

### Наполнитель

Сульфат Бария

### Основные характеристики

- высокая стойкость к ползучести
- непрозрачный для Рентгеновских излучений
- хорошая химическая стойкость
- хорошие свойства скольжения и стойкости к износу
- стойкий к излучениям высокой энергии (радиации)
- очень хорошее сопротивление растрескиванию под воздействием напряжения (нагрузки)
- стоек к гидролизу и горячему пару
- хорошо поддается стерилизации

### Отрасли применения

- Медицинские технологии
- Пищевые технологии
- Машиностроение

Механические свойства	параметр	значение	единица измерения	Норматив	комментарий
Прочность при растяжении	50мм/мин	116	МПа	DIN EN ISO 527-2	(1) Для испытаний на растяжение использовался образец типа 1b
Модуль упругости (при растяжении)	1мм/мин	4600	МПа	DIN EN ISO 527-2	1)
Удлинение при разрыве	50мм/мин	10	%	DIN EN ISO 527-2	(2) По Шарпи тест: пролет между опорами 64мм, нормальный образец, примечание: б.п. - без повреждений.
Ударная вязкость (Шарпи)	макс. 7,5Дж	n.b.	kJ/m <sup>2</sup>	DIN EN ISO 179-1eU	2)
Ударная вязкость по Шарпи (образец с надрезом)	макс. 7,5Дж	5.6	kJ/m <sup>2</sup>	DIN EN ISO 179-1eA	

Тепловые свойства	параметр	значение	единица измерения	Норматив	комментарий
Температура плавления		341	°C	DIN 53765	(1) Данные взяты из открытых источников.
Рабочая температура	кратковременная	300	°C	-	1) Индивидуальное тестирование
Рабочая температура	постоянная	260	°C	-	относительно условий применения является обязательным.

Прочие свойства	параметр	значение	единица измерения	Норматив	комментарий
-----------------	----------	----------	-------------------	----------	-------------

→ ТЕСАРЕЕК продукты на основе полимера Victrex® РЕЕК

Указанные данные и сведения соответствуют сегодняшнему состоянию наших знаний и предназначены для информирования о нашей продукции и о возможностях ее применения. Эти данные не гарантируют определенные свойства материалов, их химическую стойкость или их пригодность для конкретной цели эксплуатации на законном основании. Наша продукция не предназначена для использования в медицинских и стоматологических имплантатах. Существующие торговые патенты должны быть соблюдены. Представленные значения и сведения не являются минимальными или максимальными значениями. Указанные здесь данные предназначены в первую очередь для целей сравнения материалов при их выборе. Эти значения находятся в пределах норм допустимого диапазона свойств продукта и не гарантируют значение указанных свойств. Поэтому они не должны быть использованы для конкретной цели применения без предварительной проверки. Если не указано иное, эти значения были получены в результате испытаний эталонных образцов (обычно стержни диаметром 40-60 мм в соответствии с DIN EN 15860) произведенных экструзией и подверженных механической обработке. Поскольку свойства материалов существенно зависят от размеров заготовки и ориентации компонентов в них (особенно у армированных марок), материалы не могут быть использованы без отдельного тестирования в соответствии с индивидуальными обстоятельствами применения. Клиент несет полную ответственность за качество и пригодность материала в индивидуальных условиях эксплуатации, а также за испытание материала перед его применением для подтверждения возможности его использования в индивидуальных условиях эксплуатации. Лист с техническими данными подлежит периодическому пересмотру, самые последние обновления можно найти на [www.ensingerplastics.com](http://www.ensingerplastics.com). Технические изменения защищены.