TECAPEEK MT XRO yellow - Semilavorati (tondi, lastre, tubi)

Designazione Chimica
PEEK (Polietereterchetone)

Colore
giallo opaco

Densità
1.43 g/cm^3

Additivi
Solfato di Bario

Caratteristiche principali
- elevata resistenza al creep
- opaco ai raggi X
- buona resistenza chimica
- buone proprietà di scorrimento e usura
- resistente alle radiazioni ad alta energia
- resistenza molto buona a stress cracking
- resistente all'idrolisi e al vapore surriscaldato
- ottima sterilizzabilità

Settori di applicazione
- tecnologia medicale
- tecnologia alimentare
- ingegneria meccanica

Proprietà meccaniche	*parametri*	*valore*	*unità*	*norma*		*commenti*
Resistenza a trazione	50mm/min	116	MPa	DIN EN ISO 527-2		(1) Per test di trazione: provino tipo 1b (2) Per test Charpy: distanza supporti 64 mm, provino normato. n.b. = non rotto
Modulo elastico (prova di trazione)	1mm/min	4600	MPa	DIN EN ISO 527-2	1)	
Allungamento a rottura	50mm/min	10	%	DIN EN ISO 527-2		
Resistenza agli urti (Charpy)	max. 7,5J	n.b.	kJ/m^2	DIN EN ISO 179-1eU	2)	
Resistenza agli urti con intaglio (Charpy)	max. 7,5J	5.6	kJ/m^2	DIN EN ISO 179-1eA		

Proprietà termiche	*parametri*	*valore*	*unità*	*norma*		*commenti*
Temperatura di fusione		341	°C	DIN 53765		(1) Da fonte pubblica. Sono necessari test individuali specifici secondo le condizioni applicative.
Temperatura di esercizio	a breve termine	300	°C	-	1)	
Temperatura di esercizio	a lungo termine	260	°C	-		

- I prodotti TECAPEEK sono basati su polimero Victrex® PEEK

I dati e le informazioni da noi fornite corrispondono allo stato attuale delle nostre conoscenze ed il loro scopo è di dare informazioni in merito ai nostri prodotti e alle loro possibilità di utilizzo. Qualsiasi informazione fornita non è quindi da intendersi come assicurazione giuridicamente vincolante o come garanzia della resistenza chimica, della natura dei prodotti o della negoziabilità dei beni. I nostri prodotti non sono destinati ad essere usati negli impianti medicali e dentali. Le proprietà intellettuali o commerciali esistenti (brevetti, disegni o modelli depositati e/o registrati, diritti d'autore e altri diritti) devono essere rispettate. Le informazioni e i valori indicati non corrispondono a valori minimi o massimi, ma sono da intendersi come linee guida da utilizzarsi principalmente come parametri di confronto per la selezione del materiale. Questi dati rientrano all'interno dei valori di tolleranza per le nostre proprietà di prodotto e non rappresentano valori minimi garantiti, dunque non costituiscono da soli alcuna base sufficiente per specifiche di progetto. Se non diversamente specificato, questi valori sono stati rilevati mediante test di laboratorio su dimensioni e provini standardizzati ricavati mediante lavorazione meccanica da semilavorati estrusi (tipicamente barre con diametro 40-60 mm secondo DIN EN 15860). Poiché le proprietà dipendono dalle dimensioni dei semilavorati e dall'orientamento dei componenti (specialmente nei gradi rinforzati), il materiale non può essere utilizzato senza ulteriori test separati in condizioni specifiche. Il Cliente è l'unico responsabile della qualità e dell'idoneità dei prodotti per l'applicazione e deve testare l'impiego e le lavorazioni prima dell'uso. I valori contenuti nelle Schede Tecniche sono soggetti a revisione periodica, potete trovare la versione più recente sul sito www.ensingerplastics.com. Ci riserviamo il diritto di effettuare modifiche tecniche.

Ensinger Italia S.r.l.
Via F. Tosi 1/3
20038 Olcella di Busto Garolfo (MI)

Tel +39 0331 562 111
Fax +39 0331 567 822
www.ensingerplastics.com

Data: 2017/03/30

Versione: AB