

TECAFORM AH LM white - Заготовки (стержни, плиты, втулки)

Химическое обозначение

РОМ-С (Полиацеталь (сополимер))

Цвет

белый непрозрачный

Плотность

1.41 g/cm³

Основные характеристики

- возможен к лазерной маркировке
- стойкость к чистящим веществам
- высокая прочность
- высокая прочность
- хорошо поддается механической обработке
- плохо соединяется
- хорошие свойства скольжения и стойкости к износу

Отрасли применения

- Пищевые технологии
- Конвейерные технологии
- Машиностроение
- Точное машиностроение (приборостроение)
- Автомобилестроение
- Электротехника
- Бытовая техника

Механические свойства	параметр	значение	единица измерения	Норматив	комментарий
Прочность при растяжении	50мм/мин	60	МПа	DIN EN ISO 527-2	
Модуль упругости (при растяжении)	1мм/мин	2700	МПа	DIN EN ISO 527-2	1)
Предел текучести при растяжении	50мм/мин	60	МПа	DIN EN ISO 527-2	
Удлинение при растяжении	50мм/мин	11	%	DIN EN ISO 527-2	
Удлинение при разрыве	50мм/мин	32	%	DIN EN ISO 527-2	
Прочность при изгибе	2мм/мин, 10Н	81	МПа	DIN EN ISO 178	2)
Модуль упругости (при изгибе)	2мм/мин, 10Н	2400	МПа	DIN EN ISO 178	
Ударная вязкость (Шарпи)	макс. 7,5Дж	110	kJ/m ²	DIN EN ISO 179-1eU	3)
Ударная вязкость по Шарпи (образец с надрезом)	макс. 7,5Дж	6	kJ/m ²	DIN EN ISO 179-1eA	
Твердость вдавливания шарика		140	МПа	ISO 2039-1	4)

Тепловые свойства	параметр	значение	единица измерения	Норматив	комментарий
Температура стеклования		-60	°C	DIN EN ISO 11357	1)
Температура плавления		168	°C	DIN EN ISO 11357	
Рабочая температура	кратковременная	140	°C		2)
Рабочая температура	постоянная	100	°C		

Электрические свойства	параметр	значение	единица измерения	Норматив	комментарий

Прочие свойства	параметр	значение	единица измерения	Норматив	комментарий
Стойкость к горячей воде/		(+)		-	1)
Стойкость к атмосферным воздействиям		-		-	2)
Воспламеняемость (горючесть) (UL94)	соответствует	HB		DIN IEC 60695-11-10;	3)

Указанные данные и сведения соответствуют сегодняшнему состоянию наших знаний и предназначены для информирования о нашей продукции и о возможностях ее применения. Эти данные не гарантируют определенные свойства материалов, их химическую стойкость или их пригодность для конкретной цели эксплуатации на законном основании. Наша продукция не предназначена для использования в медицинских и стоматологических имплантатах. Существующие торговые патенты должны быть соблюдены. Представленные значения и сведения не являются минимальными или максимальными значениями. Указанные здесь данные предназначены в первую очередь для целей сравнения материалов при их выборе. Эти значения находятся в пределах норм допустимого диапазона свойств продукта и не гарантируют значение указанных свойств. Поэтому они не должны быть использованы для конкретной цели применения без предварительной проверки. Если не указано иное, эти значения были получены в результате испытаний эталонных образцов (обычно стержни диаметром 40-60 мм в соответствии с DIN EN 15860) произведенных экструзией и подверженных механической обработке. Поскольку свойства материалов существенно зависят от размеров заготовки и ориентации компонентов в них (особенно у армированных марок), материалы не могут быть использованы без отдельного тестирования в соответствии с индивидуальными обстоятельствами применения. Клиент несет полную ответственность за качество и пригодность материала в индивидуальных условиях эксплуатации, а также за испытание материала перед его применением для подтверждения возможности его использования в индивидуальных условиях эксплуатации. Лист с техническими данными подлежит периодическому пересмотру, самые последние обновления можно найти на www.ensingerplastics.com. Технические изменения защищены.