

TECAFORM AH LM white - półwyroby (pręty, płyty, rury)

Oznaczenie chemiczne

POM-C (kopolimer polioksymetylenowy, poliactal)

kolor

biały nieprzezroczysty

Gęstość

1.41 g/cm³

Główne cechy

- do znakowania laserem
- odporny na środki myjące
- wysoka wytrzymałość
- wysoka ciągliwość
- dobra obrabialność
- trudny w sklejeniu
- dobre właściwości ślizgowe i cierne

Obszar zastosowania

- technika transportowa
- budowa maszyn
- technika konstrukcji precyzyjnych
- motoryzacja
- elektrotechnika
- urządzenia domowe

Właściwości mechaniczne	parametr	wartość	jednostka	norma	komentarz
Wytrzymałość na rozciąganie	50mm/min	60	MPa	DIN EN ISO 527-2	
Moduł elastyczności (próba zrywania)	1mm/min	2700	MPa	DIN EN ISO 527-2	1)
Granica plastyczności	50mm/min	60	MPa	DIN EN ISO 527-2	
Wydłużenie przy granicy plastyczności	50mm/min	11	%	DIN EN ISO 527-2	
Wydłużenie przy zerwaniu	50mm/min	32	%	DIN EN ISO 527-2	
Wytrzymałość na zginanie	2mm/min, 10 N	81	MPa	DIN EN ISO 178	2)
Moduł elastyczności (próba zginania)	2mm/min, 10 N	2400	MPa	DIN EN ISO 178	
Udarność (Charpy)	max 7,5J	110	kJ/m ²	DIN EN ISO 179-1eU	3)
Udarność z karbem (Charpy)	max 7,5J	6	kJ/m ²	DIN EN ISO 179-1eA	
Twardość Shore'a	D	80		DIN EN ISO 868	

Właściwości termiczne	parametr	wartość	jednostka	norma	komentarz
Temperatura zeszklenia		-60	°C	DIN EN ISO 11357	1)
Temperatura topnienia		168	°C	DIN EN ISO 11357	
Temperatura użytkowa	krótkotrwała	140	°C		2)
Temperatura użytkowa	długotrwała	100	°C		

Właściwości elektryczne	parametr	wartość	jednostka	norma	komentarz
Inne właściwości	parametr	wartość	jednostka	norma	komentarz
Odporność na gorącą wodę / zasady		(+)	-		1)
Wpływ warunków atmosferycznych		-	-		2)
Palność (UL94)	odpowiednik	HB		DIN IEC 60695-11-10;	3)

Nasze informacje i dane odzwierciedlają obecny stan naszej wiedzy i mają na celu poinformowanie o naszych produktach i ich zastosowaniach. Nie zapewniają one ani nie gwarantują w prawnie wiążący sposób odporności chemicznej, jakości produktu i możliwości ich zbycia. Nasze produkty nie są przeznaczone do stosowania jako implanty. Należy zwrócić uwagę na istniejące patenty handlowe. Podane dane i informacje nie są wartościami minimalnymi ani maksymalnymi, ale wskazówką, która może służyć głównie dla celów porównawczych przy wyborze materiału. Wartości mieszczą się w normalnym zakresie tolerancji produktu i nie stanowią gwarancji właściwości. Stąd nie mogą być użyte dla specyfikacji określonego zastosowania. Jeżeli nie jest to inaczej zaznaczone, podane wartości są określone na podstawie badań na referencyjnych średnicach (typowo pręty o średnicy 40-60 mm wg DIN EN 15860) wylanych, odlewanych, prasowanych tłocznie i obrabianych próbkach. Ponieważ właściwości zależą od wymiarów półwyrobu i orientacji komponentów (zwłaszcza w typach wzmacnionych), materiał nie może być używany bez odrębnego badania przy indywidualnych warunkach Karty materiałowe podlegają okresowemu przeglądowi. Najbardziej aktualne wersje można znaleźć na stronie internetowej www.ensingerplastics.com. Zmiany techniczne zastrzeżone.