

TECAST TDB blue - Semiacabados

Designação Química

PA 6 C (Poliamida 6 Fundida)

Cor

azul opaco

Densidade

1.15 g/cm³

Características principais

- alta capacidade térmica e mecânica
- ótimas prop. de deslize e desgaste
- alta capacidade de carga mecânica

Indústrias-alvo

- indústria de construção civil
- maquinário agrícola
- produção de engrenagens
- indústria de mineração
- tecnologia de transporte

Propriedades mecânicas	parâmetro	valor	unidade	norma	comentário
Módulo de elasticidade (teste de tração)	5mm/min	3100	MPa	ASTM D 638	1)
Resistência a tração na ruptura	5mm/min	75	MPa	ASTM D 638	
Alongamento na ruptura	5mm/min	30	%	ASTM D 638	
Resistência a flexão	5mm/min	61,58	MPa	ASTM D 790	
Módulo de elasticidade (teste de flexão)	5mm/min	3580	MPa	ASTM D 790	
Resistência a compressão	1,3mm/min	90	MPa	ASTM D 695	
Módulo de compressão	1,3mm/min	2400	MPa	ASTM D 695	
Resistência ao impacto (Charpy)	max. 7,5J	n.b	kJ/m ²	DIN EN ISO 179-1eU	2)
Resistência ao impacto (Charpy)	2,9m/s	6,57	kJ/m ²	DIN EN ISO 179-1eA	3)
Dureza Shore D	Shore D	78		ASTM D 2240	
Propriedades térmicas	parâmetro	valor	unidade	norma	comentário
Temperatura de transição vítrea		47	°C	DIN 53765	
Temperatura de fusão		215	°C	DIN 53765	
Temperatura de serviço	Curta duração	170	°C	-	1)
Temperatura de serviço	Longa duração	110	°C	-	
Propriedades elétricas	parâmetro	valor	unidade	norma	comentário
Resistência superficial		5,01x10 ¹³		ASTM D 257	
Resistividade de volume específico		5,39x10 ¹⁵		ASTM D 257	
Outras propriedades	parâmetro	valor	unidade	norma	comentário

Esta informação reflete o estado atual de nosso conhecimento e destina-se apenas a auxiliar e advertir. É dado sem obrigação ou responsabilidade legal. Elas não asseguram ou garantem a resistência química, qualidade dos produtos e sua comercialização, de forma juridicamente legal. Os dados e informações declarados não possuem valores mínimos ou máximos, mas valores de referência que podem ser utilizados principalmente para fins de comparação para a seleção de material. Esses valores estão dentro da faixa de tolerância normal das propriedades do produto e não representam valores de propriedade garantidos. Testes individuais em circunstâncias de aplicação é sempre recomendado. Ao menos que observado ao contrário, as informações são obtidas a partir de materiais extrudados. Referências para conformidade FDA referem-se às resinas a partir das quais os produtos foram fabricados, salvo indicação em contrário. Nossos produtos não são recomendados para uso em implantes médicos ou odontológicos. Patentes comerciais existentes devem ser observadas. Valores da folha de dados estão sujeitos a revisões periódicas, a atualização mais recente pode ser encontrada em www.ensingerplastics.com. Alterações técnicas reservadas.