

TECASON P MT orange - Заготовки (стержни, плиты, втулки)

Химическое обозначение
PPSU (Полифениленсульфон)

Цвет
оранжевый непрозрачный

Плотность
1.3 g/cm³

Основные характеристики

- высокая стойкость к температурным и механическим воздействиям
- хорошая теплостойкость
- стоек к гидролизу и горячему пару
- хорошая ударная вязкость (прочность)
- высокая жесткость
- высокая прочность
- хорошая химическая стойкость
- высокая стойкость к Гамма излучению

Отрасли применения

- Медицинские технологии
- Машиностроение
- Вакуумные технологии
- Автомобилестроение

Механические свойства	параметр	значение	единица измерения	Норматив	комментарий
Прочность при растяжении	50мм/мин	84	МПа	DIN EN ISO 527-2	(1) Для испытаний на растяжение использовался образец типа 1b
Модуль упругости (при растяжении)	1мм/мин	2400	МПа	DIN EN ISO 527-2	1)
Предел текучести при растяжении	50мм/мин	84	МПа	DIN EN ISO 527-2	(2) Для испытания на изгиб: пролет между опорами 64мм, нормальный образец.
Удлинение при растяжении	50мм/мин	7.6	%	DIN EN ISO 527-2	(3) По Шарпи тест: пролет между опорами 64мм, нормальный образец, примечание: б.п. - без повреждений.
Удлинение при разрыве	50мм/мин	> 50	%	DIN EN ISO 527-2	(4) Образец толщиной 4мм
Прочность при изгибе	2мм/мин, 10 Н	105	МПа	DIN EN ISO 178	2)
Модуль упругости (при изгибе)	2мм/мин, 10 Н	2200	МПа	DIN EN ISO 178	
Ударная вязкость (Шарпи)	макс. 7,5Дж	n.b.	kJ/m ²	DIN EN ISO 179-1eU	3)
Ударная вязкость по Шарпи (образец с надрезом)	макс. 7,5Дж	12	kJ/m ²	DIN EN ISO 179-1eA	
Твердость вдавливания шарика		137	МПа	ISO 2039-1	4)

Тепловые свойства	параметр	значение	единица измерения	Норматив	комментарий
Температура стеклования		218	°C	DIN EN ISO 11357	1)
Температура плавления		n.a.	°C	DIN EN ISO 11357	2)
Рабочая температура	кратковременная	190	°C		3)
Рабочая температура	постоянная	170	°C		

Прочие свойства	параметр	значение	единица измерения	Норматив	комментарий
Водопоглощение	24ч / 96ч (23°C)	0.1 / 0.2	%	DIN EN ISO 62	1)
Стойкость к горячей воде/		+		-	2)
Воспламеняемость (горючесть) (UL94)	соответствует	V0		DIN IEC 60695-11-10;	3)

Указанные данные и сведения соответствуют сегодняшнему состоянию наших знаний и предназначены для информирования о нашей продукции и о возможностях ее применения. Эти данные не гарантируют определенные свойства материалов, их химическую стойкость или их пригодность для конкретной цели эксплуатации на законном основании. Наша продукция не предназначена для использования в медицинских и стоматологических имплантатах. Существующие торговые патенты должны быть соблюдены. Представленные значения и сведения не являются минимальными или максимальными значениями. Указанные здесь данные предназначены в первую очередь для целей сравнения материалов при их выборе. Эти значения находятся в пределах норм допустимого диапазона свойств продукта и не гарантируют значение указанных свойств. Поэтому они не должны быть использованы для конкретной цели применения без предварительной проверки. Если не указано иное, эти значения были получены в результате испытаний эталонных образцов (обычно стержни диаметром 40-60 мм в соответствии с DIN EN 15860) произведенных экструзией и подверженных механической обработке. Поскольку свойства материалов существенно зависят от размеров заготовки и ориентации компонентов в них (особенно у армированных марок), материалы не могут быть использованы без отдельного тестирования в соответствии с индивидуальными обстоятельствами применения. Клиент несет полную ответственность за качество и пригодность материала в индивидуальных условиях эксплуатации, а также за испытание материала перед его применением для подтверждения возможности его использования в индивидуальных условиях эксплуатации. Лист с техническими данными подлежит периодическому пересмотру, самые последние обновления можно найти на www.ensingerplastics.com. Технические изменения защищены.