

## TECASON P MT orange - División de semielaborados (barras, placas, tubos)

### Designación química

PPSU (Polifenilsulfona)

### Color

naranja opaco

### Densidad

1.3 g/cm<sup>3</sup>

### Características principales

- buena capacidad mecánica y térmica
- alta temperatura de deformación bajo carga (HDT)
- resistente a la hidrólisis y al vapor
- buena resistencia al impacto
- alta rigidez
- alta resistencia mecánica
- buena resistencia química
- elevada resistencia a la radiación gamma

### Sectores estratégicos

- industria médica
- ingeniería mecánica
- tecnología de vacío
- automoción

Propiedades mecánicas	parámetro	valor	unidad	norma	comentario
Resistencia a tracción	50mm/min	84	MPa	DIN EN ISO 527-2	(1) For tensile test: specimen type 1b
Módulo de elasticidad (ensayo a tracción)	1mm/min	2400	MPa	DIN EN ISO 527-2	(1) (2) For flexural test: support span 64mm, norm specimen.
Tensión límite elástico	50mm/min	84	MPa	DIN EN ISO 527-2	(3) For Charpy test: support span 64mm, norm specimen.
Elongación a la fluencia	50mm/min	7.6	%	DIN EN ISO 527-2	n.b. = not broken
Elongación a rotura	50mm/min	> 50	%	DIN EN ISO 527-2	(4) Specimen in 4mm thickness
Resistencia a flexión	2mm/min, 10 N	105	MPa	DIN EN ISO 178	2)
Módulo de elasticidad (ensayo a flexión)	2mm/min, 10 N	2200	MPa	DIN EN ISO 178	
Resistencia al impacto (Charpy)	max. 7,5J	n.b.	kJ/m <sup>2</sup>	DIN EN ISO 179-1eU	3)
Resistencia al impacto entallado (Charpy)	max. 7,5J	12	kJ/m <sup>2</sup>	DIN EN ISO 179-1eA	
Dureza por indentación de bola		137	MPa	ISO 2039-1	4)
Propiedades térmicas	parámetro	valor	unidad	norma	comentario
Temperatura de transición vítrea		218	°C	DIN EN ISO 11357	1)
Temperatura de fusión		n.a.	°C	DIN EN ISO 11357	2)
Temperatura de servicio	short term	190	°C		3)
Temperatura de servicio	long term	170	°C		
Otras propiedades	parámetro	valor	unidad	norma	comentario
Absorción de agua	24h / 96h (23°C)	0.1 / 0.2	%	DIN EN ISO 62	1)
Resistencia al agua caliente		+	-		2)
Resistencia a la llama (UL94)	listed (value at 0.79mm)	V0		DIN IEC 60695-11-10;	

Toda nuestra información refleja el estado actual de nuestros conocimientos acerca de nuestros productos y sus aplicaciones. No aseguran ni garantizan la resistencia química, calidad de los productos y su comercialización de forma jurídicamente vinculante. No están diseñados para su uso en implantes médicos o dentales. Las patentes comerciales existentes han de ser respetadas. Los valores aportados son valores medios aproximados y sólo se pueden emplear para la comparación entre materiales. Estos valores están dentro del rango de tolerancia del producto. Por lo tanto, no deben emplearse en aplicaciones con requisitos específicos. Desde Ensinger siempre recomendamos que se pruebe el material antes de utilizarlo en la aplicación. A menos que se indique lo contrario, estos valores se han determinado a partir de materiales fabricados por extrusión y posteriormente mecanizados (barras de Ø40-60mm acorde con la DIN EN 15860). Como las propiedades dependen de las dimensiones y de la orientación del material (especialmente los reforzados con fibra de vidrio), el material no puede utilizarse sin un ensayo aparte bajo circunstancias específicas. El cliente es el único responsable de la calidad e idoneidad de los productos para la aplicación y tiene que probar la viabilidad y procesamiento antes de su uso. Las fichas técnicas están sujetas a una revisión periódica, la actualización más reciente la encontrará en [www.ensinger.es](http://www.ensinger.es). Se reserva el derecho a realizar cambios técnicos.