TECAFINE PE500 grey - 切削加工用プラスチック素材（丸棒、板材、チューブ）

プラスチックの種類
PE-HMW (高分子量ポリエチレン)

色
グレー 不透明

密度
0.95 g/cm^3

主な特徴
- 良好な耐摩耗性
- 良好な滑り性と摩耗特性
- 良好な衝撃強度
- 接着しにくい
- 平均分子量：500万 g/mol

使用分野
- 建設産業
- 食品
- 鉱山業

機械特性	測定条件	値	単位	規格		注釈
引張弾性率		1100	MPa	DIN EN ISO 527-1		(1) n.b. = not broken
引張降伏強度		28	MPa	DIN EN ISO 527-1		
引張降伏伸度		8	%	DIN EN ISO 527-1		
シャルピー衝撃強度		n.b.	kJ/m^2	DIN EN ISO 179-1	1)	
ショア硬度	Shore D	66		DIN EN ISO 868		

熱特性	測定条件	値	単位	規格		注釈
使用温度		-100 - +80	°C	-	1)	(1) Found in public sources. Individual testing regarding application conditions is mandatory.
線膨張係数(CLTE)		18	10^{-5} K^{-1}	DIN EN ISO 11359-1;2		

電気特性	測定条件	値	単位	規格		注釈
表面抵抗率		≥ 10^{14}	Ω	-		
絶縁破壊強度		44	kV/mm	ISO 60243-1		

その他の諸特性	測定条件	値	単位	規格		注釈
難燃性	corresponding to	B2		DIN 4102	1)	(1) Corresponding means no listing. The information might be taken from resin, stock shape or estimation. Individual testing regarding application conditions is mandatory.

エンズィンガー社が提供する情報は、発行日時点での技術情報ならびに知識に基づくものであり、当社の製品とその加工品に適用されます。本資料の情報およびデータは、耐薬品性、製品品質および商品性を法的に保証するものではありません。本製品を医療用あるいは歯科インプラントに使用することを禁じます。弊社は、既存の商用特許を遵守します。本資料の値は代表値であり、最小値でも最大値でもありません。あくまで素材を選ぶ際の比較のためのもので、一般的な分布をともなって観察されるものであり、保証値ではありません。そのため、本資料の値を製品規格値として使用することはできません。切削加工用素材の特性値は、成形品の形状に依存し、流動配向の影響を受けます(特にガラス・炭素繊維強化グレード)。よって、お客様の責任において各種試験を実施なされた上でご判断いただく必要があります。本資料に記載された情報は、定期的に再測定するものであり、当サイト www.ensinger-online.comにて最新の情報を入手することができます。

エンズィンガージャパン株式会社 〒134-0086 東京都江戸川区臨海町3-5-1
Tel: 03-5878-1903 Fax: 03-5878-1904
www.ensingerplastics.com/ja-jp

発行日: 2017/11/23
版: AA